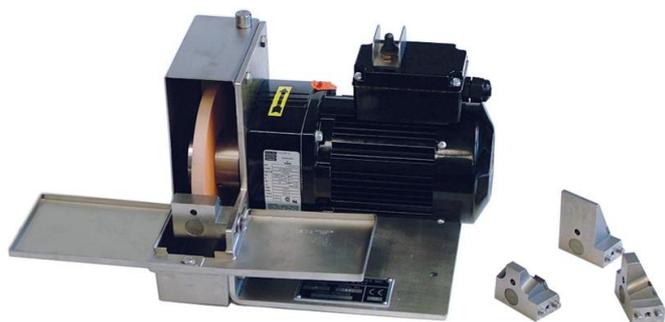


Urschel® Modell WG

Schleifmaschine für Querschnitt- und Scheibenmesser



TECHNISCHE DATEN

Länge:	438 mm (17.25")
Breite:	235 mm (9.25")
Höhe:	210 mm (8.25")
Nettogewicht:	13 kg (29 lb)
Motor:	0,13kW (1/6 HP)

ANWENDUNGEN

Die Urschel Schleifmaschine Modell WG wurde entwickelt, um unseren Kunden eine preisgünstige Möglichkeit zu bieten, viele der Urschel Scheiben- und Querschnittmesser selbst nachzuschärfen. Messer, die in folgenden Maschinen eingesetzt werden, können mit dem Modell WG geschärft werden:

Scheibenmesser (Glattschnitt): Modelle 30, B, DiversaCut 2110®, DiversaCut SPRINT®, F, G, G-A, GRL, GX, GX-A, H, H-A, HS, HS-A, O, OC, OV, QuantiCut®, R, RA, RA-A, RA-D, SPS, TranSlicer 2000®, TranSlicer 2500®, U, VSC, Watergun Modell 360 & Watergun Modell 475.

Querschnittmesser (Glattschnitt): Modelle B, CD, CD-A, DiversaCut 2110®, DiversaCut SPRINT®, F, G, G-A, GRL, GX, GX-A, H, H-A, HX, HX-A, J, J-A, J9-A, L, L-A, M, M3, M6, M-L, QuantiCut®, R, RA, RA-A, RA-D, SL & SL-A.

ARBEITSWEISE

Die verschiedenen Messerstützen des Modells WG sind so ausgebildet, dass die Messer in einem festgelegten Winkel nachgeschliffen werden und ihre ursprüngliche Schärfe zurück erhalten.

Das nachzuschleifende Messer ist von seiner Halterung auf der Schneidmaschine, also entweder dem Scheibenmesserhalter oder der Querschnittsspindel, zu entfernen. Während des Schärfens muss das Messer mit beiden Händen festgehalten und zwischen der Messerstütze und dem Schleifrad seitlich hin und her bewegt werden. Die Anzahl der erforderlichen Schleifdurchgänge hängt von der Stumpfheit des Messers ab. Mit dieser Methode wird der Metallabrieb auf ein Minimum beschränkt. Das Schleifrad dreht sich mit niedriger Drehzahl durch eine Schleiflösung, die einerseits das Schleifrad reinigt, andererseits das Messer kühlt, um den Effekt der Hitzebehandlung des Stahls zu erhalten. In manchen Fällen ist eine Nachbehandlung der Messer durch Schwabbeln oder Honen an einem Ölstein erforderlich, um eine etwaige Gratbildung an den Schneidkanten zu entfernen. Dann müssen die Messer einer Spindel auf gleiche Größe überprüft werden, um eine einwandfreie Funktion der Schneidmaschine zu gewährleisten.

Mit dem Modell WG können Messer nicht repariert werden. Messer, die starke Kerben oder Grate aufweisen, müssen vor dem Nachschärfen glatt gefeilt oder geschliffen werden, um die beim Schärfen notwendige frei gleitende Bewegung zu gewährleisten.

Sie sind eingeladen. Testen Sie uns.

Urschel verfügt über gut eingerichtete Testeinrichtungen, in denen Schneidversuche für Sie und mit Ihnen gemeinsam durchgeführt werden können. Unsere Fachleute liefern Ihnen komplette Ergebnisse und schlagen Ihnen die für Ihre Zwecke am besten geeignete Maschine vor. Wenden Sie sich an Ihre Urschel Niederlassung, um einen Termin zu vereinbaren.



URSCHEL

The Global Leader in Food Cutting Technology

www.urschel.com | ✉ info@urschel.com

de.urschel.com

Kontakt für Deutschland, Österreich, Südtirol: germany@urschel.com

Kontakt für die Schweiz: swiss@urschel.com

