

Cubettatrice Sprint 2®

Fette lisce o ondulate, strisce o cubetti



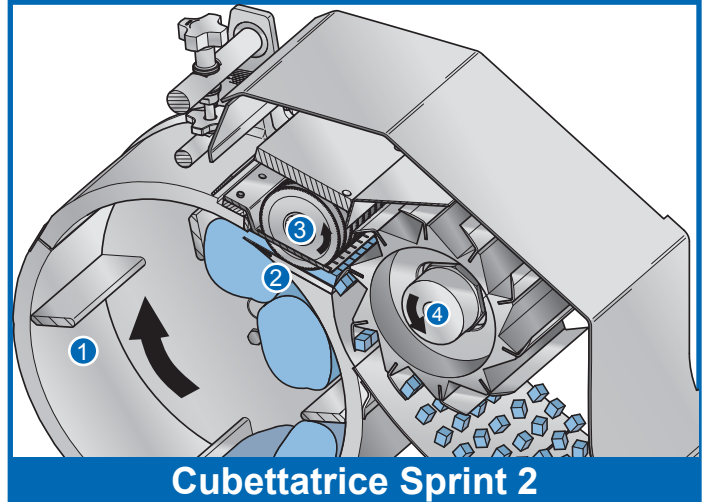
SPECIFICHE

Lunghezza:70,31 in (1.786 mm)
Larghezza:58,30 in (1.481 mm)
Altezza:60,95 in (1.548 mm)
Peso netto:1000 lb (454 kg)
Motore:3 HP (2,2 kW) con azionamento
.....a frequenza variabile (VFD)
.....3 HP (2,2 kW) con avvio progressivo
.....o 1,5 HP (1,1 kW) con avvio progressivo

APPLICAZIONI

Il modello Sprint 2 offre alle aziende alimentari le innovative capacità di taglio della DiversaCut Sprint® integrate con ulteriori vantaggiose funzionalità. La cubettatrice Sprint 2 taglia a cubetti, a strisce, riduce in granuli o affetta in modo uniforme un'ampia scelta di verdure, frutta, prodotti da forno e carni.

Le opzioni motore includono un motore in acciaio inossidabile da 3 HP (2,2 kW) con azionamento a frequenza variabile (VFD), che garantisce maggiore potenza rispetto al motore standard della DiversaCut Sprint. Il nuovo dispositivo di regolazione del taglio con manopola di bloccaggio garantisce tolleranze più precise durante tutti i cicli di produzione. Grazie alla costruzione sanitaria, la zona destinata al taglio degli alimenti è completamente isolata dalla zona meccanica; il telaio di tubi arrotondati e le superfici in lamierino inclinate contribuiscono a garantire l'igiene. I pannelli di accesso a cerniera facilitano la pulizia e la manutenzione. La macchina accetta prodotti in entrata fino a 6,5 in (165,1 mm) in qualsiasi direzione.



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il prodotto viene introdotto nella tramoggia di alimentazione pervenendo quindi a una girante rotante [1]. La forza centrifuga risultante trattiene il prodotto contro la parte interna del corpo della lama di taglio, mentre le pale della girante lo sospingono oltre la lama di taglio [2]. Una paratoia regolabile posta sul corpo della lama di taglio consente al prodotto di spostarsi verso l'esterno in senso perpendicolare allo spigolo della lama di taglio. La distanza tra lo spigolo della paratoia e quello della lama di taglio determina lo spessore di taglio.

Le fette così ottenute sono sospinte tra la lama di taglio e la piastra per taglio a strisce, prima di pervenire alle lame circolari [3] dove vengono ridotte in strisce. Le strisce così ottenute vengono quindi trasferite direttamente alle lame per taglio trasversale [4] che ne eseguono il taglio finale.

TIPI DI TAGLIO

Fette: vengono realizzate rimuovendo il mandrino della lama per taglio trasversale e il mandrino della lama circolare.

Fette lisce: da 1/16 in a 1 in (da 1,6 a 25,4 mm)

Fette ondulate: da 1/8 a 1 in (da 3,2 a 25,4 mm)

Strisce: rimuovendo il mandrino della lama per taglio trasversale o il mandrino della lama circolare è possibile ottenere strisce lisce e ondulate. per ridurre la lunghezza delle strisce, è possibile utilizzare combinazioni di lame circolari o per taglio trasversale.

Cubetti/granulati: per tagliare a cubetti vengono utilizzati una lama di taglio, il mandrino della lama circolare e il mandrino della lama per il taglio trasversale. Per variare la misura dei cubetti si utilizzano i mandrini di taglio necessari e si regola lo spessore di taglio.

Tagli con lama circolare: da 1/8 a 3 in (da 3,2 a 76,2 mm)

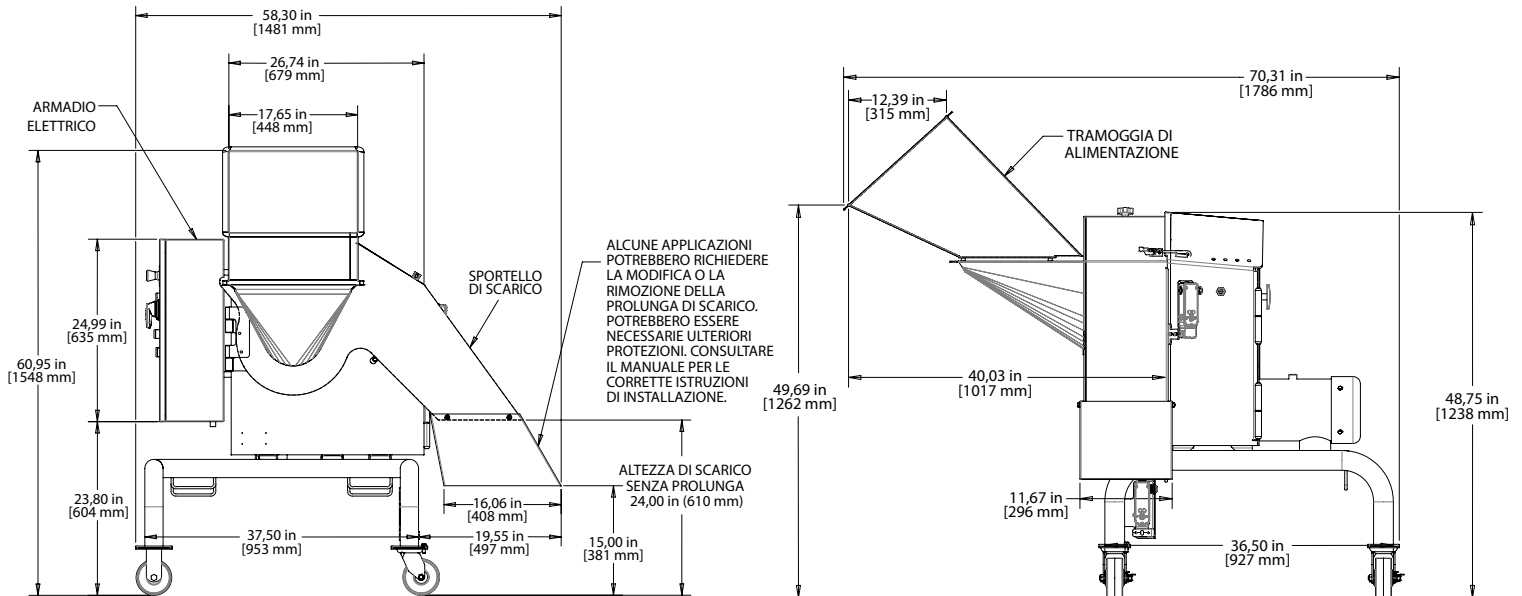
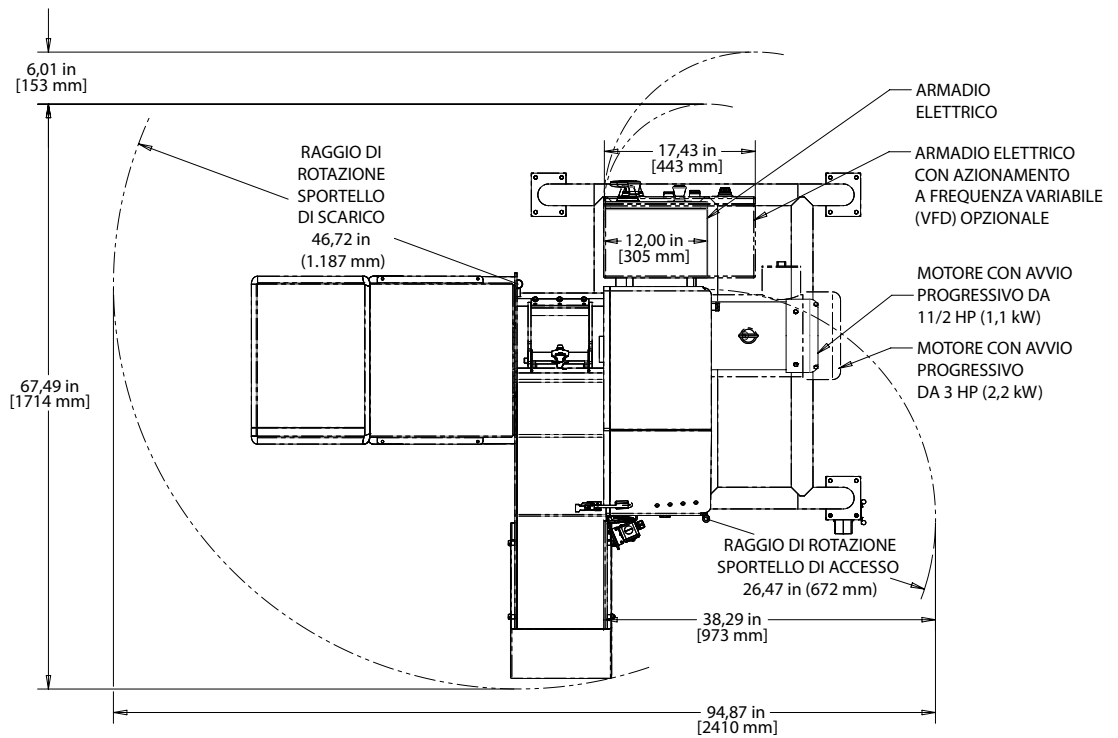
Tagli con lama per taglio trasversale: da 3/32 a 1 in (da 2,4 a 25,4 mm)

Tagli ondulati con lama per taglio trasversale: da 9/32 a 1 in (da 7,1 a 25,4 mm)

(continua)

Disegno quotato della cubettatrice Sprint 2®

Le dimensioni
dell'armadio
elettrico variano in
base al motore.



**La invitiamo a provare le nostre
macchine tagliando i Suoi prodotti.**

La rete globale di centri taglio di prova ed i competenti addetti alle vendite e all'assistenza Urschel sono pronti ad aiutarvi nel vostro settore di attività. Prenotate oggi stesso una prova di taglio completa e senza impegno su www.urschel.com.



URSCHEL

The Global Leader in Food Cutting Technology

www.urschel.com | ✉ info@urschel.com