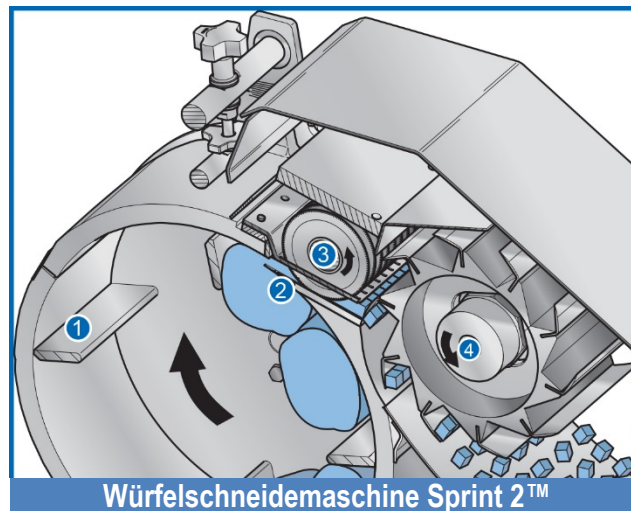


Sprint 2™ Würfelschneider

Glatt- und Wellenscheiben, Streifen oder Würfelschnitte



TECHNISCHE DATEN

Länge:	1.786 mm (70.31")
Breite:	1.481 mm (58.30")
Höhe:	1.548 mm (60.95")
Nettogewicht:	454 kg (1,000 lb)
Motor:	2,2 kW (3 HP) mit VFD, 2,2 kW (3 HP) mit Sanftanlauf oder 1,1 kW (1,5 HP) mit Sanftanlauf

VERWENDUNGSZWECK

Die Würfelschneidemaschine Sprint 2™ bietet Lebensmittelproduzenten die positiven Schneideigenschaften der DiversaCut Sprint® sowie weitere positive Eigenschaften. Mit der Sprint 2™ können eine Vielzahl an Würfeln, Granulaten, Streifen oder Scheiben verschiedenster Produkte wie Gemüse, Früchte, Backwaren und Fleisch geschnitten werden.

Unterschiedliche Motoren sind lieferbar, so auch ein 3 HP (2,2 kW) Edelstahl-Motor für variablen Frequenzantrieb (VFD), wodurch die Maschine eine noch höhere Leistung als die DiversaCut Sprint erreicht. Mit dem neuen Einstellknopf kann die Scheibenstärke genauestens bestimmt und verriegelt werden, wodurch engste Schnitttoleranzen während der Produktion gewährleistet sind. Die mechanischen Teile sind komplett getrennt vom Lebensmittelschneidebereich, das rundgeformte Maschinengestell und die schrägen Edelstahlflächen sorgen für größtmögliche Hygiene. Die abklappbaren Abdeckungen erleichtern Reinigung und Wartung. Der Maschine können Produkte mit einer Größe von bis zu 165,1 mm (6.5") zugeführt werden.

Falls das Produkt, das Sie schneiden wollen, nicht erwähnt ist, wenden Sie sich bitte an Urschel wegen der effizientesten Lösung für Ihre Anforderungen an die Zerkleinerung.

ARBEITSWEISE

Das Schneidgut gelangt über den Beschickungstrichter in die rotierende Mitnehmertrommel [1]. Durch die Zentrifugalkraft wird es an der Innenseite der Schneidkammer gehalten, während es von den Mitnehmern am Scheibenmesser [2] vorbeigeführt wird. Eine einstellbare Klappe oben auf der Schneidkammer lässt die Scheiben über die Schneide des Scheibenmessers hinweg nach außen gleiten. Der Abstand zwischen dem Ende der Schneidkammerklappe und der Schneide des Scheibenmessers bestimmt die Scheibenstärke.

Nach dem Austritt der Scheiben werden diese zwischen Scheibenmesser und Abstreiferkamm geführt und von den Rundmessern [3] übernommen. Die Rundmesser schneiden die Scheiben in Streifen, die Streifen werden in die Querschnittmesser [4] geleitet, von denen der letzte Schnitt erfolgt.

SCHNITTARTEN

SCHEIBEN: Durch Entfernen von Querschnittsspindel und Rundmesserspindel können Scheiben im folgenden Größenbereich geschnitten werden:

Glattschnittscheiben: 1,6 bis 25,4 mm (1/16 bis 1")

Wellenscheiben: 3,2 bis 25,4 mm (1/8 bis 1")

STREIFEN: Glattschnitt- oder Wellenschnittstreifen werden durch das Entfernen der Querschnittsspindel oder der Rundmesserspindel erzielt. Durch die Kombinationen von Rund- oder Querschnittmessern kann die Länge der Streifen bestimmt werden.

WÜRFEL/GRANULATE: Für den Würfelschnitt werden Scheibenmesser, Rundmesserspindel und Querschnittsspindel benötigt. Die Würfelgröße wird durch den Einsatz der entsprechenden Spindeln und Einstellung der Scheibenstärke bestimmt.

Rundmesserschnitte: 3,2 bis 76,2 mm (1/8 bis 3")

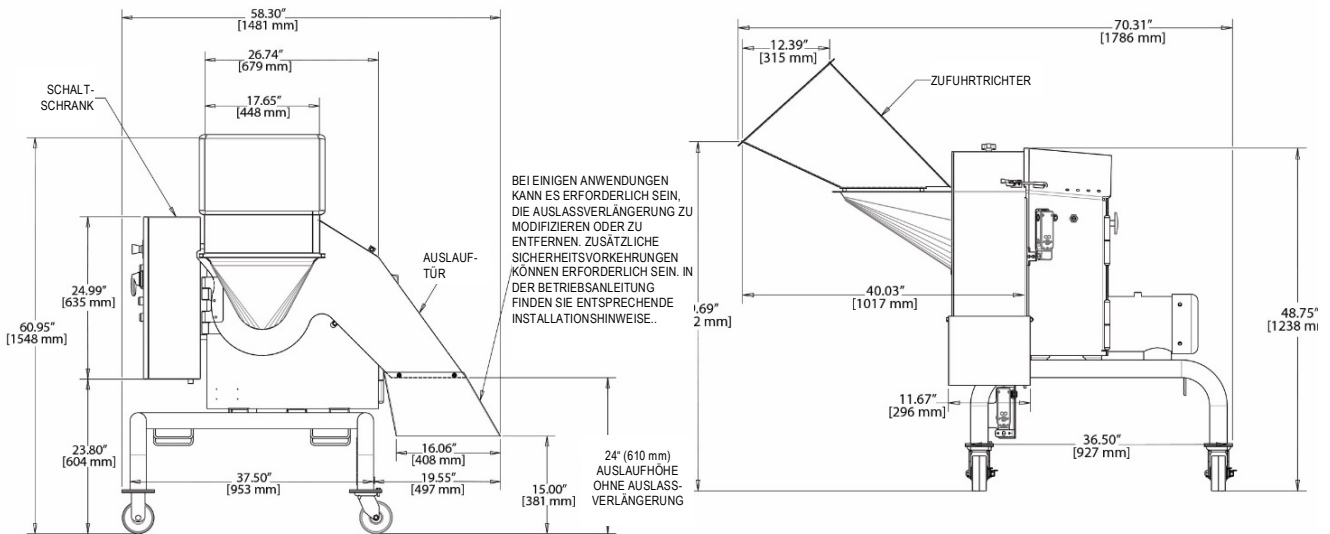
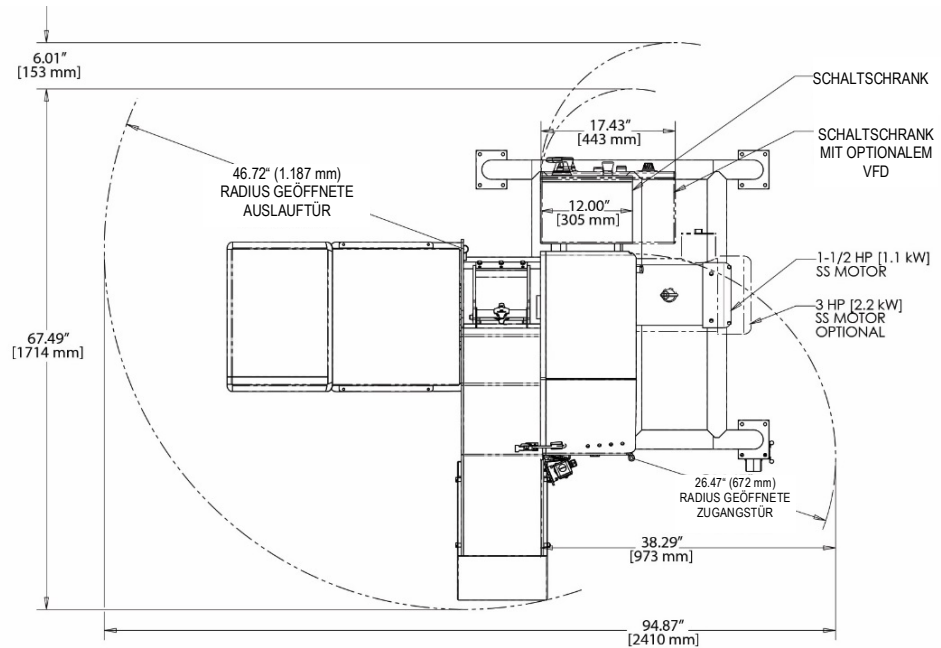
Quermesserschnitte (glatt): 2,4 bis 25,4 mm (3/32 bis 1")

Quermesserschnitte (Welle): 7,1 bis 14,3 mm (9/32 bis 9/16")

Sprint 2™ Würfelschneidemaschine

Aufstellungszeichnung

Die Abmessungen des Schaltschranks hängen vom gewählten Motor ab.



Sie sind eingeladen. Testen Sie uns.

Urschel verfügt über gut eingerichtete Testeinrichtungen, in denen Schneidversuche für Sie und mit Ihnen gemeinsam durchgeführt werden können. Unsere Fachleute liefern Ihnen komplette Ergebnisse und schlagen Ihnen die für Ihre Zwecke am besten geeignete Maschine vor. Wenden Sie sich an Ihre Urschel Niederlassung, um einen Termin zu vereinbaren.



URSCHEL
LABORATORIES INCORPORATED
The Global Leader in Food Cutting Technology
www.urschel.com | info@urschel.com

de.urschel.com

Kontakt für Deutschland, Österreich, Südtirol: germany@urschel.com

Kontakt für die Schweiz: swiss@urschel.com