

Cortadora Sprint 2®

Fatias Lisas ou onduladas, tiras ou cubos



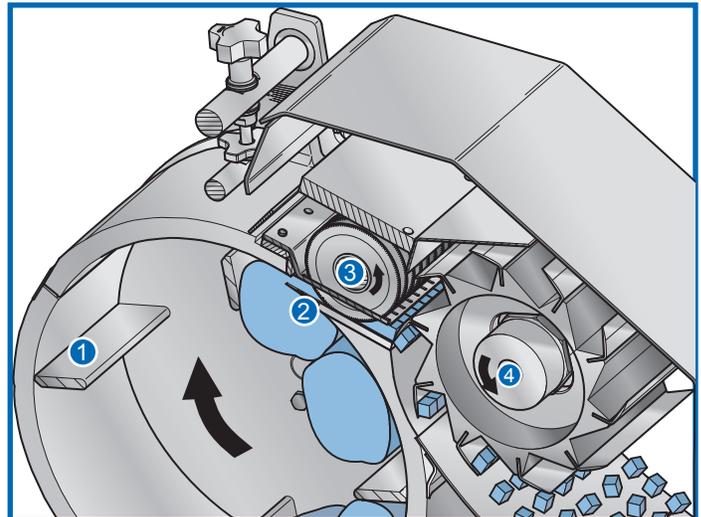
ESPECIFICAÇÕES

Comprimento: 1786 mm
Largura: 1481 mm
Altura: 1548 mm
Peso Líquido: 454 kg
Motor: 3 Cv (2.2 kW) com VFD
..... 3 Cv (2.2 kW) com arrancador suave
..... ou 1.5 Cv (1.1 kW) com arrancador suave

APLICAÇÕES

A cortadora Sprint 2 apresenta as mesmas vantagens que o modelo DiversaCut Sprint® e tem mais alguns benefícios. A cortadora Sprint 2 corta de forma uniforme cubos, tiras, granulados ou fatias numa grande variedade de vegetais, frutos, produtos de padaria, carnes e peixes. As opções de motor incluem 3 Cv (2.2 kW) em aço inoxidável com VFD (variador de velocidade) - com maior potência do que a cortadora DiversaCut Sprint. Nova maçaneta de ajuste da espessura de corte com sistema de bloqueio que permite reduzir as variações no decorrer da produção. Desenho sanitário com uma zona de corte de produtos alimentares completamente isolada da zona mecânica; estrutura tubular e superfícies inclinadas para permitir uma melhor limpeza e contribuir para uma melhor sanitização. Portas de acesso articuladas facilitam o acesso para limpeza e manutenção. A máquina permite cortar produto até 165.1 mm em qualquer dimensão.

Se a aplicação destinada ao seu produto não aparece mencionada nesta página, contacte o seu representante local da Urschel para determinar a solução mais adequada às suas necessidades de redução de dimensões.



Cortadora Sprint 2®

PRINCIPIO DE FUNCIONAMENTO

O produto é alimentado numa tremonha, de seguida entra num impulsor rotativo [1]. A força centrífuga resultante mantém o produto no interior da caixa enquanto as pás do impulsor o transportam até à faca de laminagem [2]. Uma porta ajustável existente na caixa de laminagem permite que o produto se mova para fora do outro lado da aresta de corte da faca. A distância entre a aresta da porta de corte e a aresta da faca de laminagem define a espessura do corte.

Assim que as fatias emergem, elas são guiadas entre a faca de laminagem e o pente antes de entrarem nas facas circulares [3] onde são cortadas as tiras. As tiras passam directamente para as facas transversais [4] que fazem o corte final.

TIPOS DE CORTES

Fatias: São obtidas removendo o eixo de corte transversal e o eixo de corte circular.

Fatias lisas: 1.6 a 25.4 mm

Fatias Onduladas: 3.2 a 25.4 mm

Tiras: Podem ser obtidas tiras lisas ou onduladas removendo ou o eixo de corte transversal ou o conjunto do eixo de corte circular. Combinações de facas circulares ou transversais podem ser utilizadas para se controlar o comprimento das tiras.

Cubos/ Granulados: Faca de laminagem, eixo de corte circular, e eixo de corte transversal são utilizados para se obterem cubos. A alteração da dimensão do cubo é feita utilizando os eixos de corte adequados e ajustando a espessura da fatia.

Cortes com facas circulares: 3.2 a 76.2 mm

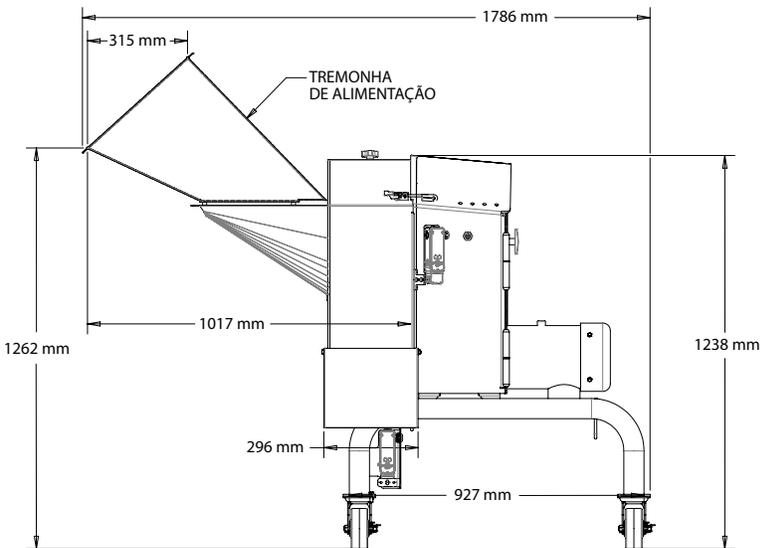
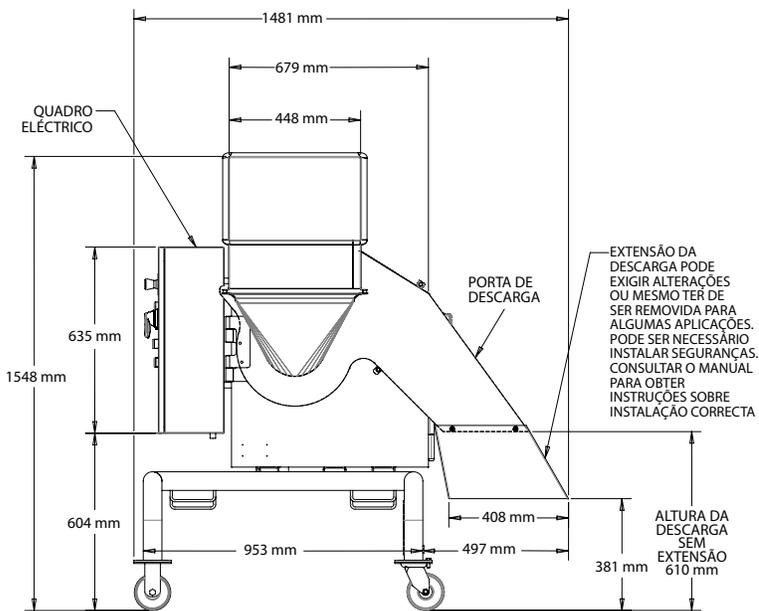
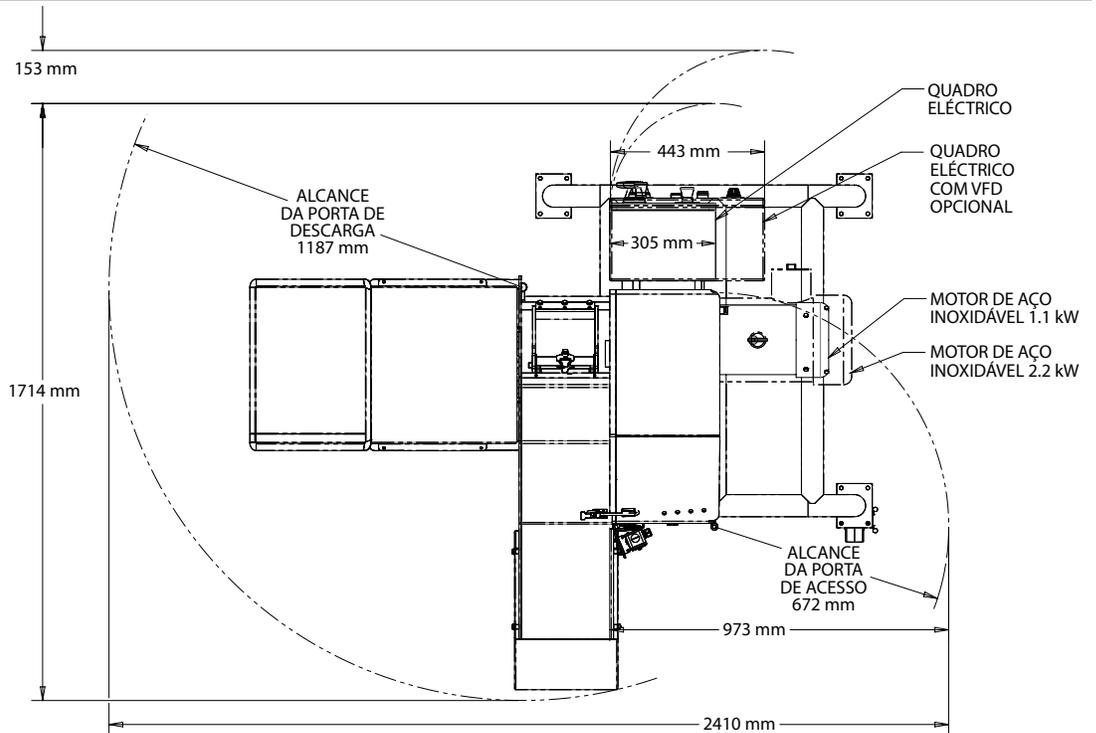
Cortes com facas transversais: 2.4 a 25.4 mm

Cortes com facas transversais onduladas: 7.1 a 14.3 mm

(Continua)

Sprint 2™ Desenho Dimensional

As dimensões do quadro eléctrico variam em função do motor.



Está convidado a efectuar ensaios de corte com o seu produto

A Urschel tem uma rede completa de instalações que permitem realizar ensaios de corte e serviços experientes com representantes de vendas em todo o mundo, prontos para trabalhar consigo na sua aplicação. Agende um ensaio de corte, sem qualquer compromisso em www.urschel.com.



URSCHEL

The Global Leader in Food Cutting Technology

www.urschel.com | ✉ info@urschel.com

® DiversaCut Sprint, Sprint 2, e Urschel são marcas registadas da Urschel Laboratories, Inc. U.S.A. L2874PORT DEC 2015 (s.s. L2754)