

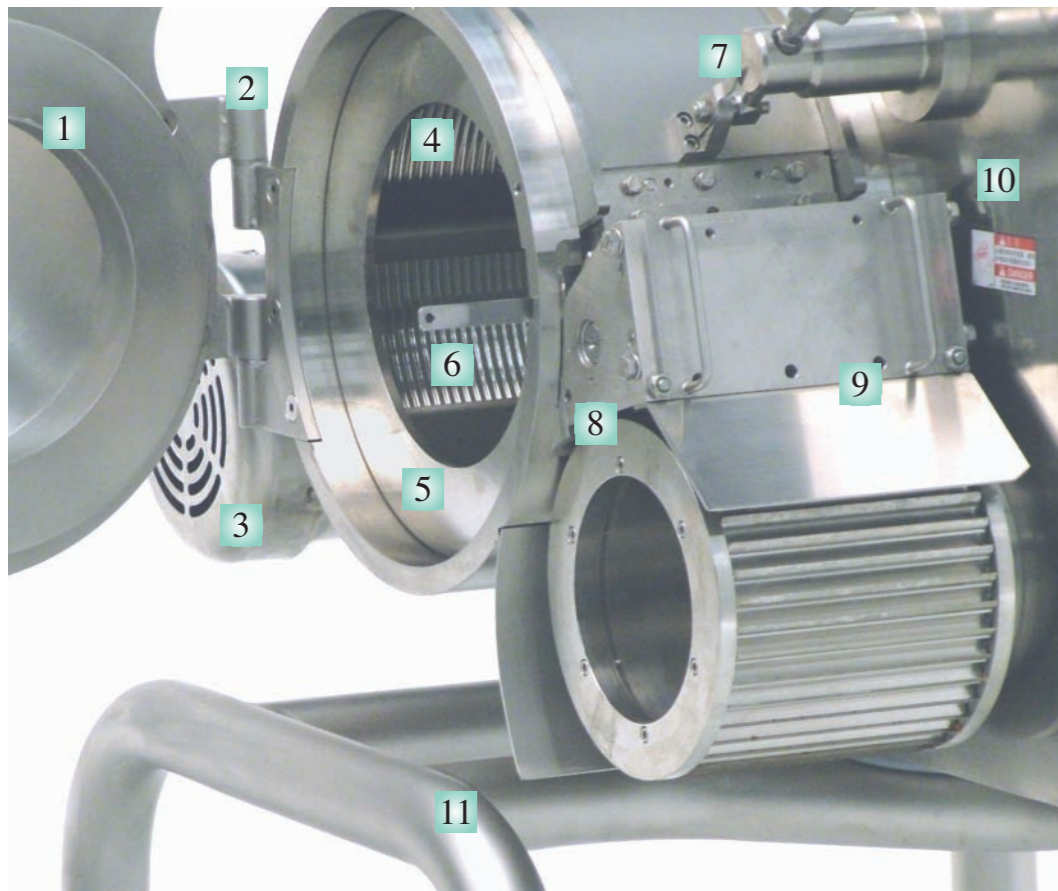
NOWA KOSTKOWNICA O WIELKICH MOŻLIWOŚCIACH

DIVERSACUT **SPRINT**TM



MNIEJSZA, A WSZECHSTRONNA JAK DIVERSACUT 2110[®]

URSCHEL[®]
SPECJALIŚCI OD ROZDRABNIANIA



ZASTOSOWANIE

Kostkownica DiversaCut SPRINT™ firmy Urschel Laboratories, Inc. jest nową, wysokowydajną maszyną do jednorodnego krojenia szerokiej gamy warzyw, owoców i mięs na kostki, paski lub plastry.

Najważniejsze cechy Sprint to wydajność i elastyczność. Zwartość maszyny wyrażająca się w jej niewielkich wymiarach w powiązaniu z łatwością przechodzenia od cięcia jednego rozmiaru lub typu na inny sprawiają, że możliwa jest nieskończona ilość kombinacji produkcyjnych.

Maksymalny wymiar surowca wynosi około 165 mm (6,5") w dowolnym kierunku.



Papryka
kostka 9,5 mm



Pomidory
kostka 19,1 mm



Marchew
słupki 6,4 x 6,4 mm



Sałata lodowa
15,9 x 19,1 x 19,1 mm

RODZAJE CIĘĆ

PLASTRY: Zdemontowanie głowicy noży poprzecznych i głowicy noży krążkowych otwiera możliwość krojenia plastrów w całym dostępnym zakresie grubości.

Plastry proste: od 1,6 do 25,4 mm

Plastry faliste: od 3,2 do 25,4 mm

SŁUPKI: Zdemontowanie głowicy noży poprzecznych albo głowicy noży krążkowych otwiera możliwość krojenia prostych lub karbowanych słupków.

Najdrobniejsze słupki (w mm) to proste 2 x 3,2 x długość naturalna, faliste 7,1 x 7,1 x długość naturalna; największe słupki to: proste 25,4 x 25,4 x długość naturalna i faliste 15,9 x 15,9 x długość naturalna. Uwaga: aby skrócić słupki można zastosować dobraną kombinację noży krążkowych lub noży poprzecznych.

KOSTKI: Do krojenia na kostki potrzebne jest użycie noża plastrującego, głowicy noży krążkowych oraz głowicy noży poprzecznych. Zmiany wymiaru krojonej kostki dokonuje się przez zastosowanie odpowiednich głowic tnących oraz ustawienie grubości plastra wedle potrzeb.

Głowice noży krążkowych: od 3,2 do 76,2 mm

Głowice noży poprzecznych: od 3,2 do 38,1 mm

Głowice noży poprzecznych falistych: od 7,1 do 15,9 mm

1 Maksymalny wymiar surowca wynosi około 165 mm w dowolnym kierunku.

2 Wykonanie w całości ze stali nierdzewnej; osłony na zawiasach umożliwiają utrzymanie czystości i ułatwiają czynności związane z obsługą.

3 Silnik w wykonaniu ze stali nierdzewnej nie ulega korozji.

4 Bęben dostępny w wersji gładkiej lub żłobkowanej.

5 Wirnik o średnicy 356 mm i głębokości 165 mm.

6 Ekonomiczny, wkładkowy nóż plastrujący.

7 Pokrętko regulacji grubości plastra umożliwia płynne przejście w pełnym zakresie grubości plastrów od 1,6 do 25,4 mm.

8 Wyróżniające cechy w zakresie przezbrajania: wbudowany uchwyt głowicy noży krążkowych oraz głowice noży poprzecznych o poręcznej masie znakomicie ułatwiają zmiany oprzyrządowania.

9 Głowica noży poprzecznych w połączeniu z pozostałymi elementami układu tnącego tworzą zwartą strefę cięcia, która ułatwia przemieszczanie się produktu i wpływa korzystnie na wzrost jakości krojenia.

10 Oddzielenie układu napędu od strefy cięcia wpływa na łatwość utrzymania czystości.

11 Innowacyjne rozwiązanie ramy z profili rurowych utrudnia gromadzenie się brudu.

12 Spadki powierzchni płaskich ułatwiają splukiwanie zanieczyszczeń.

13 Łatwo dostępne na ścianie obudowy punkty smarowania.

14 Bezpośredni rozruch elektryczny.

15 Charakteryzuje się możliwością ciągłej pracy bez przerw w produkcji.



DANE TECHNICZNE

Długość: 1367 mm

Szerokość: 1338 mm

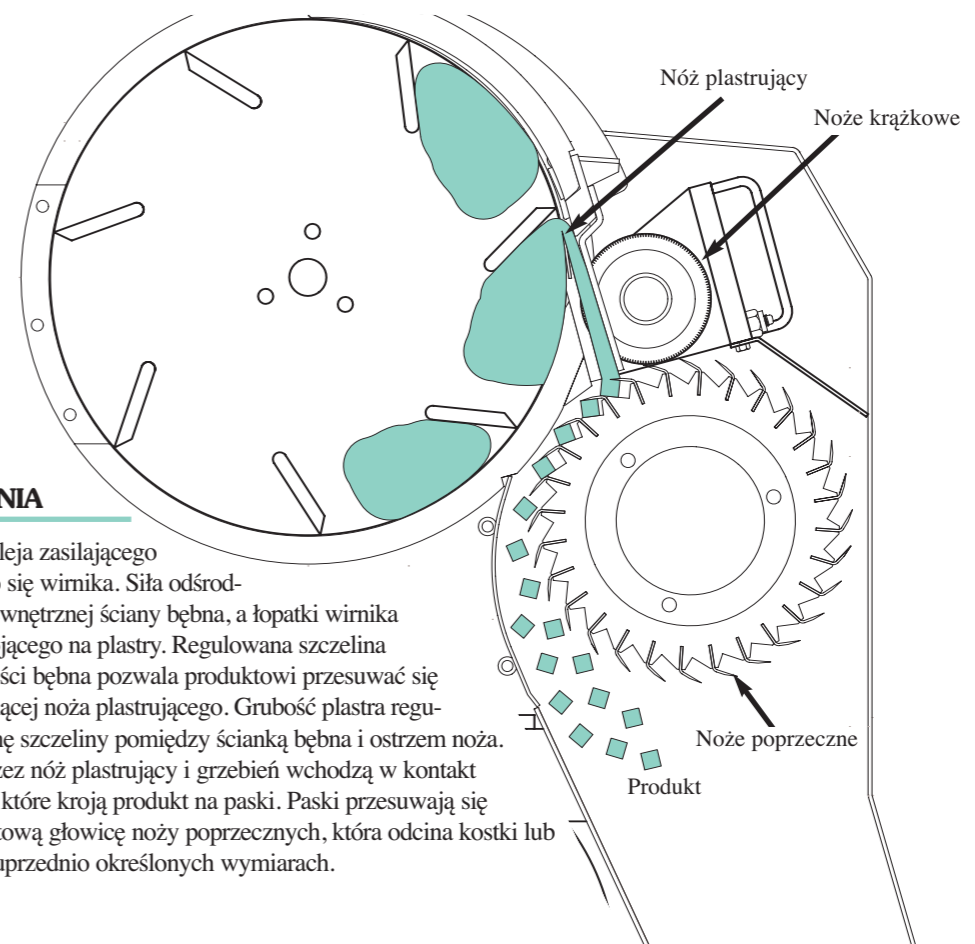
Wysokość: 1565 mm

Masa netto: 391 kg

Silnik: 1,1 kW (1,5 KM)
(w nierdzewnej obudowie, chłodzony wentylatorem)

Wszystkie części kostkownicy DiversaCut SPRINT™ stykające się z produktem wykonane są ze stali nierdzewnej.

DIVERSACUT SPRINT™



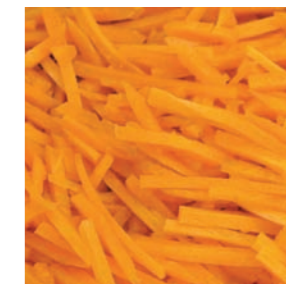
ZASADA DZIAŁANIA

Surowiec podany do leja zasilającego wpada do obracającego się wirnika. Siła odśrodkowa dociska go do wewnętrznej ściany bębna, a łopatki wirnika przesuwają do noża krojącego na plastry. Regulowana szczelina otworu w przedniej części bębna pozwala produktowi przesunąć się w kierunku krawędzi tnącej noża plastrującego. Grubość plastra regulowana jest przez zmianę szczeliny pomiędzy ścianką bębna i ostrzem noża.

Plastry kierowane przez nóż plastrujący i grzebień wchodzą w kontakt z nożami krążkowymi, które kroją produkt na paski. Paski przesuwają się bezpośrednio pod obrotową głowicę noży poprzecznych, która odcina kostki lub prostokątne kawałki o uprzednio określonych wymiarach.



Cebula
kostka 6,4 mm



Marchew
3,2 x 38,1 x 3,2 mm



Ziemniaki
słupki 6,4 x 6,4 mm

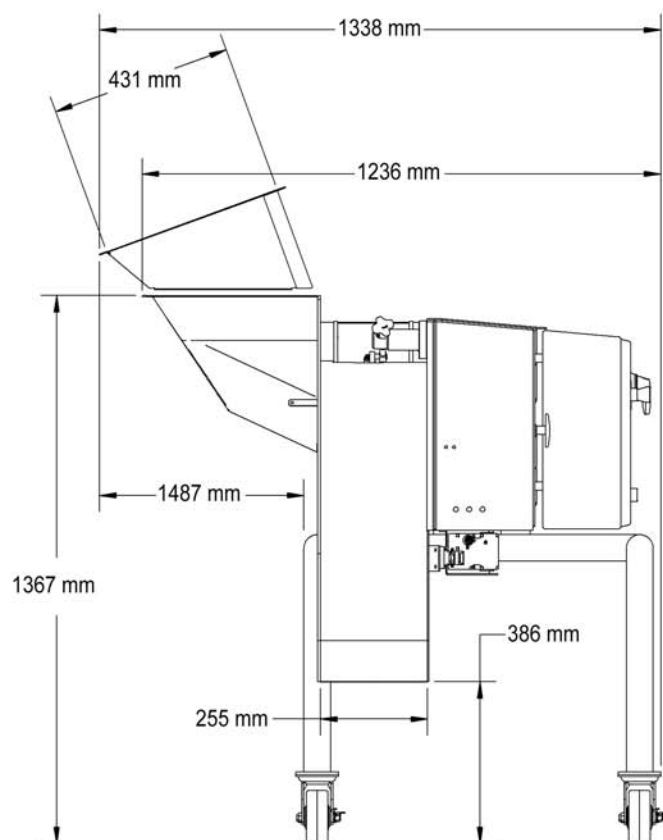
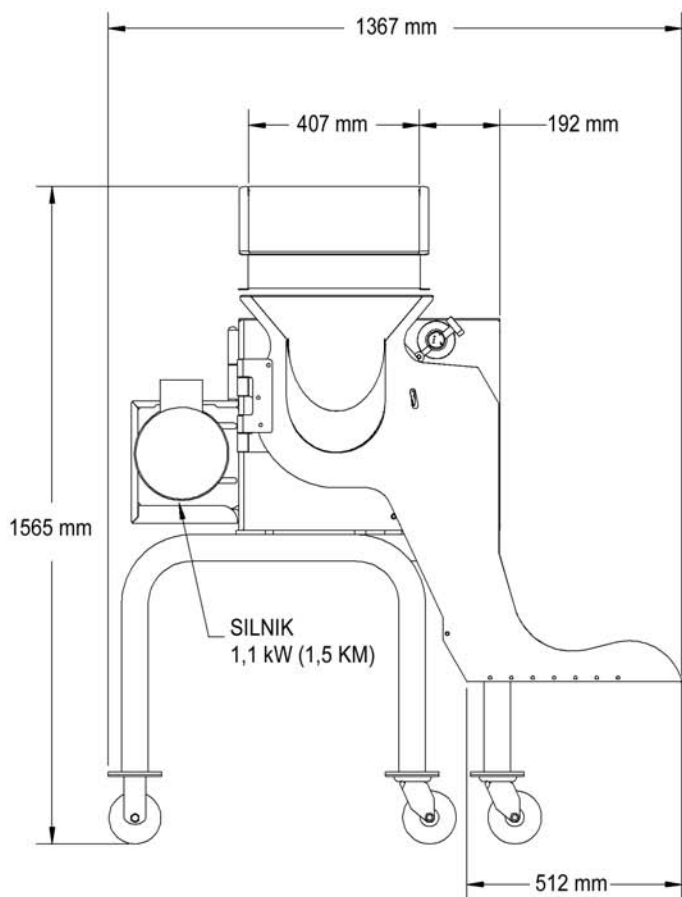


Ogórki konserwowe
kostka 3,2 mm



Ziemniaki
plastry 6,4 mm

Kostkownica DiversaCut Sprint™ - rysunek wymiarowy



Bezpłatna próba krojenia produktu

Urschel International Polska Sp. z o.o. dysponuje w Górze Kalwarii halą prób wyposażoną w szereg maszyn umożliwiających przeprowadzenie prób krojenia i rozdrabniania Państwa produktów. Nasz doświadczony personel opracuje wyniki i doradzi dobranie maszyny najlepiej odpowiadającej Państwa potrzebom. Prosimy o kontakt telefoniczny lub pisemny w celu uzgodnienia terminu prób.



URSCHEL
INTERNATIONAL POLSKA Sp. z o.o.

ul. Kardynała Wyszyńskiego 13
05-530 Góra Kalwaria, woj. mazowieckie
tel. (022) 727 10 07, fax (022) 717 70 52
<http://www.urschel.com>
e-mail: poland@urschel.com

**Projektanci i producenci
precyzyjnego sprzętu do rozdrabniania**