# URSCHEL® MODELO CC

(mostra-se o motor de aco inoxidável opcional)



### CORTADORA VERSÁTIL DE RODELAS/ GRANULADOS / RALADOS

Os Processadores de produtos alimentares, confiam na cortadora Urschel # Model CC (MCC) como o equipamento ideal para produzir; rodelas de corte preciso e uniforme, cortes em tiras, ralados e granulados, com alta capacidade de produção e com excelentes resultados. Os produtos processados no Modelo CC incluem: batatas para batatas fritas, queijo ralado, cogumelos, repolho, alface, outros vegetais / frutas, redução de frutos secos para ingredientes de panificação e ingredientes para alimentos destinados a animais de estimação. O Modelo CC é uma máquina que tem caraterísticas adaptadas ao funcionamento contínuo e para produção ininterrupta e, é desenhada para assegurar fácil limpeza e manutenção. O modelo CC aceita produtos com tamanhos até 101,6 mm (4") em qualquer dimensão. A nova cabeça de corte MicroAdjustable®, com 14 estações de corte, aumenta a capacidade de corte e oferece a possibilidade de troca de facas sem ferramentas, permitindo assim a redução quer do tempo de paragem, quer do esforço dispendido durante a troca de cabeças. Entre em contacto com a Urschel para obter mais informação.

### TIPOS DE CORTE

### NOVIDADE!

### CABEÇA DE CORTE MICROAJUSTÁVEL COM 14-ESTAÇÕES (SL-14) **RODELAS LISAS**

Atualmente, estão disponíveis duas cabeças de corte lisas ajustáveis. Espessura da rodela, precisão óptima: 0.060 - 0.080" (1.5 - 2.0 mm) e 0.040 - 0.060" (1.0 - 1.5 mm) Espessura da rodela: 0,050 - 0,083" (1,3 - 2,1 mm) e 0,030 - 0,063" (0,76 - 1,6 mm)

.125 V SLICE (CORTE RODELA EM V) Espessura da rodela, precisão óptima: 0,055 - 0,075 "(1,4 - 1,91 mm) Espessura da rodela: 0,045 - 0,078 "(1,14 - 1,98 mm)

Nota: A gama óptima da espessura da rodela, foi desenhada para produzir a melhor qualidade de corte. RALADOS ADICIONAIS PARA ESTE A qualidade do corte, pode ser afectada se for usada a gama mais estendida de espessura da rodela.



**NOVAS FORMAS DE CORTE E** NOVO TIPO DE CABECA, SERÃO APRESENTADOS EM BREVE!

### CABEÇA STANDARD COM 8 ESTAÇÕES, TOTALMENTE AJUSTÁVEL

- **RODELAS LISAS** Espessura da rodela até 0,500 "(12,7 mm)
- **RODELAS EM V** Espessura da rodela até 0,500" (12,7 mm) Rodela .125": 8 "V" por polegada. Profundidade do "V" de 0,050" (1,3 mm); Centros: 0,125" (3,2 mm). Rodela .212": 4,7 "V" por polegada. Profundidade do "V" de 0,084" (2,1 mm); Centros: 0,212" (5,4 mm).
- **RODELAS ONDULADAS** Espessura da rodela até 0,500" (12,7 mm) com 3 - 1/2 ondas por polegada. Rodela 0,175": Profundidade da onda 0,084" (2,1 mm),

Centros 0,175" (4,4 mm). Rodela 0,300": Profundidade da onda 0,080" (2,0 mm), Centros 0,300 "(7,6 mm). Rodela 0,480": Profundidade da onda 0,076" (1,9 mm), Centros 0.480" (12.2 mm).

**RODELAS EM - V\* LISAS** Espessura de rodela até .180" (4,6 mm) com 2,1 ondas por polegada. Profundidade onda de 0,125" (3,2 mm); Centros: 0,473" (12 mm).

Espessura da rodela até 0,325" (8,3 mm) com 2,1 ondas por polegada, Profundidade onda de 0,135" (3,4 mm); Centros: 0,394" (10 mm).

#### **RALADOS LISOS COMPLETOS** & REDUZIDOS EM V

Ralados completos lisos V: Secção hexagonal com 0,150" (3,8 mm) em todos os lados.

Ralados reduzidos em V: Ralados lisos na parte superior e inferior formando um V no conjunto.

#### **RALADOS COMPLETOS** & REDUZIDOS EM V

Ralados completos: Secção transversal em forma de diamante disponível em quatro espessuras: 0,070, 0,097, 0,125, ou, \*0,285" (1,8, 2,5, 3,2, ou \*7,2 mm).

Ralados reduzidos em V: secção transversal em

#### **RALADOS OVAL E OVAL REDUZIDO (CRESCENTE)** Ralados Oval 0,250":

forma de "V".

secção transversal oval com aproximadamente 0,125" (3,2 mm) de espessura por 0,250" (6,4 mm) de largura.

#### Ralados Oval largo 0,480":

0,152" (3,7 mm) de espessura por 0,480" (12,2 mm) de largura. Ralados Crescente: secção transversal em forma de crescente.

Ralados Crescente largo: secção transversal em forma de crescente largo.

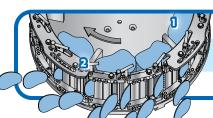
#### **CORTE EM TIRAS**

Secção transversal rectangular. **Largura:** 3/32, 1/8, 3/16, 1/4, 3/8, 1/2, 9/16 ou 3/4" (2,4, 3,2, 4,8, 6,4, 9,5, 12,7, 14,3 ou 19 mm).

#### **RODELAS E OPÇÕES DE GRANULADOS ÚNICOS**

Entre em contacto com o escritório local da Urschel para explorar mais tipos de cortes. A Urschel trabalha continuamente para desenvolver e descobrir novas opções de corte.

\*Disponibilidade limitada, baseada na aplicação do cliente. Entre em contacto com o escritório local da Urschel para verificar a possibilidade de venda \*\*O Corte em Z está disponível apenas países não europeus.



VISÃO GERAL DO CORTE

- 1. Pás do impulsor
- 2. Faca

## CORTADORA URSCHEL® MODEL CC

Dimensões e pesos podem variar dependendo da configuração escolhida para a máquina.

Comprimento: .. 48,03" (1220 mm) - 2 ou 5 CV .....51,74" (1314 mm) - 10 CV

Peso liquido: 550 lb (250 kg) - 2 ou 5 CV ......680 lb (310 kg) - 10 CV

**Largura:**.....35,26" (896 mm)

Motor:.....2, 5, ou 10 CV (1,5, 3,7, ou 7,5 kW)

29.72"

(755mm)

(32mm

18.25"

(464mm)

......31,47" (799 mm) - 2 ou 5 CV Altura: ......30,28" (769 mm) - 10 CV



(896mm)

25.88" (658mm)

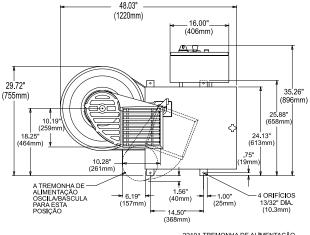
24.13" (613mm

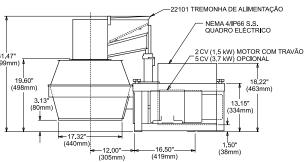
4 ORIFÍCIOS 13/32" DIA. (10.3mm)

18 22"

(463mm)

.75" I9mm





\_ 14.50"\_\_ (368mm) \_18.00"\_ (457mm) 22964 TREMONHA EM FUNIL COM CONJUNTO DE GRADE --9.09"--(231mm) NEMA 4/IP66 S.S. QUADRO ELÉCTRICO 2 CV (1,5 kW) MOTOR COM TRAVÃO 5 CV (3,7 kW) OPCIONAL 28.28" (718mm) 19.60" (498mm) 13.15" (334mm 1.50" (38mm) – 12.00"– (305mm)

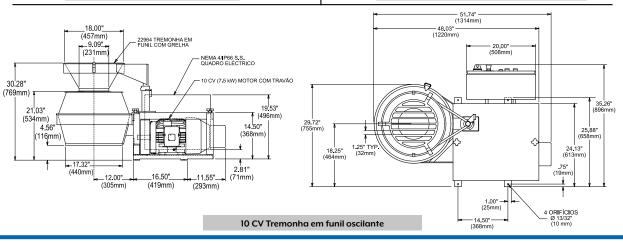
2 CV/5 CV Tremonha em funil oscilante

48.03"

(1220mm)

\_ 16.00"\_\_ (406mm)

2 CV/5 CV com tremonha oscilante



### **FAÇA UM TESTE DE CORTE** COM O SEU PRODUTO

Entre em contacto com o representante local da Urschel para agendar um teste de corte do seu produto, gratuito e sem compromisso: www.urschel.com.



www.urschel.com | Mainfo@urschel.com