

Das Schneiden von Lebensmittelprodukten

Übersicht



SCHEIBEN | WÜRFEL | STREIFEN | ZERRUPFEN | GRANULIEREN | MAHLEN | PÜRIEREN



Hier finden Sie unsere
Schneidlösungen
de.urschel.com



URSCHEL[®]
The Global Leader in Food Cutting Technology



Innovative Schneidlösungen

Obst | Gemüse | Kartoffeln | Käse
Fleisch | Geflügel | Backwaren | Snacks
Fisch und Meeresfrücht | Tiernahrung
Pharmazie und Chemie





DiversaCut 2110A® Würfelschneidemaschine Große Produktzuführung



Nettogewicht: 770 kg (1700 lb)
Motor: 3,7 kW (5 HP) mit VFD

- Max. Produktzufuhr von 356 mm (14") im Durchmesser.
- Erleichtert das Vorschneiden und die Verarbeitung des Produkts.
- Eine gezielte Lösung für die Verarbeitung von blättrigen Produkten.



Scheibenschnitte: Scheibendicke bis zu 25,4 mm (1")

Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

Rundmesserschnitte:
3,2 bis 76,2 mm (1/8 to 3")

Quermesserschnitte:
2,4 bis 88,9 mm (3/32 to 3-1/2")



DiversaCut 2110A®^β Würfelschneidemaschine



Nettogewicht: 749 kg (1650 lb)
Motor: 3,7 kW (5 HP) or 7,5 kW (10 HP)



Das Modell DiversaCut 2110A® ist mit einer NSF (National Sanitation Foundation) Zertifizierung erhältlich.

- Max. Produktzufuhr von 254 mm (10") in jeder Abmessung.
- Perfekter Produktübergabepunkt zu den Schneidteilen.
- Erleichtert das Vorschneiden und die Verarbeitung des Produkts.



Scheiben- oder Wellenschnitte: 1,6 bis 25,4 mm (1/16 bis 1")

Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

Rundmesserschnitte: 3,2 bis 76,2 mm (1/8 bis 3")

Quermesserschnitte: 2,4 bis 88,9 mm (3/32 bis 3-1/2")

Quermesserschnitte (Welle): Wellentiefe 1,9mm (.076"):
9,5 bis 12,7 mm (3/8 bis 1/2")

Quermesserschnitte (tiefe Welle): Wellentiefe 3,2 bis 3,7 mm (.125" bis .145" Tiefe): 3/8 to 1/2" (9.5 to 12.7 mm)

Quermesserschnitte, V-Schnitt: 7,9 bis 12,7 mm (5/16 bis 1/2")

Zerrupfschnitte: feine, mittelgroße und grobe Zerrupfschnitte.



DiversaCut 2110A® Würfelschneidemaschine mit Produktauslassförderband

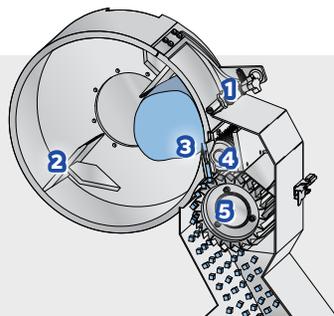


Nettogewicht: 919 kg (2025 lb)
Motor: 3,7 kW (5 HP)

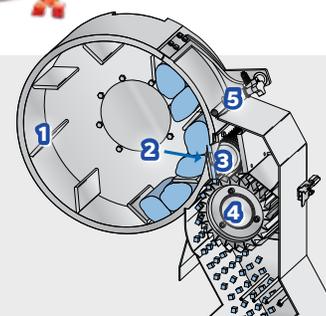
Auslassförderband Motor: 0,19 kW (1/4 HP)

- Max. Produktzufuhr von 254 mm (10") in jeder Abmessung.
- Das Auslassförderband erleichtert die Ausgabe in einen Sammelbehälter.
- Perfekter Produktübergabepunkt zu den Schneidteilen.
- Erleichtert das Vorschneiden und die Verarbeitung des Produkts.

1. Einstellbare Scheibenstärke
2. Mitnehmerblätter
3. Scheibenmesser
4. Rundschnittmesser
5. Querschnittmesser



1. Mitnehmerblätter
2. Scheibenmesser
3. Rundschnittmesser
4. Querschnittmesser
5. Einstellbare Scheibenstärke





Sprint 2[®] Würfelschneidemaschine



Nettogewicht: 454 kg (1000lb)
Motor: 1,1 kW (1,5 HP) Sanftanlauf,
 2,2 kW (3 HP) Sanftanlauf,
 oder 2,2 kW (3 HP) mit VFD

- Max. Produktzufuhr von 165 mm (6.5") im Durchmesser.
- Kompakter Schneidbereich bei einer Vielzahl von Schnittarten.



Nettogewicht: 576 kg (1050 lb)
Motor: 2,2 kW (3 HP) mit Softstart der
 2,2 kW (3 HP) mit VFD



Das Modell Sprint 2 ist mit einer NSF (National Sanitation Foundation) Zertifizierung erhältlich.

- Max. Produktzufuhr von 165 mm (6.5") in jeder Abmessung.
- Kompakter Schneidbereich bei einer Vielzahl von Schnittarten.
- Das Auslassförderband erleichtert die Ausgabe in einen Sammelbehälter.

Scheiben- oder Wellenschnitte: 1,6 bis 25,4 mm (1/16 bis 1")

Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

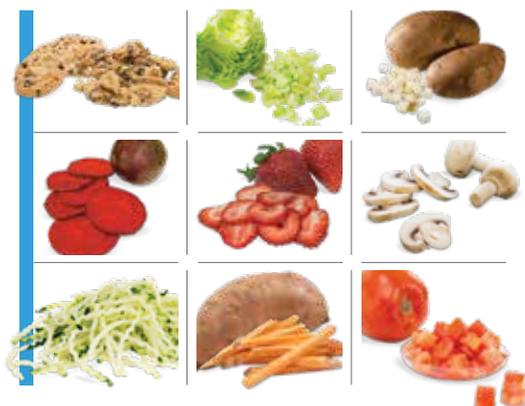
Rundmesserschnitte: 3,2 bis 76,2 mm (1/8 bis 3")

Quermesserschnitte: 2,4 bis 25,4 mm (3/32 bis 3-1")

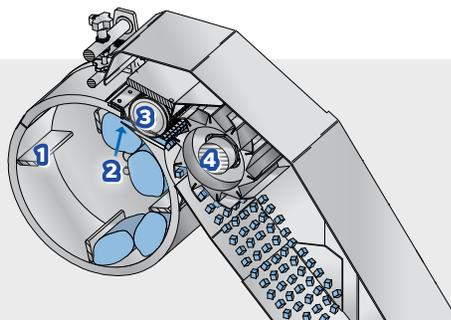
Quermesserschnitte (Welle): 1,9 mm Wellentiefe (.076"):
 7,1 bis 14,3 mm (9/32 bis 9/16")

Quermesserschnitte (tiefe Welle): 3,2 bis 3,7 mm Wellentiefe (.125" bis .145" Tiefe): 9,5 bis 12,7 mm (3/8 bis 1/2")

Zerrupfschnitte: feine, mittelgroße und grobe Zerrupfschnitte.



1. Mitnehmerblätter
2. Scheibenmesser
3. Rundschnittmesser
4. Querschnittmesser



DiversaCut Sprint[®] Würfelschneidemaschine



Nettogewicht: 390 kg (860 lb)
Motor: 1,1 kW (1.5 HP)



Das Modell DiversaCut Sprint[®] ist mit einer NSF (National Sanitation Foundation) Zertifizierung erhältlich.

- Max. Produktzufuhr von 165 mm (6.5") in jeder Abmessung.
- Kompakter Schneidbereich bei einer Vielzahl von Schnittarten.
- Kleine Stellfläche.



Scheibenschnitte:

1,6 bis 25,4 mm (1/16 bis 1")

Wellenschnitte:

3,2 bis 25,4 mm (1/8 bis 1")

Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

Rundmesserschnitte:

3,2 bis 76,2 mm (1/8 bis 3")

Quermesserschnitte:

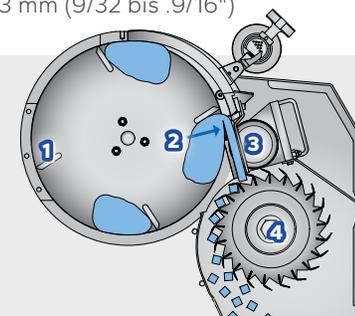
2,4 bis 25,4 mm (3/32 bis 1")

Quermesserschnitte (Welle):

Wellentiefe 1,9mm (.076"):

7,1 bis 14,3 mm (9/32 bis .9/16")

1. Mitnehmerblätter
2. Scheibenmesser
3. Rundschnittmesser
4. Querschnittmesser





Affinity® Würfelschneidemaschine[¥]
von der U.S.D.A Molkereiabteilung zugelassen



Nettogewicht: 1270 kg (2800 lb)
Motors: 18 kW (25 HP)
3,6 kW (5 HP) - Quermesserspindel

- Max. Produktzufuhr von 178 mm (7") in jeder Abmessung.
- Ideal für die Verarbeitung schwieriger Produkte, wie Fleisch mit hohem Fettgehalt und kalten Temperaturen.
- Größtmögliche Hygiene mit hochglanzpolierten Edelstahl.



Affinity® Würfelschneidemaschine mit Zufuhrband



Nettogewicht: 1270 kg (2800 lb)
Motors: 18 kW (25 HP)
3,6 kW (5 HP) Quermesserspindel
.12 kW (1/6 HP) Zufuhrband

- Max. Produktzufuhr bis zu 178 mm (7") oder bis zu 254 mm (10") in jeder Abmessung.
- Ideal für die Verarbeitung schwieriger Produkte, wie Fleisch mit hohem Fettgehalt und kalten Temperaturen.
- Eine optionale Aussenlager-Baugruppe verhindert ein Durchbiegen der Spindeln bei schwer zu schneidenden Produkten.



Affinity® Würfelschneidemaschine mit Vorschneider



Nettogewicht: 919 kg (2025 lb)
Motors: 18 kW (25 HP)
3,7 kW (5 HP) - Quermesserspindel

- Max. Produktzufuhr bis zu 127 mm (5") in jeder Abmessung.
- Eine optionale Aussenlager-Baugruppe verhindert ein Durchbiegen der Spindeln bei schwer zu schneidenden Produkten.
- Komplettlösung für die Verarbeitung von Wurststangen.



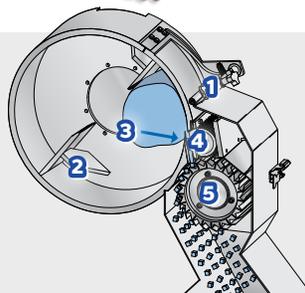
Scheibenstärken: 3,2 bis 19,1 mm (1/8 bis 3/4")

Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

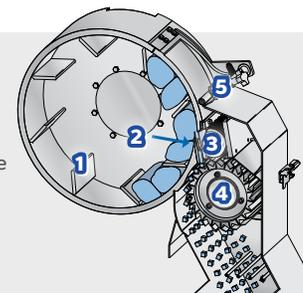
Rundmesserschnitte: 3,2 bis 76,2 mm (1/8 - 3")

Quermesserschnitte: 3,2 bis 50,8 mm (1/8 - 2")

1. Einstellbare Scheibenstärke
2. Mitnehmerblätter
3. Scheibenmesser
4. Rundschnittmesser
5. Querschnittmesser



1. Mitnehmerblätter
2. Scheibenmesser
3. Rundschnittmesser
4. Querschnittmesser
5. Einstellbare Scheibenstärke





Affinity Integra®s Würfelschneidemaschine

 **Nettogewicht:** 680 kg (1500 lb)
Motor: 7.5 kW (10 HP)

- Max. Produktzufuhr bis zu 120 mm (4.75").
- Eine optionale Aussenlager-Baugruppe verhindert ein Durchbiegen der Spindeln.
- Upgrade für bestehenden Maschinen der RA-Serie.
- Produziert große Mengen präziser, kundenspezifischer Schnittgrößen.



Glattschnitt: 12,7 mm (1/2")

Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

Rundmesserschnitte:

3,2 bis 63,5 mm (1/8 bis 2 1/2")

Quermesserschnitte:

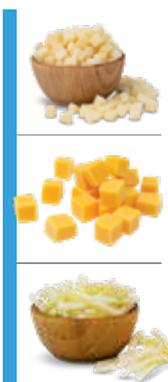
3,2 bis 38,1 mm (1/8 bis 1 1/2")



Affinity Integra-D Würfelschneidemaschine

 **Nettogewicht:** 680 kw (1500 lb)
Motor: 7.5 kW (10 HP)

- Max. Produktzufuhr bis zu 120 mm (4.75").
- Verarbeitung schwieriger Produkte mit hohem Fettgehalt und kalten Temperaturen.
- Erfüllt die Standards der USDA Dairy Division mit Ra32 Edelstahl-Oberfläche für ultimative Hygiene.
- Eingebauter Kühler sorgt für optimale Verarbeitungstemperatur.



Glattschnitt: 12,7 mm (1/2")

Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

Rundmesserschnitte:

3,2 bis 63,5 mm (1/8 bis 2 1/2")

Quermesserschnitte:

3,2 bis 38,1 mm (1/8 bis 1 1/2")



Affinity CD-L Würfelschneidemaschine

 **Net Weight:** 1100 lb (499 kg)
Motor: 5 HP (3.7 kW)

- Max. Produktzufuhr bis zu 12,7 mm (1/2").
- Verarbeitet sehr effektiv Trockenfrüchte und andere schwer zu schneidende Produkte.
- Das optional erhältliche integrierte Ölsprühsystem benetzt die Schneidteile, um ein eventuelles Verkleben zu verhindern.



Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

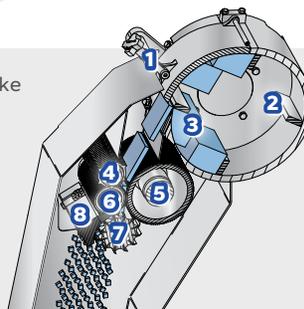
Rundmesserschnitte:

3,2 bis 63,5 mm (1/8 bis 2 1/2")

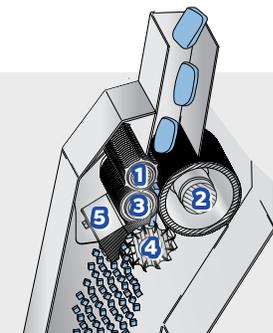
Quermesserschnitte:

3,2 bis 38,1 mm (1/8 bis 1 1/2")

1. Einstellbare Scheibenstärke
2. Mitnehmerblätter
3. Scheibenmesser
4. Zufuhrrolle
5. Zufuhrtrommel
6. Rundschnittmesser
7. Querschnittmesser
8. Abstreiferkamm



1. Zufuhrrolle
2. Zufuhrtrommel
3. Rundschnittmesser
4. Querschnittmesser
5. Abstreiferkamm





M VersaPro[®] Bandschneidemaschine



Nettogewicht: 1225 kg (2700 lb)
Motors: 3,7 kW (5 HP) or 7,5 kW (10 HP)
 3,7 kW (5 HP) - Quermesserspindel

- Max. Produktzufuhr bis zu 38,1 mm (1-1/2").
- Maximale Vielseitigkeit beim Schneiden von Proteinen, mit optionalen Bildschirm und Touchscreen (HMI).
- 33 % höhere Förderleistung als das Modell M6.
- Eine optionale Aussenlager-Baugruppe verhindert ein Durchbiegen der Spindeln.

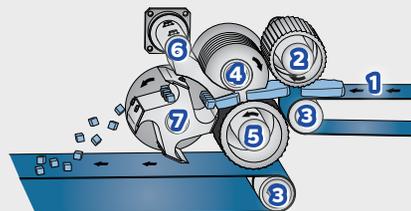


Würfel-/ Streifen- und Zerrupschnitte:

Rundmesserschnitte:
 4,8 bis 38,1 mm (3/16 bis 1 1/2")

Quermesserschnitte:
 3,2 bis 76,2 mm (1/8 bis 3") Standardgrößen,
 bis zu 140 mm (5,5") bei entsprechender
 Geschwindigkeitsregelung des Motors.

1. Zufuhrband
2. Zufuhrrolle
3. Antriebsrolle
4. Rundschnittmesser
5. Zufuhrtrommel
6. Abstreiferkamm
7. Querschnittmesser (neue patentiertes Design)

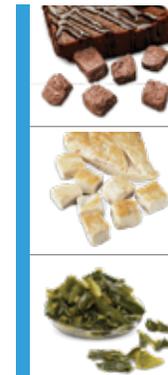


Modell M6 Würfelschneidemaschine



Nettogewicht: 745 kg (1642 lb)
Motor: 5 HP (3,7 kW) or 7,5 kW (10 HP)

- Max. Produktzufuhr bis 25,4 mm (1")
- Vorgänger der M VersaPro[®] Bandschneidemaschine
- Erhältlich mit einem Motor mit Einzel-Geschwindigkeit oder einem Motor mit Mehrfach-Geschwindigkeit.

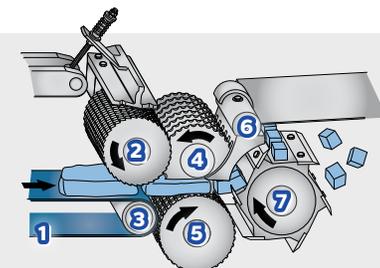


Würfel-/ Streifen- und Zerrupschnitte:

Rundmesserschnitte:
 4,8 bis 38,1 mm (3/16 bis 1 1/2")

Quermesserschnitte:
 3,2 bis 76,2 mm (1/8 bis 3") Standardgrößen, bis zu 144 mm (5,66") bei
 entsprechender Geschwindigkeitsregelung des Motors.

1. Zufuhrband
2. Zufuhrrolle
3. Antriebsrolle
4. Rundschnittmesser
5. Zufuhrtrommel
6. Abstreiferkamm
7. Querschnittmesser



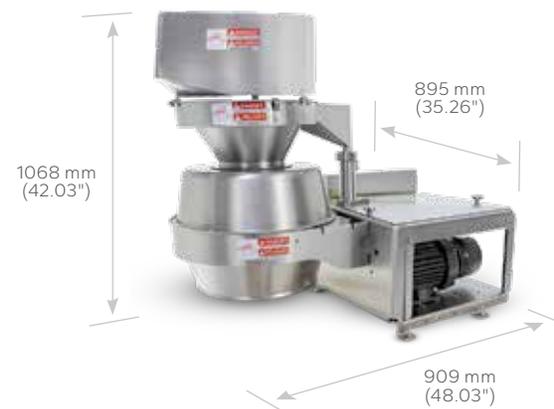


Modell CC# Schneidemaschine 813 mm (32") Schneidgehäuse



Nettogewicht: 318 kg (700 lb) – 7,5 kw (10 HP)
Motor: 1,5, 3,7 oder 7,5 kW (2, 5 oder 10 HP)

- Max. Produktzufuhr bis zu 102 mm (4").
- Die MicroAdjustable® Schneidköpfe mit je 14 Schneidestationen für Scheiben- und Streifenschnitte bieten eine verbesserte Leistung.



Model CC# Schneidemaschine 559 mm (22") Schneidgehäuse



Nettogewicht: 249 kg (550 lb)
Motor: 1,5 kW (2 HP) oder 3.7 kW (5 HP)

- Max. Produktzufuhr bis zu 102 mm (4").
- CC Linie mit Edelstahl-Oberflächen für ultimative Hygiene.



Scheiben:
Glattschnittscheibe



*Flat-V® Scheibe



**Z-Schnitt-Scheibe



V-Schnitt-Scheibe



Standard-Wellenscheibe



Streifen:

Volle- & reduzierte
V-Streifen



Volle- & reduzierte
Flat-V® Streifen



Ovale & reduzierte
ovale Streifen



Julienne:

Streifenschnitte



Reibe-Optionen:

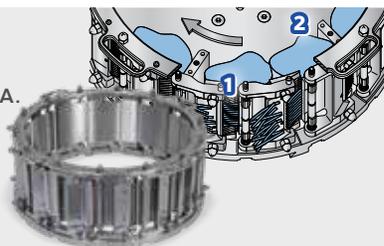


* Aufgrund von Exklusivrechten in einigen europäischen Ländern nicht erhältlich. Wenden Sie sich an Ihre Urschel Niederlassung, um die Verfügbarkeit abzuklären.

** Z-Cut ist nur in nicht-europäischen Ländern erhältlich.

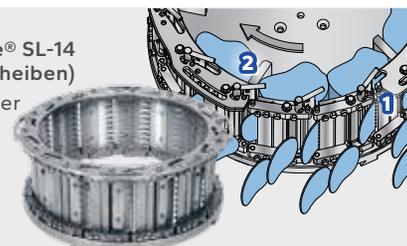
MicroAdjustable® SH-14
Schneidkopf (Streifen)
zugelassen durch U.S.D.A.
Molkereiabteilung

1. Streifenmesser
2. Mitnehmer



MicroAdjustable® SL-14
Schneidkopf (Scheiben)

1. Scheibenmesser
2. Mitnehmer



ROCKREPELLER™

Der NEU patentierte
Mitnehmer zum Selektieren
von Steinen um Kosten
einzusparen.



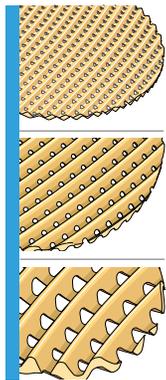


Modell CCL für Gitterschnitte



Nettogewicht: 245 kg (540 lb)
Motor: 1,5 oder 3,7 kW (2 oder 5 HP)

- Verarbeitet temperierte, hochwertige ovale oder runde Kartoffeln mit einer Größe von 51 bis 102 mm (2 bis 4").
- Mit 4 Schneidestationen.
- 559 mm (22") Schneidgehäuse.



Gitterschnitt:

Feines Gitter:

8 Wellen pro 25,4 mm (1"); circa 3,2 mm (.125") von Spitze zu Spitze.

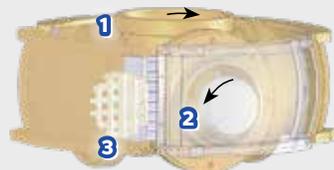
Grobes Gitter:

5,7 Wellen pro 25,4 mm (1"); circa 4,4 mm (.175") von Spitze zu Spitze.

Tiefes Gitter:

2,25 Wellen pro 25,4 mm (1"); circa 11,2 mm (.446") von Spitze zu Spitze.

1. Mitnehmer
2. eine von 4 rotierenden Halteröhren
3. eine von 4 Wellenschnitt-Stationen

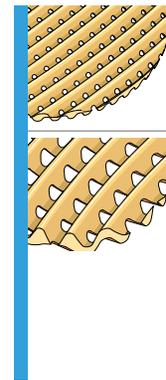


Modell CCLL für Gitterschnitte



Nettogewicht: 318 kg (700 lb)
Motor: 7.5 kW (10 HP)

- Verarbeitet temperierte, hochwertige ovale oder runde Kartoffeln mit einer Größe von 51 bis 102 mm (2 bis 4").
- Mit 5 Schneidestationen.
- 813 mm (32") Schneidgehäuse.
- Doppelte Kapazität zu dem Modell CCL.



Gitterschnitt:

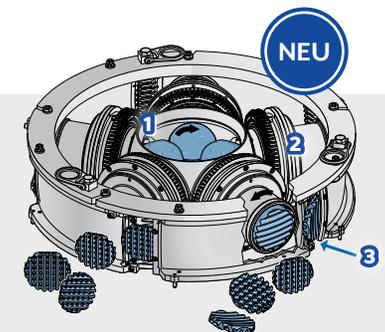
Grobes Gitter:

5,7 Wellen pro 25,4 mm (1"); circa 4,4 mm (.175") von Spitze zu Spitze.

Tiefes Gitter:

2,25 Wellen pro 25,4 mm (1").

1. Mitnehmer
2. eine von 5 rotierenden Halteröhren
3. eine von 5 Wellenschnitt-Stationen





E TranSlicer® Bandschneidemaschine



Nettogewicht: 560 kg (1300 lb)
Messerradmotor: 2,2 kW (3 HP)
Zufuhrbandmotor: 0,75 kW (1 HP)



Das Modell E TranSlicer® ist mit einer NSF (National Sanitation Foundation) Zertifizierung erhältlich.

- Max. Produktzufuhr bis zu 101,6 mm (4").
- Austauschbare Messerräder mit einem Durchmesser bis zu 508 mm (20").
- Ideal geeignet für längliche Produkte.



Nettogewicht: 700 kg (1540 lb)
Messerradmotor: 2,2 kW (3 HP)
Zufuhrbandmotor: 0,75 kW (1 HP)
Auslassförderbandmotor: 0,19 kW (1/4 HP)

- Max. Produktzufuhr bis zu 101,6 mm (4").
- Austauschbare Messerräder mit einem Durchmesser bis zu 508 mm (20").
- Das Auslassförderband erleichtert die Ausgabe in Sammelbehälter.



Nettogewicht: 560 kg (1300 lb)
Messerradmotor: 2,2 kW (3 HP)
Zufuhrbandmotor: 0,75 kW (1 HP)

- Max. Produktzufuhr bis zu 63,5 mm (2-1/2").
- 35 oder 45 Grad für schräge Glatt- oder Wellenschnittscheiben.
- Beschickung des Produktes erfolgt über die obere Zuführung.
- Entwickelt für eine manuelle Zuführung.



Scheiben-Messerrad:

Scheiben- oder Wellenschnitte:
 Glattschnittscheiben: 0,8 –76,2 mm (1/32–3")



Julienne-Messerrad:

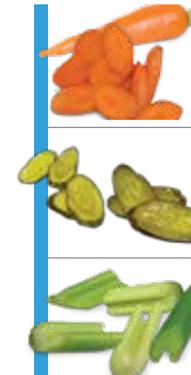
Julienne-Schnitte:
 von 12,7 x 12,7 mm (1/2 x 1/2") bis 50,8 x 50,8 mm (2 x 2").



MicroSlice® Messerrad[®]:

Glattschnittscheiben:
 0,5 bis 6 mm (0,020 bis 0,240")
Wellenschnittscheiben:
 ,8 mm (0,069") mit 3 1/3 Wellen pro 25,4 mm (1")

Ovale Streifen:
 3,2 mm (0,125") Stärke und 6,4 mm (0,250") Breite.
Juliennestreifen:
 verschiedene Schnittgrößen realisierbar.



Scheiben-Messerrad:

Scheiben- oder Wellenschnitte:

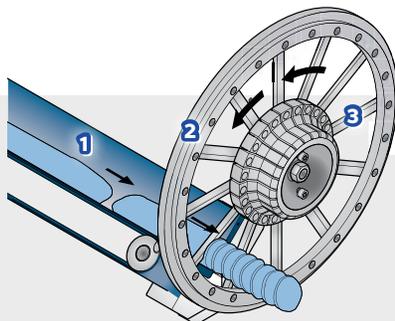
Glattschnittscheiben: 0,8 –76,2 mm (1/32–3").

MicroSlice® Messerrad[®]:

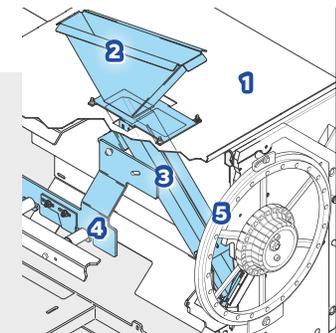
Glattschnittscheiben:
 0,5 bis 6 mm (0,020 bis 0,240")

Wellenschnittscheiben:
 1,8 mm (0,069") mit 3 1/3 Wellen pro 25,4 mm (1").

1. Zufuhrband
2. Scheiben-Messerrad
3. Scheibenmesser



1. Abdeckplatte
2. Zufuhrtrichter
3. Zufuhrutsche
4. Befestigungen Schrägschnitt
5. Scheiben-Messerrad





TranSlicer® 2510 Bandschneidemaschine



Nettogewicht: 680 kg (1500 lb)
Messerradmotor: 2,2 kW (3 HP)
Zufuhrbandmotor (2): 0,75 kW (1 HP)

- Max. Produktzufuhr von komprimierbaren Produkten bis zu 203 mm (8").
- Max. Produktzufuhr von harten Produkten bis zu 171 mm (6-3/4").
- Austauschbare Messerräder mit einem Durchmesser bis zu 635 mm (25").
- Vorgängermodell zu TRS2520.

TranSlicer® 2520 Bandschneidemaschine Reduzierte Reinigungs- und Inspektionszeiten



Nettogewicht: 1020 kg (2.250 lb)
Messerradmotor: 2,2 kW (3 HP)
Zufuhrbandmotor: 0,75 kW (1 HP)

- Max. Produktzufuhr von komprimierbaren Produkten bis zu 203 mm (8").
- Max. Produktzufuhr von harten Produkten bis zu 171 mm (6-3/4").
- Austauschbare Messerräder mit einem Durchmesser bis zu 635 mm (25").
- Mit optionalem Bildschirm und Touchscreen (HMI).

TranSlicer® 2520 Bandschneidemaschine mit kurzem Rahmen Reduzierte Reinigungs- und Inspektionszeiten



Nettogewicht: 810 kg (1785 lb)
Messerradmotor: 2,2 kW (3 HP)
Messerradmotor: 0,75 kW (1 HP)

- Max. Produktzufuhr von komprimierbaren Produkten bis zu 203 mm (8").
- Max. Produktzufuhr von harten Produkten bis zu 171 mm (6-3/4").
- Austauschbare Messerräder mit einem Durchmesser bis zu 635 mm (25").
- Mit optionalem Bildschirm und Touchscreen (HMI).



Scheiben-Messerräder:
Glatt- & Wellenschnitt-
Scheiben:
 0,8 - 76,2 mm (1/32 bis 3")



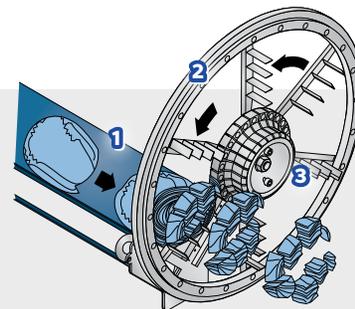
Julienne-Messerräder:
Julienneschnitte:
 9,5 x 9,5 mm (3/8 x 3/8")
 bis 76,2 x 50,8 mm (3 x 2").



Streifen-Messerräder:
Streifenschnitte:
 von 9,5 mm (3/8") bis zu einer Länge von
 ca. 76,2 mm (3") und einer
 Scheibenstärke von 0,8 bis 7,1 mm
 (1/32 bis 9/32")



1. Zufuhrband
2. Juliennemesserrad
3. Juliennemesser





Modell CCX-D Käse-Streifenschneider von der U.S.D.A Molkereiabteilung zugelassen



Nettogewicht: 318 kg (700 lb)
Motor: 7,5 kW (10 HP)

- Max. Produktzufuhr 88,9 mm (3-1/2").
- Schwenkbarer Zufuhrtrichter.
- 813 mm (32") Schneidgehäuse.
- Zugelassen durch die U.S.D.A. Molkereiabteilung.

Modell CC-D Streifenschneider



Nettogewicht: 308 kg (680 lb) mit einem 7,5 kW (10 HP) Motor
Motor: 3,7 oder 7,5 kW (5 oder 10 HP)

- Max. Produktzufuhr 88,9 mm (3-1/2").
- 559 mm (22") Schneidgehäuse.
- Verfügbar mit einem 3,7 oder 7,5 kW (5 oder 10 HP) Motor.

Modell CC-DL Streifenschneider



Nettogewicht: 318 kg (700 lb)
Motor: 7,5 kW (10 HP)

- Max. Produktzufuhr 88,9 mm (3-1/2").
- 13 mm (3/2") Schneidgehäuse.
- Schwenkbarer Zufuhrtrichter.
- Neues Rahmendesign reduziert die Reinigungs- und Inspektionszeiten.



Stromlinienförmig, optimiertes Design

Der von der U.S.D.A., Molkereiabteilung, zugelassene MicroAdjustable® SH-14 Schneidkopf bietet fast die doppelte Kapazität zu dem standardmäßigen Schneidkopf mit 8-Schneidestationen.



Scheiben:
Glattschnittscheibe



*Flat-V® Scheibe



**Z-Schnitt-Scheibe



V-Schnitt-Scheibe



Standard-Wellenscheibe



Streifen:
Volle- & reduzierte V-Streifen



Volle- & reduzierte Flat-V® Streifen



Ovale & reduzierte ovale Streifen



Julienne:
Streifenschnitte



Reibe-Optionen:

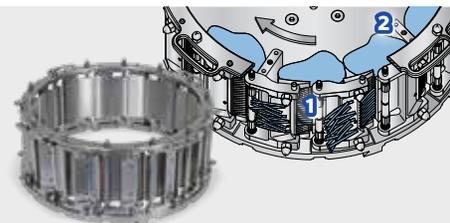


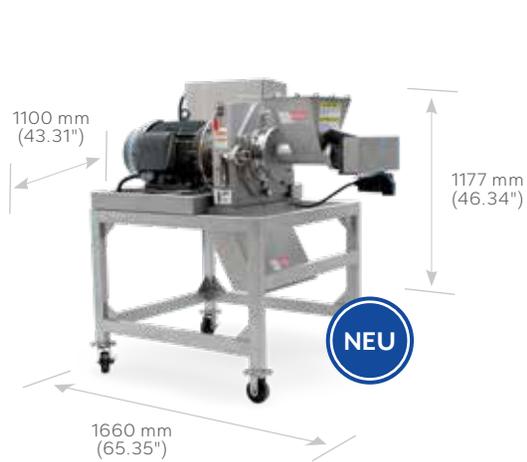
* Aufgrund von Exklusivrechten in einigen europäischen Ländern nicht erhältlich. Wenden Sie sich an Ihre Urschel Niederlassung, um die Verfügbarkeit abzuklären.

** Z-Cut ist nur in nicht-europäischen Ländern erhältlich.

MicroAdjustable® SH-14 Schneidkopf (Streifen) zugelassen durch U.S.D.A. Molkereiabteilung.

1. Streifenmesser
2. Mitnehmer





Comitrol® Processor DM380



Nettogewicht: 781 kg (1722 lb)
Motoren: 29,8 kW (40 HP)
 1,5 kW (2 HP)

- Das einzigartige Design der Mahlscheiben und der einstellbare Mahlgrad ermöglichen die Verarbeitung einer Vielzahl von Nüssen.
- Auch als Vorzerkleinerer in Verbindung mit dem Comitrol Processor Modell 1700 eingesetzt werden, um ein sehr feines Endprodukt zu erzielen.

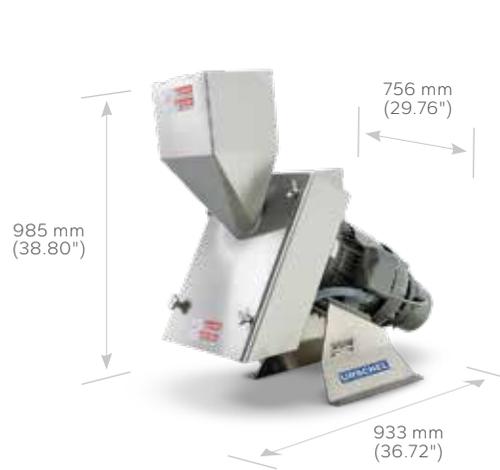


Grobe und feine Partikelzerkleinerung:

Partikelgrößen von grob bis fein sind möglich. Testen Sie uns. Wenden Sie sich bitte an Urschel für eine effektive Lösung Ihrer Anwendung.



Die Beschaffenheit des Produkts können Sie durch den Mahlgrad steuern.



Comitrol® Processor Modell 3600 Slant



Nettogewicht: 181 kg (400 lb)
Motor: 7,5 kW (10 HP)

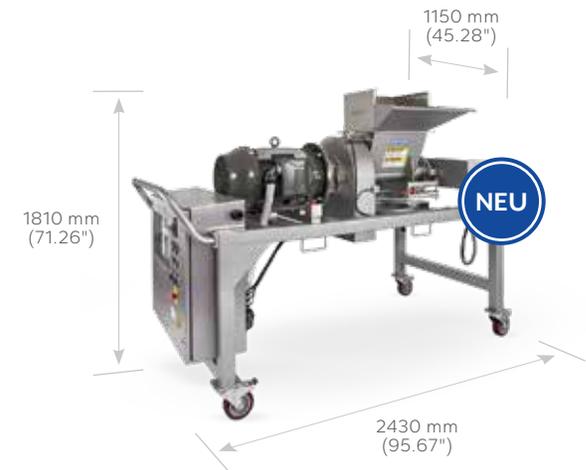
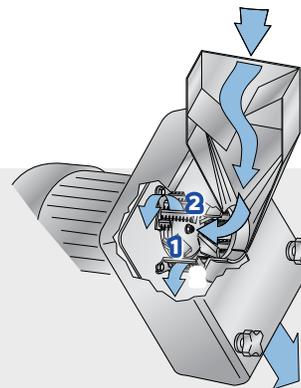
- Großer Motor mit bis zu 3600 U/min-1.
- Kompakte Größe.
- Wird häufig als Vorschneider verwendet.
- Ideal geeignet für Anwendungen von Backwaren, Fleisch, Geflügel, Meeresfrüchte, Babynahrung, Gemüse und Obst.



Grobe und feine Partikelzerkleinerung:

Partikelgrößen von grob bis fein sind möglich. Testen Sie uns. Wenden Sie sich bitte an Urschel für eine effektive Lösung Ihrer Anwendung.

- Mitnehmer
- Schneidkopf



Comitrol® Processor Modell 3640A



Nettogewicht: 803 kg (1770 lb)
Motoren: Rotor – 29,8 kW (40 HP)
 Zufuhrschnecke – 1,5 kW (2 HP) or 2.2 kW (3 HP)

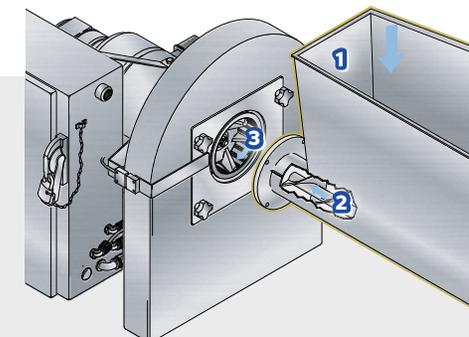
- Ideal für die Verarbeitung von zähen oder faserigen Produkten.
- Frequenzgeregelten Antriebe (VFD) für den Rotor und für die Zuführung, haben Sie die Möglichkeit mit hohen Drehzahlen vielfältige Zerkleinerungsergebnisse zu erzielen.
- Kontrollierte Partikelzerkleinerung.



Grobe und feine Partikelzerkleinerung:

Partikelgrößen von grob bis fein sind möglich. Testen Sie uns. Wenden Sie sich bitte an Urschel für eine effektive Lösung Ihrer Anwendung.

- Zufuhrtrichter
- Zufuhrschnecke
- Schneidkopf





Comitrol® Processor Modell 2100



Nettogewicht: 1025 kg (2260 lb)

Motoren: Rotor – 22,4, oder 44,7 kW (30 oder 60 HP)

Zufuhrschnecke – 3,7 kW (5 HP)

Flügelwelle – 1,5 kW (2 HP)

- Max. Produktzufuhr 63,5 mm (2-1/2").
- Großer Zufuhrtrichter.
- Optimale Produktzuführung.

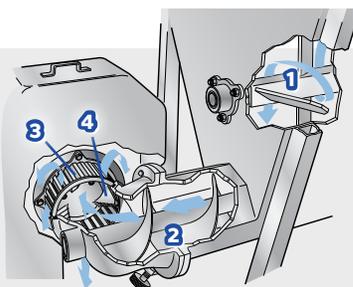


Schneidkopf:

Mit einem Durchmesser von 152,4 mm (6") und einer Vielzahl von Rotoren sind eine Vielzahl von groben und feinen Partikelzerkleinerungen möglich.

HINWEIS:

Produkte, die explosiv sind oder eine explosionsfähige Umgebung erzeugen können, dürfen nicht mit einer Standard-Urschel-Maschine verarbeitet werden. Eine explosionsgefährdete Situation kann entstehen, wenn bei der Verarbeitung bestimmter Produkte Dämpfe oder Staub in ausreichender Konzentration entstehen. In solchen Fällen versucht Urschel eine maßgeschneiderte Lösung gemeinsam mit Ihnen zu entwickeln.



1. Flügelwelle
2. Zufuhrschnecke
3. Schneidkopf
4. Rotor



Comitrol® Processor Modell 5600



Nettogewicht: 1497 kg (3300 lb)

Motoren: Rotor – 75 kW (100 HP)

Zufuhrschnecke – 1,5 kW (2 HP)

- Max. Produktzuführung bis zu 63,5 mm (2-1/2").
- Enge Schnitttoleranzen bei einer erhöhten Rotorgeschwindigkeit von 5.600 U/min-1.
- Maximale Leistung bei einem leistungsstarkem 75kW (100 HP) Motor.

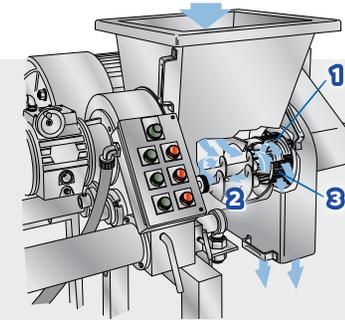


Schneidkopf:

Mit einem Durchmesser von 152,4 mm (6") und einer Vielzahl von Rotoren sind eine Vielzahl von groben und feinen Partikelzerkleinerungen möglich.

HINWEIS:

Produkte, die explosiv sind oder eine explosionsfähige Umgebung erzeugen können, dürfen nicht mit einer Standard-Urschel-Maschine verarbeitet werden. Eine explosionsgefährdete Situation kann entstehen, wenn bei der Verarbeitung bestimmter Produkte Dämpfe oder Staub in ausreichender Konzentration entstehen. In solchen Fällen versucht Urschel eine maßgeschneiderte Lösung gemeinsam mit Ihnen zu entwickeln.



1. Rotor
2. Zufuhrschnecke
3. Schneidkopf



Comitrol® Processor Modell 1500



Nettogewicht: 499 kg (1100 lb)

Motor: 11,2, 22,4 oder 30 kW (15, 30 oder 40 HP)

- Max. Produktzufuhr 9,5 mm (3/8").
- Für spezielle Anwendungen von frei fließende Flüssigkeiten oder viskose Breiprodukten.
- Ausstattung mit Microschneidköpfen.
- Leicht zu reinigen und zu warten.



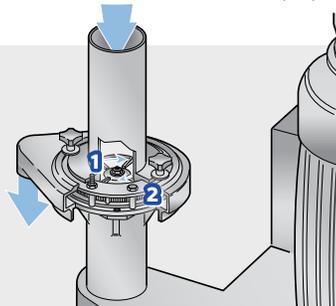
Schneidkopf:

Mit einem Durchmesser von 152,4 mm (6") ausgestattet für Anwendungen, bei denen frei fließende Flüssigkeiten oder viskose Breiprodukten verfeinert oder nachbearbeitet werden sollen.

HINWEIS:

Produkte, die explosiv sind oder eine explosionsfähige Umgebung erzeugen können, dürfen nicht mit einer Standard-Urschel-Maschine verarbeitet werden. Eine explosionsgefährdete Situation kann entstehen, wenn bei der Verarbeitung bestimmter Produkte Dämpfe oder Staub in ausreichender Konzentration entstehen. In solchen Fällen versucht Urschel eine maßgeschneiderte Lösung gemeinsam mit Ihnen zu entwickeln. through a certified print (CP) process.

1. Rotor
2. Mikroschneidkopf



Comitrol® Processor Modell 3000



Nettogewicht: 499 kg (1100 lb)

Motor: 11,2, 22,4, oder 30 kW (15, 30, oder 40 HP)

- Max. Produktzufuhr 63,5 mm (2-1/2").
- Ideal geeignet für Produkte mit hohem Feuchtigkeitsgehalt.
- Die Maschine ist mit einem zweiteiligen Schneidgehäuse ausgestattet.
- Leicht zu reinigen und zu warten.



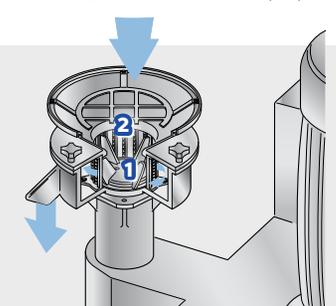
Schneidkopf:

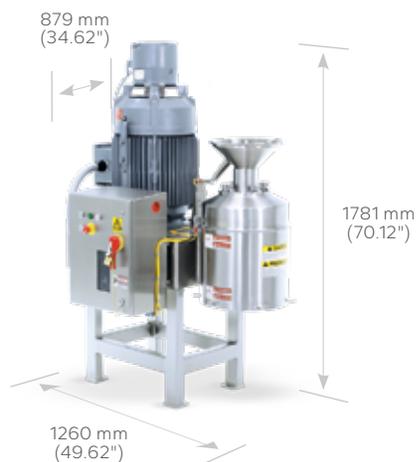
Mit einem Durchmesser von 152,4 mm (6") ausgestattet für Anwendungen, bei denen frei fließende Flüssigkeiten oder viskose Breiprodukten verfeinert oder nachbearbeitet werden sollen.

HINWEIS:

Produkte, die explosiv sind oder eine explosionsfähige Umgebung erzeugen können, dürfen nicht mit einer Standard-Urschel-Maschine verarbeitet werden. Eine explosionsgefährdete Situation kann entstehen, wenn bei der Verarbeitung bestimmter Produkte Dämpfe oder Staub in ausreichender Konzentration entstehen. In solchen Fällen versucht Urschel eine maßgeschneiderte Lösung gemeinsam mit Ihnen zu entwickeln. through a certified print (CP) process.

1. Rotor
2. Schneidkopf





Comitol® Processor Modell 1700



Nettogewicht: 499 kg (1100 lb)

Motor: 11,2, 22,4 oder 30 kW (15, 30 oder 40 HP)

- Eignet sich für drei verschiedene Schneidköpfe mit einem Durchmesser von 152,4 mm (6").

Max. Produktzufuhr Schneidkopf: 2-1/2" (63.5 mm)

Max. Produktzufuhr Scheiben- und Mikroschneidkopf: 3/8" (9.5 mm)

- Bietet die größte Vielseitigkeit der Comitol-Linie.
- HMI-Option verfügbar.



Schneidkopf:

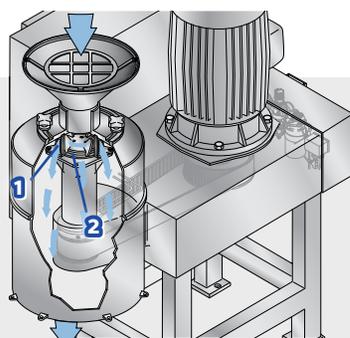
Schnittgrößen: 0,254 bis 38,1 mm (0,010 bis 1,5")

Mikroschneidkopf:

Bietet die kleinsten Partikelgrößen von 0,03 bis 0,6 mm (0,0012 bis 0,0237").

Scheibenschnitte:

0,5 bis 1,5 mm (0,020 bis 0,060")



- Rotor
- Schneidkopf



Comitol® Processor Modell 9310



Nettogewicht: 3800 lb (1724 kg)

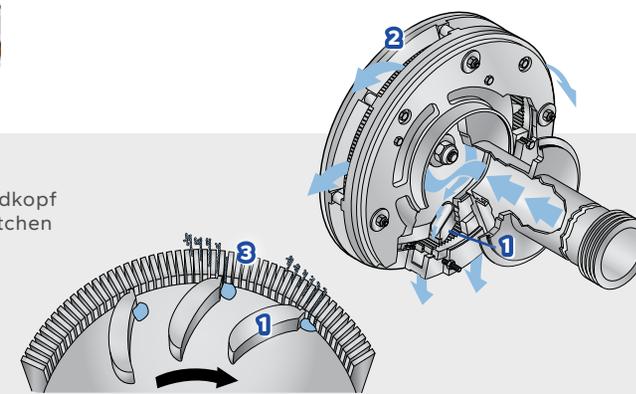
Motor: 112 oder 149,1 kW (150 oder 200 HP)

- Max. Produktzufuhr 9,5 mm (3/8").
- Als pumpen- oder schraubengespeistes Modell erhältlich.
- Nonplusultra in der Partikelzerkleinerung in Bezug auf Präzision und höchste Kapazität.
- HMI-Option verfügbar.
- Ausgestattet mit einem Mikroschneidkopf im Durchmesser von 304,8 mm (12").

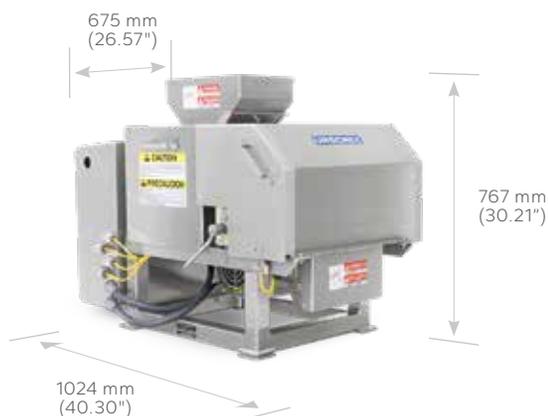


Mikroschneidkopf:

Mikro-Schneidkopf mit 304,8 mm (12") Durchmesser Grobe bis hin zu feine Emulsionen.



- Rotor
- Mikroschneidkopf
- Schneidplättchen



Modell N Granulator und Aufschlitzmaschine



Nettogewicht: 204 kg (450 lb)

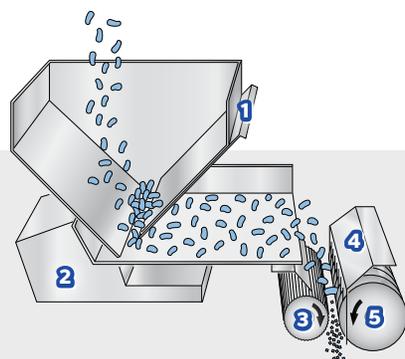
Motor: 0,56 kW (3/4 HP)

- Granulieren und Aufbrechen von z. B. Nüssen, Backwaren, Keksen.
- Ritzt gefrorenes, dehydriertes und rehydriertes Obst und Gemüse.
- Zum Aufschlitzen von Kapseln und anderen Produkten.
- Kontrollierte Zerkleinerung die das Produkt schonend schneidet.
- Leicht zu reinigen und zu warten.

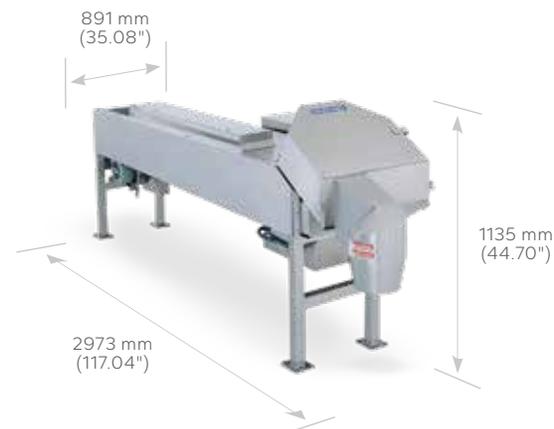


Granulate:

2,4 bis 9,5 mm (3/32 bis 3/8")



1. Zufuhrtrichter mit verstellbarem Schieber
2. Vibrationszuführungswanne
3. Zufuhrrolle
4. Abstreiferkamm
5. Rundschnittmesser



Modell OC Scheibenschneidemaschine für Schrägschnitte



Nettogewicht: 349 kg (770 lb)

Motor: 2,2 kW (3 HP)

Zufuhrbandmotor - 0,56 kW (3/4 HP)

- Max. Produktzuführung 63,5 mm (2-1/2").
- Ideal geeignet für längliche Produkte.
- 422,5 mm (16.625") Messerrad im Durchmesser.
- Für die Herstellung von schrägen Glatt- oder Wellenschnittscheiben.



Schräge Glatt- oder Wellenschnittscheiben

Größen von 1,6 bis 44,5 mm (1/16 bis 1 3/4").

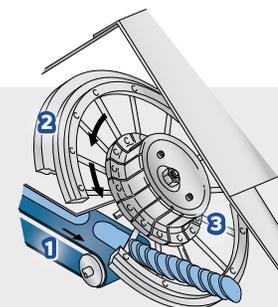
MicroSlice® Messerrades:

Schräge Glattschnitt-Scheiben 0,8 bis 3 mm (0,030 bis 0,120")
(erfordert zertifizierten Druck).

45-Grad Schrägschnitt:

Modell OC mit einem 45 Grad Schrägschnitt erhältlich.

1. Zufuhrband
2. Messerrad
3. Messer





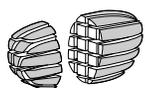
Modell VSC^{ss} Segment Schneidemaschine



Nettogewicht: 466 kg (1028 lb)

Motor: 3,7 kW (5 HP)

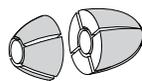
- Max. Produktzufuhr:
76,5 mm (3") mit Schneidteilen: 76,5 mm (3").
101,6 mm (4") mit Schneidteilen: 101,6 mm (4").
- Produziert Segmentschnitte, Scheiben und Streifen.



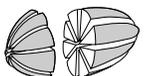
Streifen mit quadratischem Querschnitt



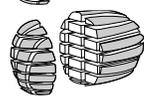
Streifen mit rechteckigem Querschnitt



Kernausschnitt mit Segmenten



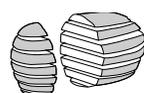
Segment-schnitte



Streifen mit quadratischem Querschnitt

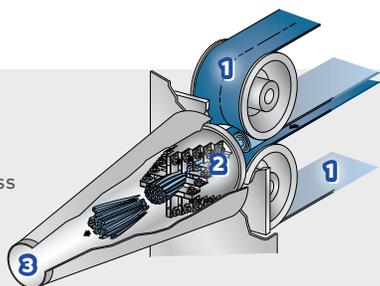


Scheibenschnitt, halbiert



Scheibenschnitte

- Zufuhrband
- Messer
- Konischer Produktauslass



Velocicut^{®ss} Schneidköpfe



- Wird in Verbindung mit dem Urschel Modell VSC Bandschneider verwendet.
- Kann in ein bestehendes Wasserschneidsysteme integriert werden.
- Streifenschnitt von Karotten und Kartoffeln.



Quadratische Streifen:

4,0 mm (.156") bis 25,4 mm (1.0")

Rechteckige Streifenschnitte: Jede Kombination von quadratischen Streifen ist möglich, um Schnitte wie 7,4 x 8,0 mm (0,290 x 0,313") herzustellen.

Scheibenschnitte: große Auswahl an möglichen Scheibenstärken.

Flo-Cut[®] Modell 360 Schneidkopf



- Wird in Verbindung mit dem Urschel Modell VSC Bandschneider verwendet.
- Kann in ein bestehendes Wasserschneidsysteme integriert werden.

Quadratische Streifen:

6,4 mm (.250") bis 19,1 mm (.750")

Rechteckige Streifenschnitte:

7,1 x 10,3 mm (.281 x .406")
bis 11,1 x 22,2 mm (.438 x .875")

Segmentschnitt: 4, 8 oder 12.

Scheibenschnitte: große Auswahl an möglichen Scheibenstärken.



SPEZIFIKATIONEN:

Präzision bereits bei der Fertigung

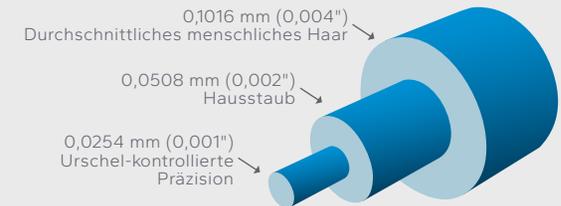
Urschel Schneidemaschinen werden mit einer sehr hohen Fertigungstiefe in unserem Werk hergestellt. Dies gewährleistet eine hohe Passgenauigkeit und optimale Funktionen unserer Schneidemaschinen. Von Blechen über komplexe Schneidköpfe bis hin zu Muttern und Bolzen – alle Teile werden unter einem Dach zusammengefügt.

Alles dreht sich um das präzise Schneiden von Lebensmitteln bei hohen Kapazitäten sowie die Einhaltung von Qualitätsstandards, um gleichmäßige Schnitte zu garantieren.

Nur original Urschel-Teile gewährleisten einen reibungslosen Ablauf während der Produktion. Nachgemachte Teile können Probleme verursachen, die zu nicht perfekt passenden Schneidteilen, kostspieligen Ausfallzeiten und Produktverschwendung führen.



Mit den hochentwickelten Herstellungsmethoden von Urschel kann die Genauigkeit bis auf ein Zehntausendstel Zoll (0,0001" = 0,00254 mm) kontrolliert werden, was traditionell in der Luft- und Raumfahrttechnik Anwendung findet.



URSHEL SCHNEIDEMASCHINEN:

Lebensmittel- und Branchenanwendungen

Obst/Gemüse/ Getränke	Kartoffeln	Backwaren / Snacks / Süßwaren	Käse	Fleisch / Geflügel / Tiernahrung / Fisch und Meeresfrüchte / Protein Alternativen	Pharmazie- und Chemieverarbeitung
<ul style="list-style-type: none"> Affinity Linie CC Linie Comitrol Linie DiversaCut Linie Flo-Cut 360 Schneidkopf M Linie OC Schneidmaschine TranSlicer Linie Velocicut Schneidkopf VSC Segmentschneider 	<ul style="list-style-type: none"> CC Linie Comitrol Linie DiversaCut Linie Flo-Cut 360 Schneidkopf TranSlicer Linie Velocicut Schneidkopf VSC Segmentschneider 	<ul style="list-style-type: none"> Affinity Linie Comitrol Linie CC Linie DiversaCut Linie M Linie N Granulator OC Schneidmaschine TranSlicer Linie 	<ul style="list-style-type: none"> Affinity Linie CC Linie Comitrol Linie 	<ul style="list-style-type: none"> DiversaCut Linie CC Linie Comitrol Linie DiversaCut Linie M Linie TranSlicer Linie 	<ul style="list-style-type: none"> Comitrol Linie



In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt Urschel ständig neue Schneidverfahren. Wenden Sie sich an uns, wir finden die richtige Schneideanwendung für Sie.

Weitere Schneidlösungen finden Sie unter:
de.urschel.com

GEZIELTE SCHNEIDLÖSUNGEN AUF DER GANZEN WELT



Testen Sie uns

Urschel verfügt über gut eingerichtete Testeinrichtungen, in denen Schneidversuche für Sie und/oder mit Ihnen gemeinsam durchgeführt werden können, aber auch gerne bei Ihnen vor Ort. Natürlich wird der Schneidversuch entsprechend dokumentiert. Ein Bericht sowie Fotos und Videos gehören selbstverständlich dazu. Kontaktieren Sie uns um einen Termin zu vereinbaren www.urschel.com oder germany@urschel.com.



Vereinbaren Sie einen **kostenlosen Testschnitt** von Ihrem Produkt:

de.urschel.com

¥ Maß- und Gewichtsangaben können je nach Maschinenkonfiguration variieren.

† Der M VersaPro kann Teil enthalten, die durch das U.S.-Patent Nr. 10933550 geschützt sind.

†† TranSlicer Bandschneidemaschinen können Teile enthalten, die durch die U.S.-Patente Nr. 6148702, 6460444, 6792841, 6920813, 8104391 sowie durch europäische und ausländische Patente geschützt sind.

ß Die MicroSlice Messerräder können Teile enthalten, die durch die U.S.-Patente Nr. 6148709, 7178440, 7721637, 8033204 sowie durch europäische und andere ausländische Patente geschützt sind.

× Affinity Würfelschneider können Teile enthalten, die durch die U.S.-Patente Nr. 6883411, 9296119, D760992 und das europäische Patent geschützt sind.

§ Affinity Integra Würfelschneider können Teile enthalten, die durch die U.S.-Patente Nr. 6883411, 9296119, 9604379 und 9855669 geschützt sind.

ßß Die Schneidmaschinen DiversaCut 2110A, DiversaCut Sprint, und Sprint 2 können Teile enthalten, die durch das U.S.-Patent Nr. 6883411 sowie durch das europäische Patent Nr. EP1377415 geschützt sind.

Q RockRepeller ist geschützt durch das U.S. Patent Nr. 12,128,579. Internationales Patent ist ausstehend.

‡ Die Modelle CC können Teile enthalten, die durch die U.S.-Patente Nr. 6968765, 7270040, 7314353, 7658133, 8161856, 9193086, 9469041, D701366, D701670, D701671, D701672, D702417, D704919, D706017, D711068, D717516, D716522, D716523, D723244, sowie durch europäische und andere ausländische Patente geschützt sind.

§§ Das Modell VSC und Velocicut können Teile enthalten, die durch das U.S.-Patent Nr. 6553885 sowie durch europäische und ausländische Patente geschützt sind.

¥¥ Der Comitrol Processor kann Teile enthalten, die durch das U.S.-Patent Nr. 9033268 geschützt sind. No. 9033268.

 Die DiversaCut 2110A, DiversaCut Sprint, Sprint 2 und E TranSlicer sind in NSF (National Sanitation Foundation) International zertifizierten Versionen erhältlich.

™ RockRepeller (Mitnehmer zum Selektieren von Steinen) Logo – Patent ausstehend.

© Urschel, das Urschel-Logo, The Global Leader in Food Cutting Technology, Affinity, Affinity Integra, DiversaCut, DiversaCut 2110A, Sprint 2, DiversaCut Sprint, E TranSlicer, Flat-V, MicroAdjustable, M VersaPro, TranSlicer, MicroSlice, Comitrol, Velocicut und Flo-Cut (nur in den USA) sind eingetragene Marken von Urschel Laboratories, Inc. U.S.A

URSCHEL®

THE GLOBAL LEADER IN FOOD CUTTING TECHNOLOGY

NORD AMERIKA | EUROPA | SÜDAMERIKA | ASIEN | AUSTRALIEN | AFRIKA

#1 Best Selling

provider of industrial cutting machinery throughout the world.