

# Urschel® Modelo CCX-D

## Versátil Cortadora para Rallado, Tiras y Rodajas



### ESPECIFICACIONES

Medidas y pesos pueden variar dependiendo de la configuración de la máquina.

Largo . . . 58.58" (1488 mm), 24" diam. encl.  
. . . . . 65.33" (1659 mm), 32" diam. encl.  
Ancho . . . . . 32.95" (837 mm)  
Altura . . . 32.35" (822 mm), 24" diam. encl.  
. . . . . 33.91" (861 mm), 32" diam. encl.  
Peso Neto . . . . . 1,000 lb (454 kg)  
Motor . . . . . 10 HP (7.5 kW)

**El Modelo CCX-D es aceptado por la U.S.D.A, División Lácteos.**

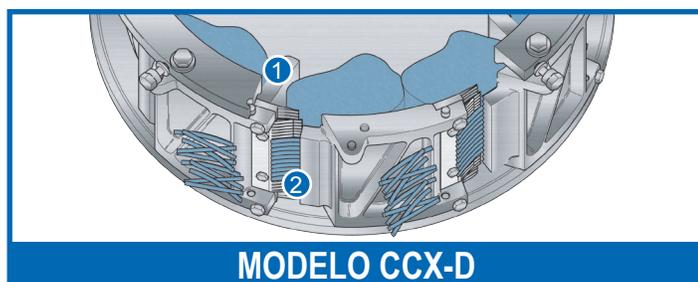
### APLICACIONES

El Modelo CCX-D ofrece un carenado de la zona de corte de 32" (813 mm) de diámetro. El nuevo carenado más grande, en combinación con el motor de 10 HP contribuye a una mayor capacidad de producción y reduce la acumulación de producto. La máquina también está disponible con el carenado de 24" (610 mm) de diámetro. La versátil CCX-D cuenta con cabezales de corte de doble aro, ajuste sencillo y traba rápida intercambiables, que permiten el cambio a diferentes cortes en cuestión de minutos, y cuchillas especialmente diseñadas, que no requieren afilado y son de bajo costo de reemplazo.

Para promover la higiene, la máquina dispone de una tolva de alimentación pivotante, paneles de acceso con bisagras, superficies inclinadas y acero inoxidable pulido bajo los estándares de la U.S.D.A. División Lácteos. Completamente realizada en acero inoxidable, la máquina ofrece funcionamiento continuo para producción ininterrumpida y un diseño sencillo para facilitar su limpieza y mantenimiento. El modelo CCX-D acepta productos de hasta 3-1/2" (88.9 mm) en cualquier dimensión.

### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El producto ingresa al impelente giratorio [ 1 ] y se mantiene contra la superficie interior del conjunto de cabezal de corte por fuerza centrífuga. El conjunto de cabeza de corte se compone de ocho estaciones de corte fijas e individuales. Las rebanadas o tiras se producen a medida que el producto pasa a través de cada cuchilla [ 2 ] de una manera fluida y sin interrupciones. La longitud se controla por el tamaño del producto de entrada.



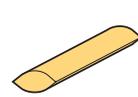
MODELO CCX-D

### TIPOS DE CORTE

#### HEBRAS COMPLETAS Y REDUCIDAS V

**Hebra completa Flat-V:** sección transversal de forma hexagonal de disponible en cuatro grosores: .070, .097, .125, or \*.285" (1.8, 2.5, 3.2, or \*7.2 mm).  
**Hebra reducida V:** sección transversal en forma de V.

\*Disponibilidad limitada en base a la aplicación. Contacte su oficina local de Urschel.



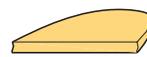
#### HEBRAS OVALES

Sección transversal de forma oval de aproximadamente .125" (3.2 mm) de espesor por .250" (6.4 mm) de ancho.



#### HEBRA TIPO TEJA

Sección transversal en forma de teja.



#### REBANADAS PLANAS

Rebanadas de hasta .500" (12.7 mm) de espesor.

No todos los componentes de los cortes listados debajo pueden estar disponibles en acero inoxidable pulido bajo los estándares de la U.S.D.A. División Lácteos.



#### HEBRAS OVALES ANCHAS

.125" (3.2 mm) de espesor por .375" (9.5 mm) de ancho.



#### HEBRA TIPO TEJA ANCHA

Sección transversal en forma de teja ancha.



**NUEVA!**

#### HEBRAS COMPLETAS Y REDUCIDAS FLAT-V®

**Hebra completa Flat-V:** sección transversal de forma hexagonal de aproximadamente .150" (3.8 mm) de lado.  
**Hebra reducida Flat-V:** parte superior e inferior aplanadas forman una hebra acanalada.



**NUEVA!**

#### \*REBANADAS FLAT-V®

Rebanadas de hasta .180" (4.6 mm) de espesor con 2.1 ondulaciones por pulgada. Profundidad de cada canal .125" (3.2 mm). Centros: .473" (12 mm).

\*Disponibilidad limitada en base a la aplicación. Contacte a su oficina local Urschel.



**NUEVA!**

#### \*REBANADAS Z

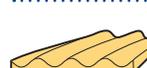
Rebanadas de hasta .325" (8.3 mm) de espesor con 2.1 ondulaciones por pulgada. Profundidad de cada canal .135" (3.4 mm). Centros: .394" (10 mm).

\*Disponibilidad limitada en base a la aplicación. Contacte a su oficina local Urschel.



#### REBANADAS V

Rebanadas de hasta .100" (2.5 mm) de espesor.  
**.125":** 8 "V"s completas por pulgada. Profundidad de cada "V" .050" (1.3 mm); Centros: .125" (3.2 mm).  
**.212":** 4.7 "V"s por pulgada. Profundidad de cada "V" .084" (2.1 mm); Centros: .212" (5.4 mm).



#### REBANADA ONDULADA STANDARD

Rebanadas de hasta .285" (7.2 mm) de espesor con 3-1/2 ondas por pulgada. Profundidad de cada onda .080" (2 mm). Centros: .300" (7.6 mm).



#### CORTE EN TIRAS

Sección transversal rectangular.  
**Anchos:** 3/32, 1/8, 3/16, 1/4, 3/8, 1/2, 9/16, y 3/4" (2.4, 3.2, 4.8, 6.4, 9.5, 12.7, 14.3, y 19 mm).

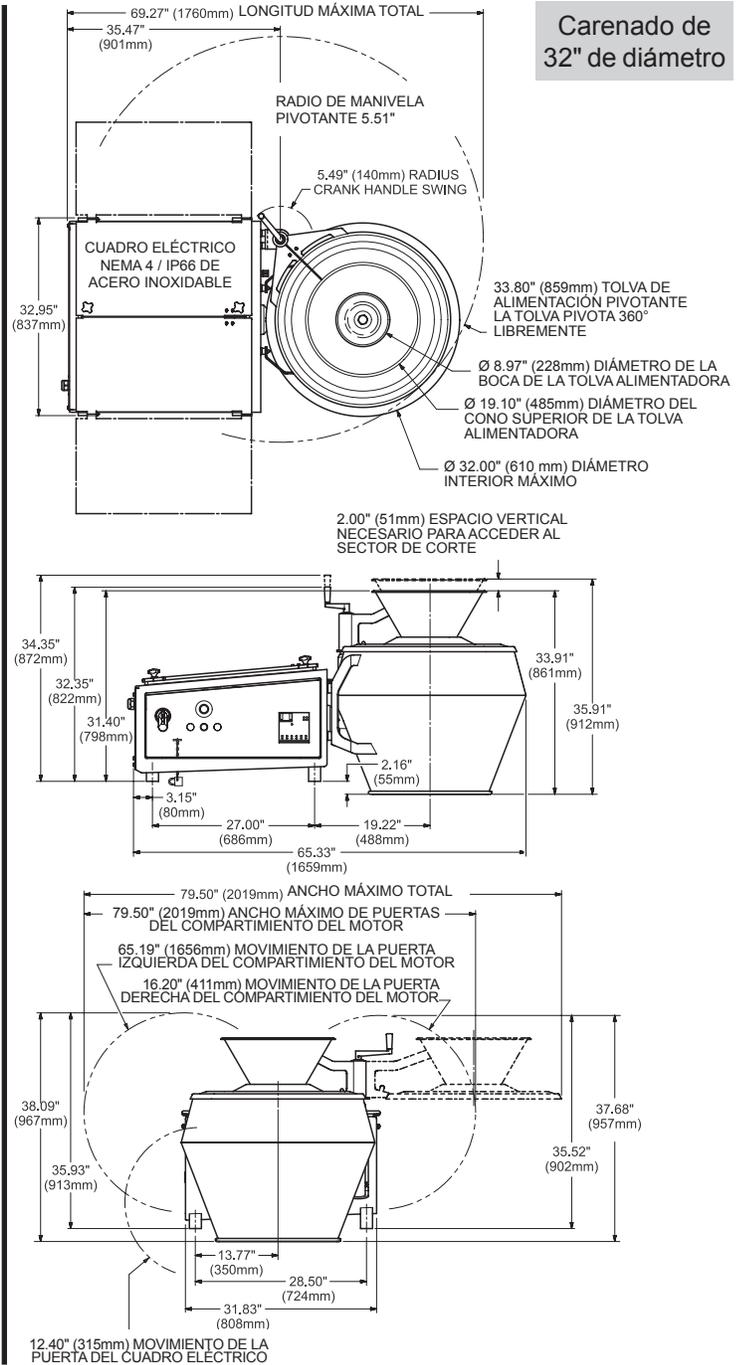
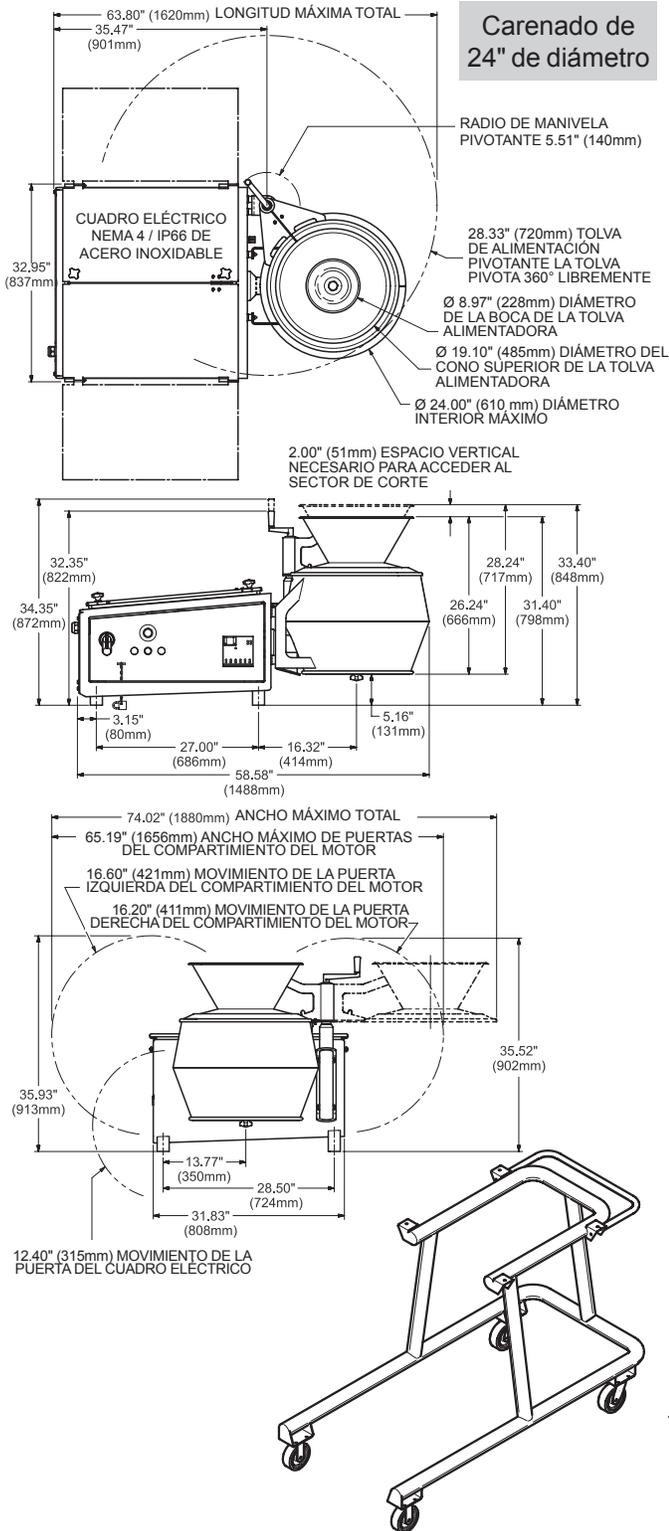


#### OPCIONES DE RALLADO

Cabezales de rallado ofrecen cortes que incluyen parmesano en polvo, gránulos gruesos y gran variedad de hebras.

(continúa detrás)

# Urschel® Modelo CCX-D Gráficos Dimensionales



Los modelos CCX-D (carenados de 24" y 32" de diámetro) están disponibles con un cuadro opcional con ruedas. Las dimensiones pueden variar dependiendo de los requisitos del cliente. Contacte a su representante local Urschel para obtener información adicional.

**Usted está invitado a realizar una prueba de corte de su producto**

Urschel tiene una completa red de laboratorios de prueba y una experimentada red de representantes de ventas en todo el mundo, listo para ayudarlo con cualquier aplicación de corte. Comuníquese hoy mismo con el representante local de Urschel para programar una prueba completa, sin compromiso alguno en [www.urschel.com](http://www.urschel.com).



© Urschel y Flat-V son marcas registradas de Urschel Laboratories, Inc L2678SP (s.s. L2541SP) JAN 2015