

DAS SCHNEIDEN VON OBST & GEMÜSE



NEU

▪ TranSlicer 2520®
Bandschneide-
maschine
Seite 8



▪ E TranSlicer®
Bandschneide-
maschine für
Schrägschnitte
Seite 10



▪ DiversaCut 2110A®
Schneidemaschine
– 2 neue Modelle
Seite 13



▪ MicroAdjustable®
Schneidköpfe
für die Modelle CC
Seite 15



SCHEIBEN | WÜRFEL | STREIFEN | PÜREE

ANFORDERUNGEN

SCHEIBEN | WÜRFEL | STREIFEN | GRANULIEREN | MAHLEN | PÜREE

Wir unterstützen Sie

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt Urschel ständig neue Schneidverfahren. Wenden Sie sich an uns, wir finden die richtige Schneideanwendung für Sie.

Urschel produziert hygienische Schneide-, Würfel- und Zerkleinerungsmaschinen, die für jede Schneideanforderung geeignet sind. Unsere Maschinen verfügen über Präzisionsschneidwerkzeuge, diese erzeugen gleichmäßige, optimale Schnittergebnisse und sind für den kontinuierlichen Dauerbetrieb ausgelegt. Klappbare Edelstahlabdeckungen erleichtern die Reinigung. Zusätzlich zu den Maschinen in dieser Broschüre finden Sie weitere Urschel Schneidemaschinen unter www.urschel.com.

PRÄSENTIERTE PRODUKTE

1. Tomate

12,7 mm (1/2") Würfel
Sprint 2®
Würfelschneidemaschine

2. Karotten

3,2 mm (1/8") Wellenschnitt
E TranSlicer®
Bandschneidemaschine

Scheibenschnitt
3,2 x 38,1 x 3,2 mm
(1/8 x 1-1/2 x 1/8")
Sprint 2®
Würfelschneidemaschine

Wellenschnittstreifen
3,2 x 50,8 x 322 mm
(1/8 x 2 x 1/8")
DiversaCut Sprint®
Würfelschneidemaschine

3. Mango

19,1 mm (3/4")
E TranSlicer®
Bandschneidemaschine

4. Ananas

Püree
Comitrol® Processor
Modell 1700

6,4 mm (1/4")
Scheibenschnitt
E TranSlicer®
Bandschneidemaschine

5. Zwiebel

3,2 x 50,8 mm (1/8 x 2")
Streifenschnitt
Sprint 2®
Würfelschneidemaschine

3,2 mm (1/8") Würfel
Sprint 2®
Würfelschneidemaschine

6. Ingwer

Granuliert
Comitrol Processor
Modell 1700

Paste
Comitrol Processor
Modell 1700

7. Romana Salat

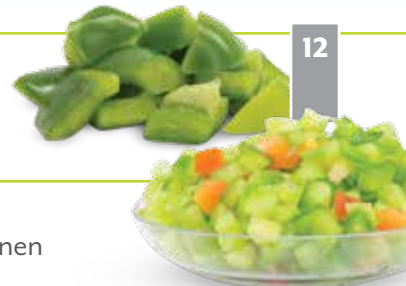
125,4 x 38,1 mm (1 x 1-1/2")
Quadrate
TranSlicer® 2520
Bandschneidemaschine

8. Avocado

15,9 mm (5/8") Würfel
Sprint 2®
Würfelschneidemaschine

Grobes Püree
Comitrol® Processor
Modell 1700





ERFAHREN SIE MEHR ÜBER Urschel Präzisionsmaschinen

Urschel liefert solide und qualitativ hochwertige Schneidemaschinen. Urschel Schneidemaschinen werden mit einer sehr hohen Fertigungstiefe in unserem Werk hergestellt, dies gewährleistet eine hohe Passgenauigkeit und optimale Funktionen unserer Schneidemaschinen. Von Blechen über komplexe Schneidköpfe, bis hin zu Muttern und Bolzen - alle Teile werden unter einem Dach zusammengefügt. In unserer eigenen Gießerei wird qualitativ hochwertiger Edelstahl produziert, während die Fertigungslinie auf optimale Arbeitsabläufe setzt und modernste Produktionsmethoden Anwendung finden.

Zusätzlich zu einem weltweiten Vertriebsteam und engagierten Servicemitarbeitern, verfügt Urschel über eine hohe Ersatzteilverfügbarkeit im Wert von mehreren Millionen Euro. Dieser Warenbestand ist zwar kostspielig in der Bewirtschaftung, bedeutet aber auch, dass benötigte Teile auf Abruf geliefert werden können. Damit werden kostenintensive Produktionsausfallzeiten bei unseren Kunden vermeiden.

9. Jackfruit/Jakobsfrucht

3,2 x 4,8 mm (1/8 x 3/16")
DiversaCut 2110A®
Würfelschneidemaschine

10. Jalapeños

3,2 mm (1/8")
Scheibenschnitt
E TranSlicer®
Bandschneidemaschine

11. Erdbeeren

6,4 mm (1/4")
Scheibenschnitt
Modell CC
3,2 mm (1/8") Würfel
Sprint 2®
Würfelschneidemaschine

12. Paprika

9,5 mm (3/8")
Scheibenschnitt
E TranSlicer®
Bandschneidemaschine

6,4 mm (1/4") Würfel
Sprint 2®
Würfelschneidemaschine

19 mm (3/4") Würfel
DiversaCut 2110A®
Würfelschneidemaschine

13. Rotkohl

1,6 mm (1/16")
Streifenschnitt
E TranSlicer®
Bandschneidemaschine

14. Kohl

9,5 x 9,5 x 4 mm
(3/8 x 3/8 x 5/32")
Streifenschnitt
DiversaCut 2110A®
Würfelschneidemaschine

15. Brokkoli

3,2 x 4,8 x 3,2 mm
(1/8 x 3/16 x 1/8")
Fein granuliert
Sprint 2®
Würfelschneidemaschine
4,3 mm (.170")
Streifenschnitt
DiversaCut 2110A®
Würfelschneidemaschine

7

10

9

11

8

6

ENGAGEMENT FÜR HOHE QUALITÄTSSTANDARDS

Globales Netzwerk von Vertrieb und Service

Unser weltweites Netz von geschulten Vertriebs- und Servicemitarbeitern hat sehr gute Kenntnisse für viele Anwendungen von unterschiedlichen Produkten und Prozessen. Wir unterstützen Sie gerne bei Ihren Anwendungen. Verlassen Sie sich Urschel, wir finden die perfekte Schneidelösung für Sie.

Von der Inbetriebnahme bis hin zur Schulung, werden unsere Maschinen mit ausführlichen Betriebsanleitungen und kompetenten Servicetechnikern unterstützt.

Karte der Standorte siehe Rückseite

PRÄSENTIERTE PRODUKTE

1. Blumenkohl

19,1 mm (3/4") Würfel
DiversaCut 2110A
Würfelschneidemaschine

Fein granuliert, Comitrol Processor Modell 3600

2. Aubergine

19,1 mm (3/4") Scheibenschnitt
Sprint 2
Würfelschneidemaschine

3. Süßkartoffeln/Kartoffeln

1,9 mm (.076") Flat-V® Scheibe
Modell CC

1,4 mm (.055") Z-Cut
Scheibenschnitt, Modell CC

4. Relish

9,5 mm (3/8") Würfel
Affinity Integra
Würfelschneidemaschine

5. Orange

Grobes Puree, Comitrol Processor Modell 3600F

Getrocknete Orangenschale
Reduktion, Comitrol Processor Modell 1700

6. Spargel

38,1 mm (1-1/2")
Scheibenschnitt, E TranSlicer
Bandschneidemaschine

7. Knoblauch

3,2 mm (1/8") Würfel
Affinity Integra
Würfelschneidemaschine

8. Blaubeeren

Püree, Comitrol Processor Modell 1700

9. Gurke

3,2 mm (1/8") Scheibenschnitt
TranSlicer® 2520
Bandschneidemaschine

3,2 x 50,8 mm (1/8 x 2")
Streifenschnitt, Sprint 2
Würfelschneidemaschine

10. Gewürzgurken

4 Segment-Schnitt
Modell VSC

4,8 mm (3/16")
Scheibenschnitt
Modell VSC

11. Kochbanane

2,0 mm (.080")
Scheibenschnitt
Modell CC

1,6 mm (1/16")
Schrägschnitt-Scheibe
Modell OC

12. Maniok

1,7 mm (.065")
E TranSlicer
Bandschneidemaschine

13. Lauch

3,2 mm (1/8") Scheibenschnitt
TranSlicer 2520
Bandschneidemaschine

14. Grüne Bohnen

Halbiert, Sprint 2
Würfelschneidemaschine

15. Butternuss Kürbis

19,1 mm (3/4") Würfelschnitt
DiversaCut 2110A
Würfelschneidemaschine

16. Kokosnusscreme

Comitrol® Processor Modell 1700

19,1 mm (3/4") Würfel
DiversaCut 2110A
Würfelschneidemaschine

Granulat
Comitrol Processor Modell 1700

17. Rote Beete

12 Segment-Schnitt
Modell VSC Segmente-,
Scheiben- und Streifen-
Schneidemaschine

6,4 x 7,6 x 6,4 mm
(1/4 x .300 x 1/4")
Segmentschnitt
DiversaCut 2110A
Würfelschneidemaschine

18. Karotten

6,4 x 76,2 mm (1/4 x 3")
Streifenschnitt
Modell CC





ANFORDERUNGEN

Aufgrund der sich ständig ändernden Verbrauchertrends sind die zu verarbeitenden Produkte unterschiedlicher denn je. Die Produkteigenschaften unterscheiden sich stark, ebenso wie die Anforderungen unserer Kunden.

Urschel verfügt über gut eingerichtete Testeinrichtungen, in denen Schneidversuche für Sie und mit Ihnen gemeinsam durchgeführt werden können.

Unsere Fachleute liefern Ihnen komplette Ergebnisse und empfehlen Ihnen für Ihre Anwendung eine entsprechende Maschine.

Natürlich wird der Schneidversuch entsprechend dokumentiert. Ein Bericht sowie Fotos und Videos gehören selbstverständlich dazu.

Wir unterstützen Sie gerne bei neuen Entwicklungen und neuen Schneidmethoden. Kontaktieren Sie uns um einen Termin zu vereinbaren www.urschel.com oder germany@urschel.com.



ZUKUNFTSORIENTIERT

seit bereits über 100 Jahren

Die Geschichte von Urschel: Erfindung trifft auf Innovation. Das Unternehmen wurde 1910 vom Erfinder William E. Urschel gegründet und sein innovativer Unternehmensgeist ist bis heute ein zentraler Bestandteil.

Die Urschel Ingenieure sind stets auf Fortschritt bedacht und arbeiten mit modernster Produktionstechnologie. Als Unternehmen, das sich in den USA zu 100 % im Besitz der Mitarbeiter befindet (ESOP), hat Urschel zusammen mit seinen langjährigen Kunden immer weiter expandiert. Von der Erstellung einer Zeichnung auf CAD-Basis, die Dokumentation jedes neues Bauteils und seiner Fertigstellung, arbeiten die erfahrenen Mitarbeiter von Urschel zusammen, um jedes entscheidende Teil perfekt zu fertigen.





PRÄSENTIERTE PRODUKTE

1. Papaya

19,1 mm (3/4") Julienneschnitt
TranSlicer 2510
Bandschneidemaschine

2. Pfirsich

6,4 mm (1/4") Würfel
DiversaCut Sprint
Würfelschneidemaschine

3. Zucchini-/Kürbisdudeln

Wellenstreifen
DiversaCut 2110A
Würfelschneidemaschine

4. Chili Sauce

Comitrol Processor
Modell 9300

5. Zucchini

7,4 mm (.290")
Streifenschnitt
Modell VSC Segmente-,
Scheiben- und Streifen-
Schneidemaschine

6. Petersilie

12,7 mm (1/2") gehackt
TranSlicer 2520
Bandschneidemaschine

7. Aloe Vera

6,4 x 4,8 x 25,4 mm
(1/4 x 3/16 x 1") Würfel
Sprint 2 Würfelschneide-
maschine

8. Pilze

3,2 mm (1/8") Würfel
Affinity Integra
Würfelschneidemaschine

6,4 mm (1/4") Scheibenschnitt
Sprint 2 Würfelschneide-
maschine

9. Ketchup

Comitrol Processor
Modell 1500

10. Rote Bohnen Paste

Comitrol Processor
Modell 3600

11. Cranberries

4,8 mm (3/16") Würfel
Affinity Integra
Würfelschneidemaschine

12. Sellerie

9,5 mm (3/8") Würfel
DiversaCut 2110A
Würfelschneidemaschine

13. Textrierte Vegane Proteine (TVP)

Comitrol Processor
Modell 1700

14. Seegras

12,7 mm (1/2")
Streifenschnitt
Modell M6

15. Smoothie

Comitrol Processor
Modell 1700

16. Süßkartoffeln/Kartoffeln

6,4 mm (1/4")
Sichelförmiger Schnitt
DiversaCut 2110A
Würfelschneidemaschine

9,5 mm (3/8") Würfel
Sprint 2 Würfelschneide-
maschine

9,5 mm (3/8")
Tiefer Wellenschnitt
DiversaCut 2110A
Würfelschneidemaschine

9,5 mm (3/8") Streifen
Sprint 2 Würfelschneide-
maschine

1,5 mm (.060")
Scheibenschnitt
Modell CC

Tiefer Gitterschnitt
Model CCL

17. Mangold & Spinat

9,5 mm (3/8") Streifenschnitt
TranSlicer 2510
Bandschneidemaschine

18. Pepperoni

7,1 mm (9/32")
Wellenschnitt E TranSlicer
Bandschneidemaschine

19. Spinat

19,1 x 25,4 mm (3/4 x 1")
Streifenschnitt
Modell M6



10

12

15

9

11

13

14

Der TranSlicer 2520 beinhaltet viele der Eigenschaften des Bandschneiders TranSlicer 2510. Dieses Modell optimiert das Schneiden bei hohen Kapazitäten sowie Kosteneinsparungen durch reduzierte Reinigungs- und Inspektionszeiten. Sie sparen im Durchschnitt 25 Minuten pro Wasch-/Reinigungsvorgang im Vergleich zu früheren Modellen.

BANDSCHNEIDEMASCHINE MODELL TRS2520

2 MODELLE: STANDARD UND MIT KURZEM RAHMEN

Basierend auf dem ursprünglichen TranSlicer, der die Salatindustrie revolutioniert hat, bringt Urschel den neuen TranSlicer 2520 Bandschneider auf den Markt. Der TranSlicer 2520 verarbeitet eine Vielzahl von Produkten für die Lebensmittelindustrie wie zum Beispiel: Blattgemüse, Sellerie, Lauch, Karotten, Gurken und Obst.

Der TranSlicer 2520 beinhaltet viele der Eigenschaften des Bandschneiders TranSlicer 2510: auswechselbare Messerräder aus Edelstahl mit einem Durchmesser von 635 mm (25"), hygienisches Design aus Edelstahl, verschiedene Schnittarten, Zufuhr von komprimierbaren Produkten mit einem Durchmesser von bis zu 203 mm (8"), oder harten Produkten mit einem Durchmesser von bis zu 171 mm (6-3/4"), ein kontinuierlicher Betrieb bei hohen Kapazitäten und einer ununterbrochenen Produktion. Die Größe des Schnittes erfolgt durch die Anzahl, Anordnung und Art der Messer auf dem Messerrad und wird mit der Geschwindigkeit des Messerrads und Zufuhrbandes angepasst.



TECHNISCHE DATEN

STANDARD AUSFÜHRUNG

Länge: 4047 mm (159.34")
Breite: 1130 mm (44.49")
Höhe: 1655 mm (65.17")
Netto-Gewicht: 1020 kg (2,250 lb)
Messerradmotor: 2,2 kW (3 HP)
Zufuhrbandmotor(en): 0,75 kW (1 HP)

SHORT FRAME VERSION

Länge: 3069 mm (120.81")
Breite: 1187 mm (46.75")
Höhe: 1655 mm (65.17")
Netto-Gewicht: 810 kg (1,785 lb)
Messerradmotor: 2,2 kW (3 HP)
Zufuhrbandmotor: .. 0,75 kW (1 HP)



Der **TranSlicer 2510 Bandschneider** ist der Vorläufer des neuen 2520. Beide Modelle werden mit dem gleichen Messerrad ausgestattet. Die Maschine wird über einen VFD (variabler Frequenzantrieb) betrieben.

TRANSLICER® 2510 BANDSCHNEIDEMASCHINE

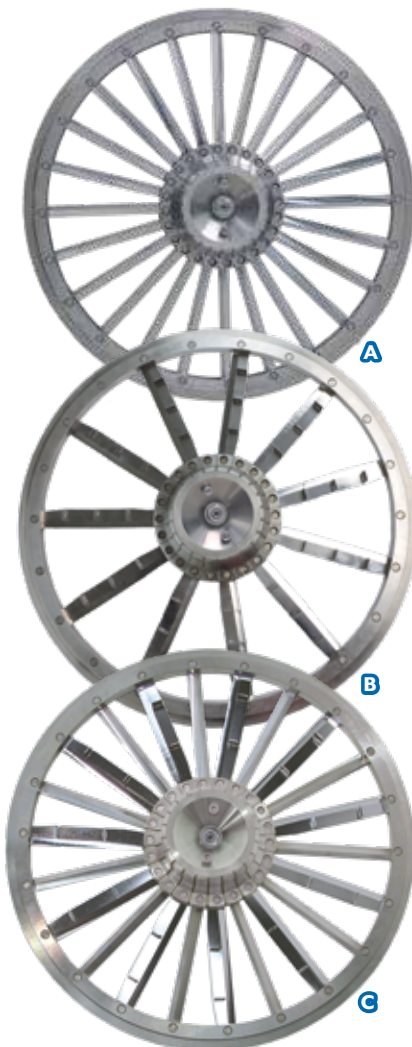
SCHEIBEN UND STREIFEN AUS GROSSEN PRODUKTEN BEI HOHEN KAPAZITÄTEN

Die TranSlicer 2510 Bandschneidemaschine verarbeitet die gleichen Produktgrößen im Durchmesser wie der TranSlicer 2520. Hier werden auch die gleichen Messerräder verwendet. Optional sind Niederhaltevorrichtungen lieferbar, die die Zufuhr des Produkts unterstützen.



TECHNISCHE DATEN

Länge: 3831 mm (150.82")
Breite: 1267 mm (49.88")
Höhe: 1695 mm (66.75")
Nettogewicht: 680 kg (1,500 lb)
Messerrad-Motor: 2,2 kW (3 HP)
Zufuhrbandmotor(en):	0,75 kW (1 HP)



SCHNITTARTEN

A. SCHEIBEN-MESSERRÄDER

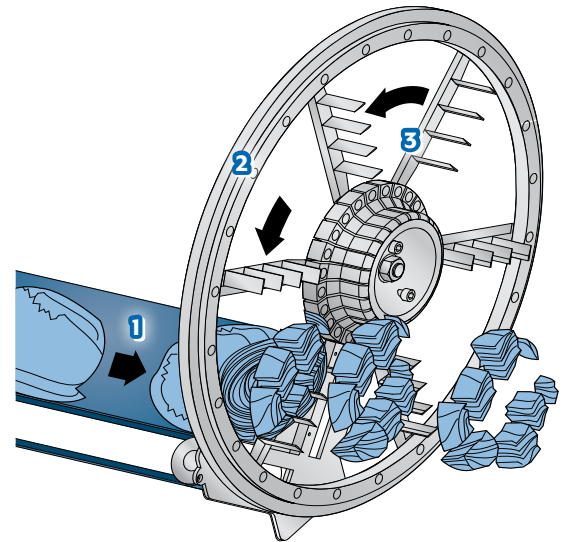
Glatt- & Wellenschnitt-Scheiben:
0,8 – 76,2 mm (1/32 – 3")

B. JULIENNE-MESSERRÄDER

Julienneschnitte von 9,5 x 9,5 mm bis 76,2 x 50,8 mm (3/8 x 3/8" bis 3 x 2") können durch den Einsatz von Juliennemessern auf dem Messerrad erzielt werden.

C. STREIFEN-MESSERRÄDER

Streifenschnitte von 9,5 mm (3/8") bis zu einer Länge von ca. 76,2 mm (3") und einer Scheibenstärke von 0,8 – 7,1 mm (1/32 – 9/32") sind durch eine Kombination von Julienne- mit Scheibenmessern möglich.



ARBEITSWEISE

1. Zufuhrband
2. Juliennemesserrad
3. Juliennemesser

Die Bandschneidemaschine ††TranSlicer bietet verschiedene Messerradkonfigurationen, um eine breite Palette von Scheiben- und Streifen-Schnitte zu produzieren. Die Zufuhrbänder sind mit dem Messerrad synchronisiert, um eine korrekte Vorwärtsbewegung und Schnittgenauigkeit zu gewährleisten. Die mechanische Zone ist vollständig von der Schneidezzone getrennt. Aufklappbare und verschiebbare Zugangsabdeckungen sowie abgeschrägte Oberflächen erleichtern die Reinigung und Wartung. Der E TranSlicer® Bandschneider, mit der kleinsten Stellfläche in dieser Produktreihe, verwendet austauschbare Messerräder mit einem Durchmesser von 508 mm (20") und ist ideal für längliches Gemüse und gegartes Fleisch geeignet. Zu den Optionen gehören ein klappbarer Vorbereitungstisch und eine Fernabschaltung (beide abgebildet).

NSF Das Modell E TranSlicer ist mit einer NSF (National Sanitation Foundation) Zertifizierung erhältlich.

E TRANSLICER® BANDSCHNEIDER

**SPEZIALISIERT AUF
LÄNGLICHE PRODUKTE**



Dieser Bandschneider verarbeitet feste Produkte im Durchmesser bis 101,6 mm (4") und blättrige, komprimierbare Produkte mit einem Durchmesser von bis zu 152,4 mm (6"). Der E TranSlicer verfügt über eine kontinuierliche Leistung im Dauerbetrieb. Ein optionaler Niederhalter (feststehend oder angetrieben) in Verbindung mit unterschiedlichen Zufuhrbändern optimiert die Produktzufuhr.

Die drei unterschiedlichen Edelstahl-Messerradausführungen (Scheiben-Messerrad, †patentiertes MicroSlice® Messerrad und das Julienne-Messerrad) bieten maximale Flexibilität. Das patentierte MicroSlice-Messerrad ermöglicht ultradünne Scheiben für Cassava- und Taro-Chips.

SCHNITTARTEN

A. SCHEIBEN- MESSERRÄDER

Glattschnittscheiben:

0,8 – 76,2 mm (1/32 – 3")

Wellenschnittscheiben:

Diese Scheiben haben 4-2/3 Wellen pro 25,4 mm (1") und eine Wellentiefe von 1,6 mm (1/16").

B. MICROSlice® MESSERRÄDER

Glattschnittscheiben:

0,5 – 6 mm (.020 – .240").

Wellenscheiben:

1,8 mm (.069") Stärke mit 3-1/3 Wellen pro 25,4 mm (1") und einer Wellentiefe von 2,0 mm (.080").

Ovale Streifen: Dieser Schnitt hat einen ovalen Querschnitt von ca. 3,2 mm (.125") Stärke und 6,4 mm (.250") Breite.

Juliennestreifen: Aus festen Produkten lassen sich viele verschiedene Schnittgrößen herstellen.

C. JULIENNE-MESSERRÄDER

Juliennesschnitte sind von 12,7 x 12,7 mm (1/2 x 1/2") bis 50,8 x 50,8 mm (2 x 2") möglich

TECHNISCHE DATEN

Länge:2560 mm (100.78")
.....2978 mm (117.26")
mit Vorbereitungstisch

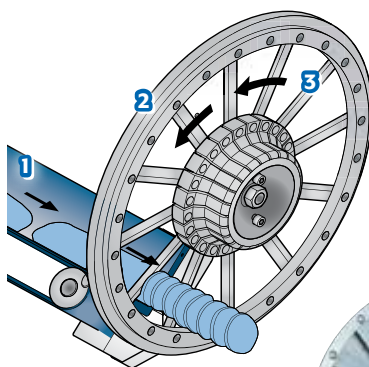
Breite:897 mm (35.31")

Höhe:1569 mm (61.79")
.....1686 mm (66.36")
mit NOT-AUS-Schalter

Nettogewicht: 560 kg (1300 lb)

Messerradmotor: 2,2 kW (3 HP)

Zufuhrbandmotor: 0,75 kW (1 HP)



ARBEITSWEISE

1. Zufuhrband
2. Messerrad
3. Scheibenmesser

E TRANSLICER BAND- SCHNEIDEMASCHINE FÜR SCHRÄGSCHNITTE

**35 ODER 45 GRAD FLACH- ODER
WELLENSCHNITTE**



Durch das Nachrüsten der ETRS Bandschneidemaschine ist innerhalb von 10 Minuten auch ein Schrägschnitt möglich. Die manuelle Beschickung des Produktes erfolgt über die obere Zuführung direkt zum Messerrad. Der Durchmesser des zugeführten Produktes sollte 63,5 mm (2.5") nicht überschreiten.

SCHNITTARTEN

A. SCHEIBEN- MESSERRÄDER

Glattschnittscheiben:

0,8 – 76,2 mm (1/32 – 3")

Wellenschnittscheiben:

Diese Scheiben haben 4-2/3 Wellen pro 25,4 mm (1") und eine Wellentiefe von 1,6 mm (1/16").

B. MICROSlice® MESSERRÄDER

Glattschnittscheiben:

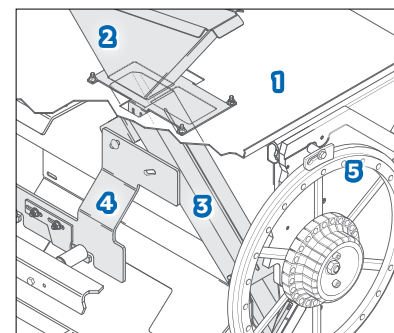
0,5 – 6 mm (.020 – .240").

Wellenscheiben:

1,8 mm (.069") Stärke mit 3-1/3 Wellen pro 25,4 mm (1") und einer Wellentiefe von 2,0 mm (.080").

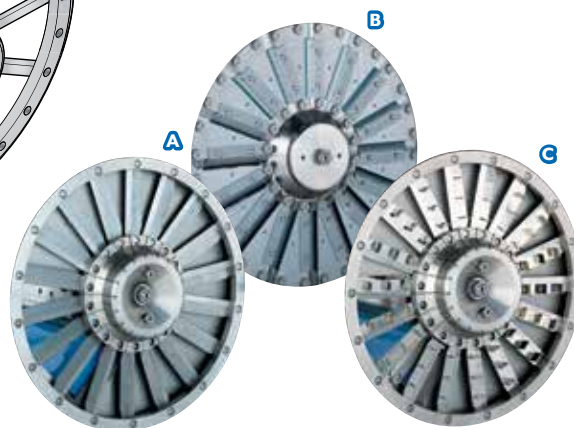
TECHNISCHE DATEN

Länge:2560 mm (100.78")
Breite:897 mm (35.31")
Höhe:1836 mm (72.30")
Nettogewicht:560 kg (1300 lb)
Messerradmotor: 2,2 kW (3 HP)
Zufuhrbandmotor: 0,75 kW (1 HP)



ARBEITSWEISE

1. Abdeckplatte
2. Zuführtrichter
3. Zufuhrrolle
4. Befestigungen Schrägschnitt
5. Messerrad



Die Würfelschneider Modelle DiversaCut® umfasst die DiversaCut 2110A®, die DiversaCut Sprint® und zwei Modelle der DiversaCut® Sprint 2 mit und ohne Auslassförderband. Die Kompaktheit der Maschine, in Verbindung mit dem einfachen Wechsel der Schneidwerkzeuge, sorgt für eine einfache Schnittgrößenänderung und deckt viele Anwendungsbereiche ab.

NSF Das Modell Sprint2 mit Auslassförderband und der DiversaCut Würfelschneider sind mit einer NSF (National Sanitation Foundation) Zertifizierung erhältlich.

SPRINT 2® WÜRFELSCHNEIDE- MASCHINE

2 MODELLE: MIT UND OHNE AUSLASSFÖRDERBAND

Beide Sprint Modelle ermöglichen ein maximales Eingangserzeugnis von 165 mm (6.5") in jeder Abmessung. Diese Würfelschneidemaschinen können mit einem Frequenzumformer oder einem Sanftanlauf 1,5 kW (3 HP) ausgestattet werden. Eine weitere Option für das Modell ohne Auslassförderband ist ein 1,1 kW (1.5 HP) Motor mit Sanftanlauf. Das Auslassförderband optimiert die Ausgabe des geschnittenen Produkts.

SCHNITTARTEN

Scheiben- oder Wellenschnitte:

1,6 bis 25,4 mm (1/16 bis 1")

Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

2- und 3-dimensional Schneiden durch das stufenlose Einstellen der Scheibendicke und der Verwendung von Rundmesser- und/oder Querschnitt-Spindeln.

Rundmesserschnitte:

3,2 – 76,2 mm (1/8 – 3")

Quermesserschnitte:

2,4 – 25,4 mm (3/32 – 1")

Quermesserschnitte

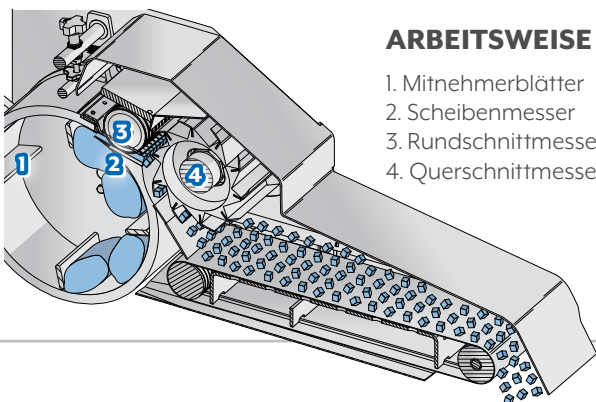
(Welle): 1,9 mm Wellentiefe

(.076"): 7,1 – 14,3 mm (9/32 – 9/16")

Quermesserschnitte (tiefe Welle): 3,2 – 3,7 mm

Wellentiefe (.125" – .145" Tiefe): 9,5 – 12,7 mm (3/8 – 1/2")

Zerrupfschnitte: Es können feine, mittelgroße und grobe Zerrupfschnitte, aus gekochten oder temperierten Fleischsorten hergestellt werden. Hierfür werden Zerrupfscheiben anstelle von Querschnittmessern auf der Spindel verwendet.



ARBEITSWEISE

1. Mitnehmerblätter
2. Scheibenmesser
3. Rundschnittmesser
4. Querschnittmesser

DIVERSACUT SPRINT® WÜRFELSCHNEIDE- MASCHINE

KLEINER WÜRFELSCHNEIDER MIT HOHER LEISTUNG

Das Modell DiversaCut Sprint ist eine kleine Würfelschneidemaschine mit hoher Leistung im Dauerbetrieb. Die Kompaktheit der Maschine in Verbindung mit dem einfachen Wechsel der Schneidwerkzeuge für eine Schnittgrößenänderung deckt viele Anwendungsbereiche ab.

Hygienische, hochpolierte Edelstahloberflächen verhindern Bakterienwachstum. Die maximale Produktgröße beträgt ca. 165,1 mm (6.5") in jeder Abmessung.

SCHNITTARTEN

Scheiben- oder Wellenschnitte:

1,6 – 25,4 mm (1/16 – 1").

Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

2- und 3-dimensional Schneiden durch das stufenlose Einstellen der Scheibendicke und der Verwendung von Rund- und/oder Querschnittspindel.

Rundmesserschnitte: 3,2 – 76,2 mm (1/8 – 3")

Quermesserschnitte: 2,4 – 25,4 mm (3/32 – 1")

Quermesserschnitte (Welle):

Wellentiefe 1,9 mm (0,076"); 7,1 – 14,3 mm (9/32 – 9/16")

TECHNISCHE DATEN

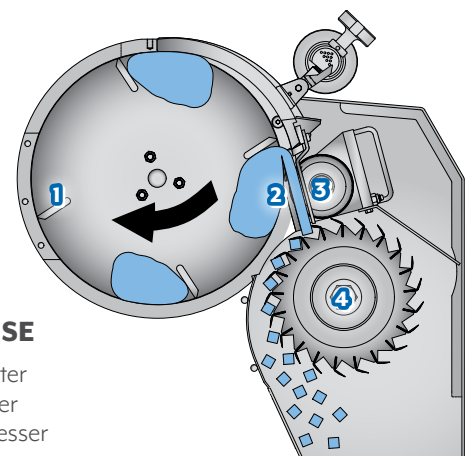
Länge:1367 mm (53.81")

Breite:1368 mm (53.86")

Höhe:1666 mm (65.59")

Nettogewicht: 390 kg (860 lb)

Motor: 1,1 kW (1.5 HP)



ARBEITSWEISE

1. Mitnehmerblätter
2. Scheibenmesser
3. Rundschnittmesser
4. Querschnittmesser

Die DiversaCut® Serie umfasst 3 verschiedene Modelle, bei denen das Vorschneiden entfällt und somit Kosten einspart. Die Kompaktheit der Maschine, in Verbindung mit dem einfachen Wechsel der Schneidwerkzeuge, sorgt für eine einfache Schnittgrößenänderung und deckt viele Anwendungsbereiche ab. Das Modell DiversaCut 2110A mit Zufuhrband kann Produkte mit einer Größe von bis zu 254 mm (10") verarbeiten – ohne Zufuhrband für große Produkte mit einem Durchmesser von bis zu 356 mm (14").

NSF Das Modell DiversaCut 2110A ist mit einer NSF (National Sanitation Foundation) Zertifizierung erhältlich.

DIVERSACUT 2110A® WÜRFELSCHNEIDEMASCHINE

2 MODELLE: MIT UND OHNE AUSLASSFÖRDERBAND

Der DiversaCut 2110A® und der DiversaCut 2110A® mit Auslassförderband ermöglicht eine maximale Produktzuführung von 254 mm (10") in jeder Abmessung wodurch sich Kosteneinsparungen ergeben, da die meisten Produkte nicht vorgeschnitten werden müssen. Diese Würfelschneidemaschine kann entweder mit einem 3,7 oder 7,5 kW (5 oder 10 HP) Motor ausgestattet werden.

Das optional eingebaute Produktauslassförderband garantiert einen perfekten Produktübergabepunkt bei maximaler Produkt-, Schnittqualität mit verbessertem Ertrag. Das Förderband erleichtert die die Verarbeitung von Chargen in Behältern oder auf Fördersysteme bzw. -anlagen. Die Ausstattung mit Förderband erleichtert auch die Routinewartung der Maschine in perfekter Arbeitshöhe.



SCHNITTARTEN

Scheiben- oder Wellenschnitte: 1,6 – 25,4 mm (1/16 – 1")

Würfel-/ Streifenschnitte/ Granulate:

2- und 3-dimensional Schneiden durch das stufenlose Einstellen der Scheibendicke und der Verwendung von Rund- und/oder Querschnittsspindel.

Rundmesserschnitte: 3,2 – 76,2 mm (1/8 – 3")

Quermesserschnitte: 2,4 – 88,9 mm (3/32 – 3-1/2")

Quermesserschnitte (Welle):

Wellentiefe 1,9 mm (.076"): 7,1 – 14,8 mm (9/32 – .583")

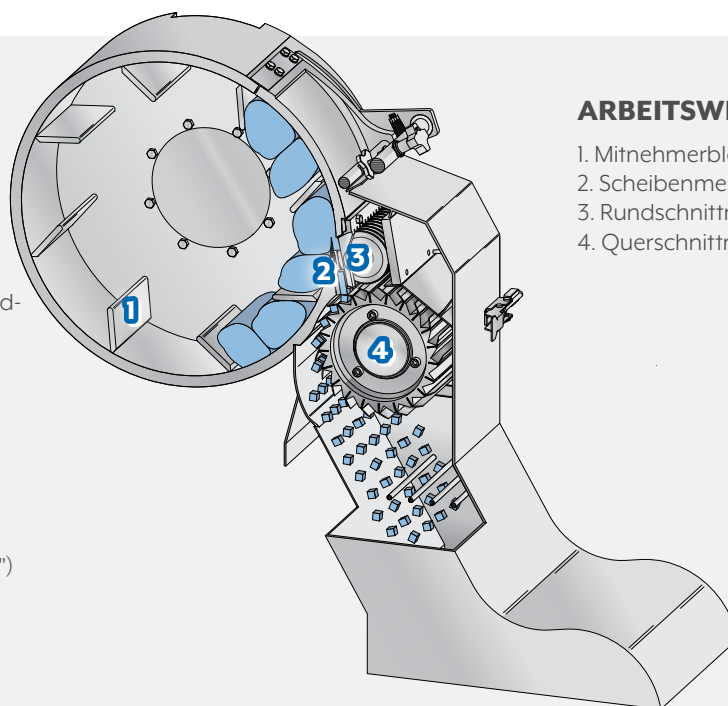
Quermesserschnitte (tiefe Welle):

Wellentiefe 3,2 – 3,7 mm (.125 – .145" Tiefe):

9,5 – 12,7 mm (3/8 – 1/2")

Quermesserschnitte, V-Schnitt: 7,9 – 12,7 mm (5/16 – 1/2")

Zerrupfschnitte: Es können feine, mittelgroße und grobe Zerrupfschnitte, aus gekochten oder temperierten Fleischsorten hergestellt werden. Hierfür werden Zerrupfscheiben anstelle von Querschnittmessern auf der Spindel verwendet.



ARBEITSWEISE

1. Mitnehmerblätter
2. Scheibenmesser
3. Rundschnittmesser
4. Querschnittmesser

Der produktführende Bereich ist vollständig von den mechanischen Bereichen getrennt.

Aufgrund der speziellen Konstruktionseigenschaften ist die Maschine leicht zu reinigen und zu warten. Durch Entfernen der Rund- und Quer-Messerspindel ist die Maschine einfach auf einen Scheibenschnitt umzurüsten. Ein 2- oder 3-dimensionales Schneiden ist durch die stufenlose Einstellung der Scheibendicke und der Verwendung einer Vielzahl von Rund- und Querschnittsspindeln möglich. Auch sind verschiedene Zerrupfschnitte realisierbar.



**DIVERSACUT 2110A®
WÜRFELSCHNEIDER MIT
GROSSER PRODUKTZUFUHR**



FÜR GANZE KÖPFE VON BLATTGEMÜSE

Urschel liefert eine gezielte Lösung für die Verarbeitung von blättrigem Gemüse. Das Modell DiversaCut 2110A, ist speziell mit einer großen Zufuhr und einem neu entwickelten Mitnehmer ausgestattet. Dieser DiversaCut 2110A mit „Large Product Input“ (MDCA, LPI) verarbeitet Produkte mit einem Durchmesser von bis zu 356 mm (14“). Diese Maschine ist über unser „Engineering Certified Print Programm“ erhältlich - dieser Service ist darauf spezialisiert die ideale Maschine für spezielle Verarbeitungslinien/Konfigurationen zu finden.

SCHNITTARTEN

Scheibenschnitte:
bis 25,4 mm (1“)

**Würfel-/
Streifenschnitte/
Granulate:**

2- und 3-dimensional
Schneiden durch das
stufenlose Einstellen der Scheibendicke und der
Verwendung von Rund- und/oder Querschnittsspindel.

Rundmesserschnitte: 3,2 – 76,2 mm (1/8 – 3“)

Quermesserschnitte: 2,4 – 38,1 mm (3/32 – 1-1/2“)

TECHNISCHE DATEN

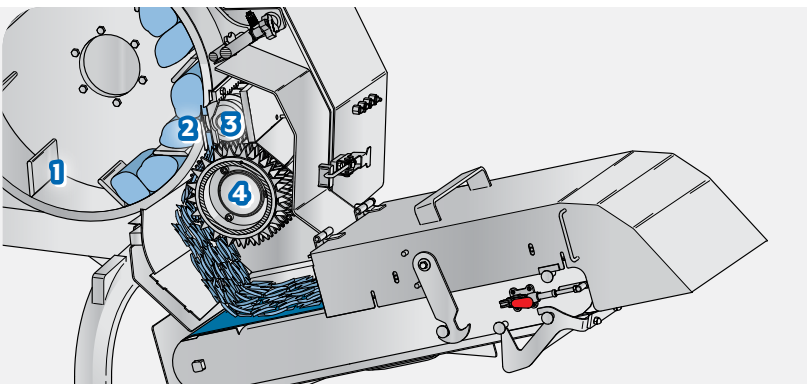
Länge: 1758 mm (69.22“)

Breite: 1428 mm (56.22“)

Höhe: 1786 mm (70.31“)

Nettogewicht: 770 kg (1700 lb)

Motor: 3,7 kW (5 HP) mit VFD



TECHNISCHE DATEN

DiversaCut 2110A®

Länge: 1750 mm (67.50“)

Breite: 1672 mm (65.81“)

Höhe: 1753 mm (69.02“)

Nettogewicht: 749 kg (1650 lb)

Motor: 3,7 oder 7,5 kW
(5 oder 10 HP)

DiversaCut 2110A®

mit Auslassförderband

Länge: 1754 mm (69.04“)

Breite: 2150 mm (84.66“)

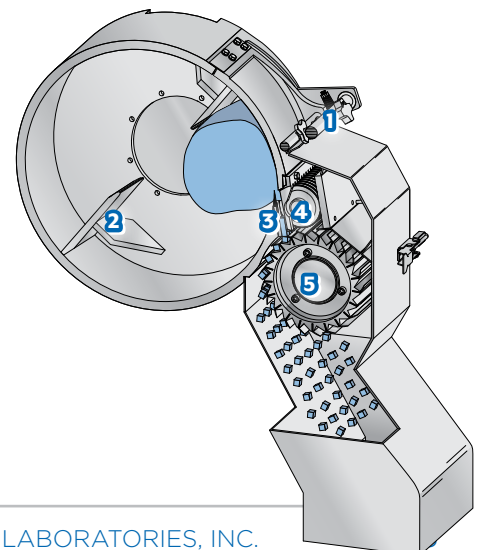
Höhe: 1749 mm (68.85“)

Nettogewicht: 919 kg (2025 lb)

Motor: 3,7 kW (5 HP),
0,19 kW (1/4 HP),
Auslassförderband Motor

ARBEITSWEISE

1. Einstellbare Scheibenstärke
2. Mitnehmerblätter
3. Scheibenmesser
4. Rundschnittmesser
5. Querschnittmesser



Diese vielseitige Schneidemaschine, Modelle CCX-D, CC, CC-D und CC-DL, verfügt über eine Vielzahl von austauschbaren Schneidköpfen, die es ermöglichen die Schnittarten in nur wenigen Minuten zu ändern. Die speziellen Einwegmesser müssen nicht nachgeschärft werden und können kostengünstig ausgetauscht werden. Diese Modelle arbeiten im kontinuierlichen Dauerbetrieb für eine ununterbrochene Produktion und ist für eine einfache Reinigung und Wartung konzipiert.

MODELL CC

VIELSEITIGE SCHNEIDEMASCHINE FÜR WÜRFEL-, STREIFEN-, SCHEIBENSCHNITTE & GRANULATE

Das ^{††}Modell CC ist der Industriestandard bei der Verarbeitung von Kartoffeln und auch für eine Vielzahl anderer Produkte. Dieses Modell verfügt über einen schwenkbaren Zufuhrtrichter und ist mit einem 1,5, 3,7 oder 7,5 kW Motor erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

MODELL CC

Länge:

1220 mm (48.03") – 1,5 oder 3,7 kW (2 oder 5 HP)
1314 mm (51.74") – 7,5 kW (10 HP)

Breite: 896 mm (35.26")

Höhe:

799 mm (31.47") – 1,5 oder 3,7 kW (2 oder 5 HP)
769 mm (30.28") – 10 HP

Nettogewicht:

250 kg (550 lb) – 1,5 oder 3,7 kW (2 oder 5 HP)
310 kg (680 lb) – 7,5 kW (10 HP)

Motor: 1,5, 3,7, oder 7,5 kW (2, 5, oder 10 HP)

MODELL CC (Zufuhrtrichterverlängerung)

Länge:

1234 mm (48.59") – 1,5 oder 3,7 kW (2 oder 5 HP)
1327 mm (52.23") – 7,5 kW (10 HP)

Breite: 904 mm (35.60")

Höhe:

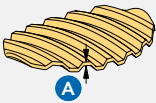
989 mm (38.95") – 1,5 oder 3,7 kW (2 oder 5 HP)
1026 mm (40.39") – 7,5 kW (10 HP)

Nettogewicht:

250 kg (550 lb) – 1,5 oder 3,7 kW (2 oder 5 HP)
310 kg (680 lb) – 7,5 kW (10 HP)

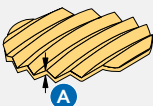
Motor: 1,5, 3,7, oder 7,5 kW (2, 5, oder 10 HP)

SCHNITTARTEN



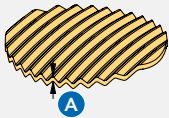
*FLAT-V® SCHEIBEN

Scheibenstärken bis 4,6 mm (.180") (gemessen über die flachen, nicht gebogenen Oberflächen) mit 2,1 Vertiefungen pro Zoll (25,4 mm). Die Tiefe jeder Welle ist 3,2 mm (.125"). Wellenlänge 12 mm (.473").



**Z-SCHNITT-SCHEIBEN

Scheibenstärken bis zu 8,3 mm (.325") mit 2,1 Vertiefungen pro Zoll. Wellentiefe 3,4 mm (.135"); Wellenlänge: 10 mm (.394").

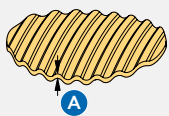


V-SCHNITT-SCHEIBEN

Scheibenstärken bis zu 2,5 mm (.100").

3,2 mm (.125") Scheiben: 8 komplette „V“ auf 25,4 mm (1"). V-Tiefe: 1,3 mm (.050"). Wellenlänge: 3,2 mm (.125").

5,4 mm (.212") Scheiben: 4,7 komplette „V“ auf 25,4 mm (1"). V-Tiefe: 2,1 mm (.084"). Wellenlänge: 5,4 mm (.212").



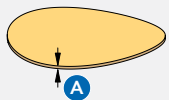
STANDARD-WELLENSCHEIBEN

Scheibenstärken (A) von 1,0 mm (.040") zu 12,7 mm (.500") mit 3 verschiedenen Wellentiefen:

.175" Scheibe: Wellentiefe 2,1 mm (.084"), Wellenlänge 4,4 mm (.175"),

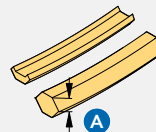
.300" Slice: Wellentiefe 2,0 mm (.080"), Wellenlänge 7,6 mm (.300"),

.480" Slice: Wellentiefe 1,9 mm (.076"), Wellenlänge 12,2 mm (.480").



GLATTSCHNITT-SCHEIBEN

Scheibenstärken (A) von 0,8 mm (.030") bis zu 12,7 mm (.500").

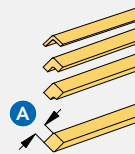


VOLLE- & REDUZIERTE FLAT-V® STREIFEN

Volle Flat-V Streifen: Sechskantförmiger Querschnitt mit einer Größe von etwa 3,8 mm (.150") an allen Seiten.

Reduzierte Flat-V Streifen: Gewölbter Streifen, oben und unten abgeflacht.

Jede Schneidestation ist mit versetzten 12 mm (.473") V-Messern ausgestattet.



STANDARD- & REDUZIERTE V-STREIFEN

Standard-Streifen: Streifen mit rautenförmigem Querschnitt, in vier Stärken lieferbar: 1,8, 2,5, 3,2 oder *7,2 mm (.070", .097", .125" oder *.285"). Mit versetzten 11,3 mm (.445") V-Messern ausgestattet.

Reduzierte V-Streifen: Diese Streifen haben einen "V"-förmigen/rautenförmigen Querschnitt.

3,2 mm (.125")

1,8 mm (.070") Stärke
mit versetzten .125 V
Messern ausgestattet..

4,3 mm (.170")

2,5 mm (.097") Stärke
mit versetzten .170 V
Messern ausgestattet.

5,4 mm (.212")

3,2 mm (.125") Stärke
mit versetzten .212 V
Messern ausgestattet.

11,3 mm (.445")

***7,2 mm (.285") Stärke**
mit versetzten .445 V
Messern ausgestattet.

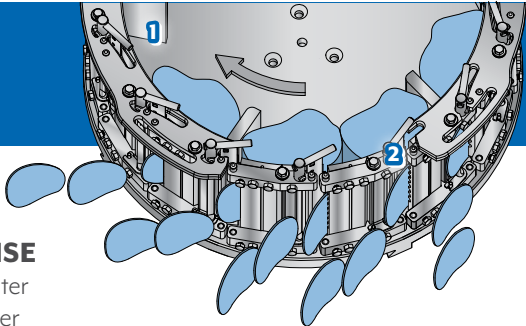
**Z-Cut ist nur in nicht-europäischen Ländern erhältlich.

*Aufgrund von Exklusivrechten in einigen europäischen Ländern nicht erhältlich. Wenden Sie sich an Ihre Urschel Niederlassung, um die Verfügbarkeit abzuklären.

Das Modell CCL erzeugt einen gleichmäßigen Gitterschnitt. Beide Seiten der Scheibe weisen ineinander kreuzende Wellen auf. Das Schneiden erfolgt durch die Zufuhr des Produktes in die rotierende Mitnehmertrommel und wird durch die Zentrifugalkraft gegen die Innenfläche des Schneidkopfes gepresst.

ARBEITSWEISE

1. Mitnehmerblätter
2. Scheibmesser



Die MicroAdjustable® SH-14 & SL-14 Schneidköpfe bieten eine höhere Schneidekapazität mit 14 Schneidstationen gegenüber den standardmäßigen 8 Schneidstationen. Das innovative Design ermöglicht eine schnelle Einstellung, verbesserte Hygieneigenschaften sowie Zeit- und Arbeitseinsparungen. Das neue SlideLocc™-Klemmsystem beschleunigt den Messerwechsel und erfordert nur wenige Werkzeuge. Um die verfügbaren Stärken und Ausführungen zu ermitteln, besuchen Sie www.urschel.com oder schreiben Sie uns an germany@urschel.com.



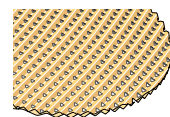
MODELL CCL

SCHLEIBSCHNEIDEMASCHINE FÜR DEN EINZIGARTIGEN GITTERSCHNITT



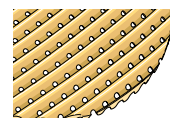
Gitterschnitte sind eine sehr spezielle Anwendung. Daher ist eine optimale Produktzufuhr unabdingbar, um ein schönes Schnittergebnis und eine kontinuierliche Produktion zu gewährleisten. Temperierte, hochwertige ovale oder runde Kartoffeln mit einer Größe von 51 – 102 mm (2 – 4") sind am besten für diesen Schnitt geeignet.

SCHNITTARTEN

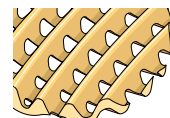


Feines Gitter: Dieser Schnitt erzeugt kleine Gitterlöcher und wirkt

durchscheinend. Die Gitterlöcher werden erst nach dem Frittieren sichtbar. 8 Wellen pro 1" (25,4 mm); circa .125" (3,2 mm) Spitze zu Spitze.



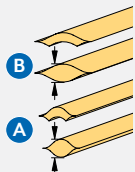
Grobes Gitter: Kleine Gitterlöcher sind erkennbar. 5,7 Wellen pro 1" (25,4 mm); circa .175" (4,4 mm) Spitze zu Spitze.



Tiefes Gitter: Es entstehen etwas größere Gitterlöcher. 2,25 Wellen pro 1" (25,4 mm); circa .446" (11,2 mm) Spitze zu Spitze.

SPECIFICATIONS

- Länge:** 1220 mm (48.03")
- Breite:** 896 mm (35.26")
- Höhe:** 830 mm (32.68")
- Nettogewicht:** 245 kg (540 lb)
- Motor:** 1,5 oder 3,7 kW (2 oder 5 HP)



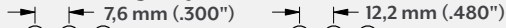
OVALE & REDUZIERTE OVALE STREIFEN

Ovale Streifen: Oval im Querschnitt (A), Stärke ca. 3,2 mm (.125"), Breite 6,4 mm (.250"). Verwendung mit 0.300 Wellenschnittmessern.

Breite ovale Streifen: Breit und oval im Querschnitt (B) 3,7 mm (.125"), Breite 9,5 mm (.375"). Verwendung mit 0.480 Wellenschnittmessern.

Reduzierte Streifen: Oval mit hohlkehlförmigen Querschnitt.

Breite reduzierte Streifen: Breite ovale Streifen mit hohlkehlförmigen Querschnitt.

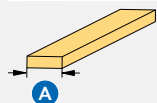


3,7 mm (.125") Dicke x 6,4 mm (.250") Breite
Ovale Streifen

Mit .300 Wellenschnittmessern an jeder Schneidstation ausgestattet.

3,7 mm (.125") Dicke x 9,5 mm (.375") Breite
Breite, ovale Streifen

Mit .480 Wellenschnittmessern an jeder Schneidstation ausgestattet.



JULIENNE-STREIFEN

Rechteckige Querschnitte in einer Vielzahl von Breiten erhältlich: 2,4, 3,2, 4,8, 6,4, 9,5, 12,7, 14,3 und 19 mm (3/32, 1/8, 3/16, 1/4, 3/8, 1/2, 9/16 und 3/4")



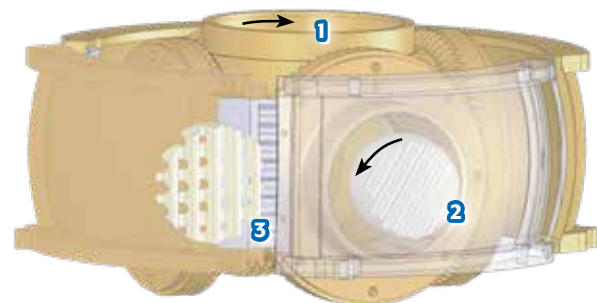
REIBE-OPTIONEN

Reibeköpfe sind verfügbar für viele Arten der Zerkleinerung (beispielsweise Streukäse aus Parmesan, grobe Granulate und verschiedenste Streifenschnitte).



ARBEITSWEISE

1. Mitnehmer
2. Rotierende Halteröhren
3. Wellenschnitt-Stationen



Das Modell ^{BS}Affinity® eignet sich besonders für die Verarbeitung von schwierigen Produkten, wie Fleisch mit hohem Fettgehalt und kalten Temperaturen. Der produktführende Bereich ist vollständig von den mechanischen Bereichen getrennt. Hygienische, hochpolierte Edelstahloberflächen verhindern Bakterienwachstum. Diese Modelle ermöglichen viele 2- oder 3-dimensionale Schnitt-Variationen. Durch den leichten Austausch von Querschnitt- und Rundmesser-Spindeln können viele Möglichkeiten für Würfel, Granulate oder Streifen realisiert werden.

AFFINITY® WÜRFEL-SCHNEIDEMASCHINE

ROBUSTE, HOCHLEISTUNGSFÄHIGE SCHNEIDEMASCHINE MIT ZUFUHRBAND

Die Affinity Würfelschneidemaschine gibt es in zwei verschiedenen Ausführungen - (A) Standard und (B) mit eingebautem Förderband. Das eingebaute Förderband optimiert die Produktzuführung. Diese Maschine eignet sich für eine Vielzahl von Produkten in verschiedenen Formen und Größen. Der große Zufuhrtrichter kann Produkte bis zu 178 mm (7") oder bis zu 254 mm (10") aufnehmen. Die große Produktzufuhr in Verbindung mit einem leistungsstarken 18 kW (25 HP) Motor sorgt für maximale Kapazität.

SCHNITTARTEN

Scheibenstärken:
3,2 – 19,1 mm (1/8 – 3/4")

Würfel-, Streifenschnitte und Granulate:

2- und 3-dimensionale Schnitte durch Einstellen der Scheibendicke und der Verwendung verschiedener Rund- und/oder Querschnittspindeln.

Rundmesserschnitte: 3,2 – 50,8 mm (1/8 – 2")

Quermesserschnitte: 3,2 – 50,8 mm (1/8 – 2")

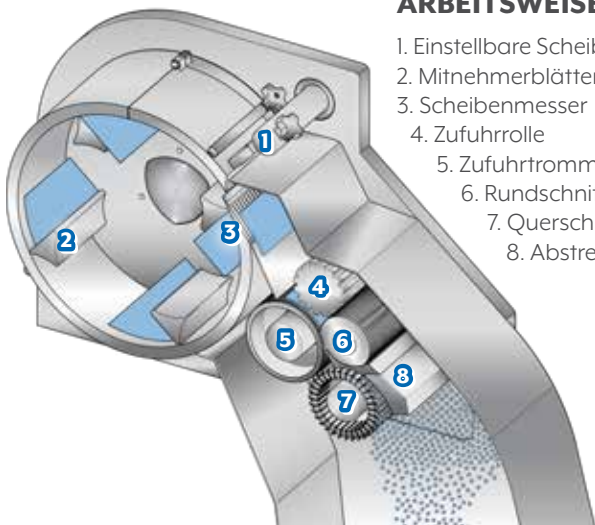
Streifen-/Zerrupfschnitte: Feine, mittlere und grobe Streifen können bei heißen oder gekühlten gekochten Fleischprodukten durch Verwendung von Zerrupfscheiben anstelle der Quermesser auf der Spindel verwendet werden.

TECHNISCHE DATEN

Länge:1815 mm (71.46")
Breite:1588 mm (62.52")
Höhe:1764 mm (69.45")
Nettogewicht: 1315 kg (2900 lb)
Motoren:0,12 kW (1/6 HP);
3,6 kW (5 HP); 18 kW (25 HP)

ARBEITSWEISE

1. Einstellbare Scheibenstärke
2. Mitnehmerblätter
3. Scheibenmesser
4. Zufuhrrolle
5. Zufuhrtrommel
6. Rundschnittmesser
7. Querschnittmesser
8. Abstreiferkamm



AFFINITY INTEGRA WÜRFELSCHNEIDEMASCHINE

VERARBEITUNG SCHWER ZU SCHNEIDENDER PRODUKTE

Das Affinity Modell Integra kann Produkte mit einer maximalen Größe von bis zu 120 mm (4.75") verarbeiten. Mit vergleichbaren Merkmalen wie beim großen Modell Affinity, ist dieses Modell für schwierigste Anwendungen geeignet. Ausgestattet mit einem 7,5 kW (10 HP) Motor.

SCHNITTARTEN

Scheibenschnitte
Glatt: 3,2 – 12,7 mm
(1/8 – 1/2")

Würfel-, Streifenschnitte und Granulate:

A Diese Schnitte werden durch das Einstellen der Scheibendicke und der Verwendung der Rund- und/oder Querschnittspindel erzielt.

Rundmesserschnitte: 3,2 – 63,5 mm (1/8 – 2-1/2")

Quermesserschnitte: 3,2 – 38,1 mm (1/8 – 1-1/2")

Zerrupfschnitte :

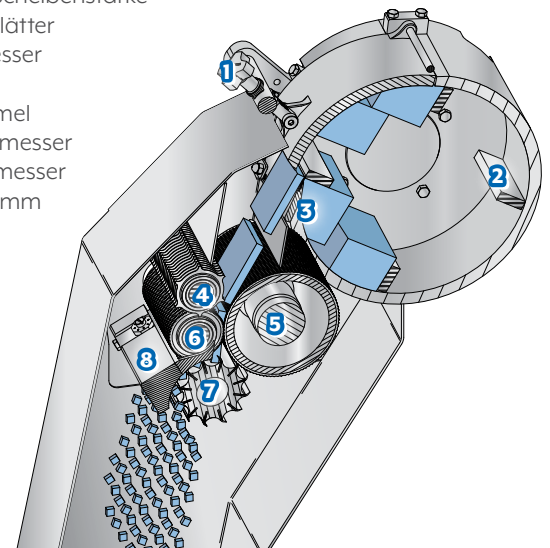
Feine, mittlere und grobe Streifen können bei heißen oder gekühlten gekochten Fleischprodukten durch Verwendung von Zerrupfscheiben anstelle der Quermesser auf der Spindel verwendet werden.

TECHNISCHE DATEN

Länge:1422 mm (55.98")
Breite:1373 mm (54.05")
Höhe:1803 mm (70.97")
Nettogewicht: 680 kg (1500 lb)
Motor:7,5 kW (10 HP)

ARBEITSWEISE

1. Einstellbare Scheibenstärke
2. Mitnehmerblätter
3. Scheibenmesser
4. Zufuhrrolle
5. Zufuhrtrommel
6. Rundschnittmesser
7. Querschnittmesser
8. Abstreiferkamm



Das Modell M6 ist eine zweidimensionale Schneidemaschine aus Edelstahl. Dieses Modell bietet aufklappbare Bandabdeckungen und kann auch für schwierig zu schneidendes Produkt verwendet werden.

MODELL M6 SCHNEIDEMASCHINE



ZUFUHRBAND, ZWEIDIMENSIONALES SCHNEIDEN

Das Urschel Modell M6 schneidet zweidimensional für die Herstellung von Würfel-, Streifen- und Zerrupfschnitten unterschiedlicher Produkte (Produktzufuhrstärke bis max. 25,4 mm (1")). Die Maschine ist ideal geeignet für die Verarbeitung von leicht gefrorenem, gekühltem oder gekochtem Fleisch. Ausgestattet mit einem 3,7 kW (5 HP) oder einem 5,6 kW (7.5 HP) Motor.

SCHNITTARTEN

Würfelschnitte

Durch die Kombination der verschiedener Rundmessersabstände mit unterschiedlichen Quermesserspindeln können viele verschiedene Schnittgrößen erzielt werden.

Rundmesserschnitte: 3,2 – 38,1 mm (5/32 – 1-1/2")

Quermesserschnitte: 3,2 – 76,2 mm (1/8 – 3")

Standardgrößen, bis zu 144 mm (5,66") bei entsprechender Geschwindigkeitsregelung des Motors.

Streifenschnitte:

Durch Entfernen der Rundmesser- oder Quermesserspindel können Streifen in verschiedenen Größen erzielt werden. Die Höhe des Streifens entspricht der Höhe des zugeführten Produkts.

Zerrupfschnitte:

Zur Herstellung von Zerrupfschnitten wird die Quermesserspindel durch eine Zerrupfspindel ersetzt. Die Länge und Stärke des Endprodukts kann durch die Verwendung einer Rundmesserspindel bestimmt werden. Viele Faktoren können das Endprodukt beeinflussen; wenden Sie sich an einen Urschel-Vertreter, um Einzelheiten zu besprechen.

TECHNISCHE DATEN

Länge: 3023 mm (119.03")

Breite: 850 mm (33.48")

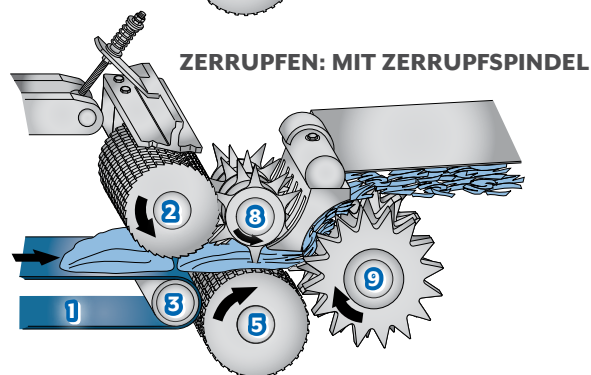
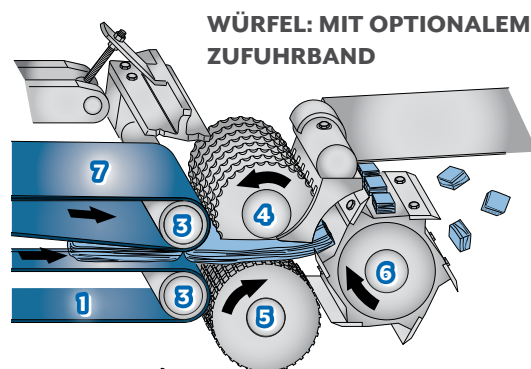
Höhe: 1280 mm (50.37")

Nettogewicht: 745 kg (1642 lb)

Motor: 3,7 oder 5,6 kW
(5 oder 7.5 HP)

ARBEITSWEISE

- | | |
|----------------------|----------------------|
| 1. Zufuhrband | 6. Querschnittmesser |
| 2. Zufuhrrolle | 7. Bandzufuhr |
| 3. Antriebsrolle | 8. Zerrupfspindel |
| 4. Rundschnittmesser | 9. Zerrupfscheiben |
| 5. Zufuhrtrommel | |



MODELL RA

FÜR DIE WÜRFELSCHNEIDEMASCHINE MODELL RA IST DER NACHFOLGER DAS MODELL INTEGRA



MODELL G-A/GK-A

FÜR DIE WÜRFELSCHNEIDEMASCHINE MODELL G-A/GK-A SIND DIE NACHFOLGER DIE MODELLE DER SERIE DIVERSACUT

Besuchen Sie www.urschel.com um mehr zu erfahren

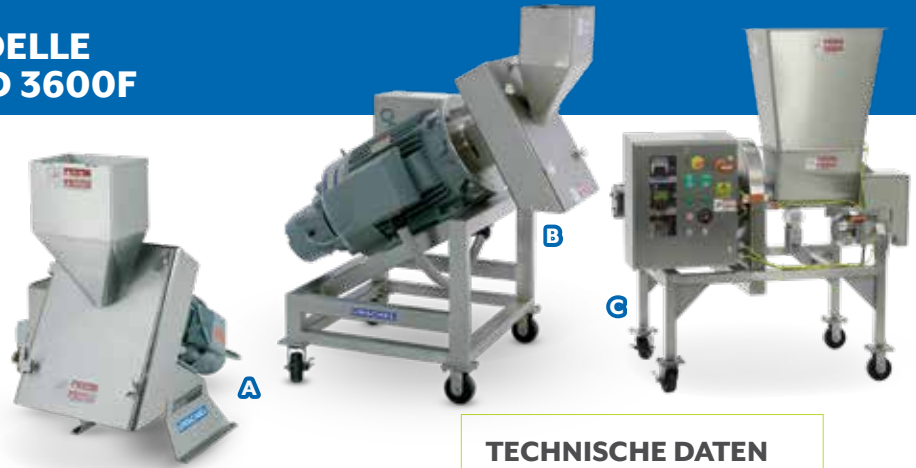
Das Modell 3600F und die verschiedenen 3600 Slant-Modelle sind ideal geeignet für die Verarbeitung von kleineren bis großen Mengen. Diese Modelle verfügen über einen 7,5 kW (10 HP) Motor. Das Modell 3600F ist mit einer Zufuhrschnecke ausgestattet. Für einen höheren Durchsatz empfehlen wir die Modelle 3640, 3660 oder 3675 (siehe www.urschel.com für weitere Informationen). Anwendungen sind das Zerkleinern von Backwaren, Früchten und Gemüse für Pasten, Gewürzstoffe, Granulate, Salsas, Relish. Diese Modelle bieten eine kontinuierliche Leistung im Dauerbetrieb bei hoher Leistung und sind leicht zu reinigen und zu warten.

COMITROL® PROCESSOR MODELLE 3600 SLANT, 3640 SLANT, UND 3600F

Die kompakte Größe des Comitrol Processor Modell 3600 ist ideal für die Verarbeitung kleinerer bis hin zu größeren Mengen, ausgestattet mit einem 7,5 kW (10 HP) bis hin zu 56 kW (75 HP) Motor. Das Modell 3600F ist mit einer Zufuhrschnecke ausgestattet welche mit einem VFD (variabler Frequenzantrieb) arbeitet.

Beispiele für die Anwendungen sind: Nachbearbeitung von Backwaren, einschließlich Nüssen, Brot, Keksen und Kuchenmischungen, die Zerkleinerung von Süßigkeiten, Gemüse, Käse, Getreide, die Verarbeitung von Nüssen, Bäckerei-/Keks-/Nudelaufbereitung, Rindfleisch, Geflügel, Rind- und Geflügelnebenprodukte, Tiernahrung, Fisch, Fischabfälle, biopharmazeutische Produkte, Tabletten, Polymere, Kräuter, Kartoffeln, Kartoffelflocken, aufgearbeitete Fleischprodukte, und viele mehr...

Die maximalen Abmessungen des Produkts bei der Zufuhr hängen von der Art des verwendeten Schneidkopfs und Rotors ab. Die maximale Zufuhr des Produktes sollte eine Größe in jeder Dimension 63,5 mm (2-1/2") nicht überschreiten.



TECHNISCHE DATEN

A. MODELL 3600 SLANT

Länge: 907 mm (35.69")
Breite: 742 mm (29.21")
Höhe: 981 mm (38.64")
Nettogewicht: 181 kg (400 lb)
Motor: Rotor – 7,5 kW (10 HP)

B. MODELL 3640 SLANT

Länge: 1303 mm (51.30")
Breite: 1041 mm (40.98")
Höhe: 1586 mm (62.43")
Nettogewicht: 542 kg (1196 lb)
Motor: Rotor – 29,8 kW (40 HP)

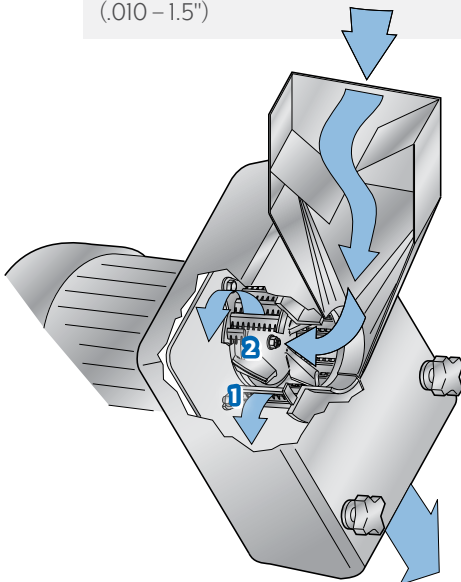
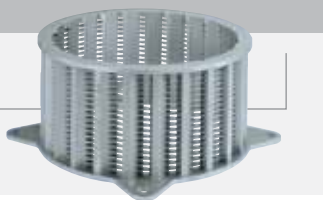
C. MODELL 3600F

Länge: 1554 mm (61.18")
Breite: 816 mm (32.13")
Höhe: 1763 mm (69.41")
Nettogewicht: 363 kg (800 lb)
Motoren: Rotor – 7,5 kW (10 HP)
 Zufuhrschnecke – 1,5 kW (2 HP)

SCHNITTARTEN

SCHNEIDKOPF:

Schnittgröße: 0,254 – 38,1 mm
 (.010 – 1.5")



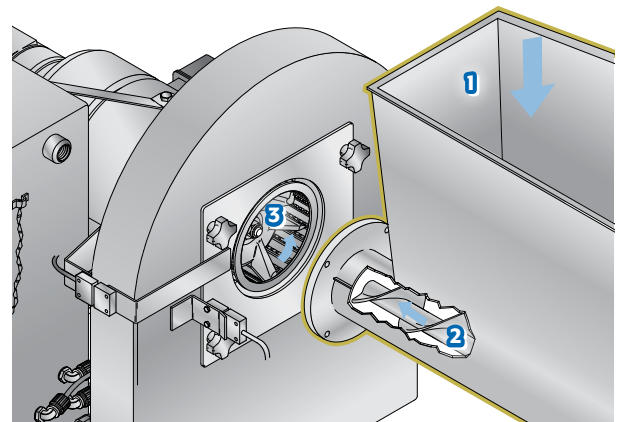
ARBEITSWEISE

< MODELL 3600 SLANT

1. Rotor
2. Schneidkopf

MODELL 3600F >

1. Rotor
2. Zufuhrschnecke
3. Schneidkopf



Der Comitrol Processor Modell 9300 ist mit einem 304,8 mm (12") Mikroschneidkopf und Rotor ausgerüstet und ist wahlweise ausgestattet mit einer Zuführung für einen Pumpenanschluss oder einer Zufuhrschnecke. Mit bis zu 149,1 kW (200 HP) kann ein bedeutend höherer Durchsatz erreicht werden.

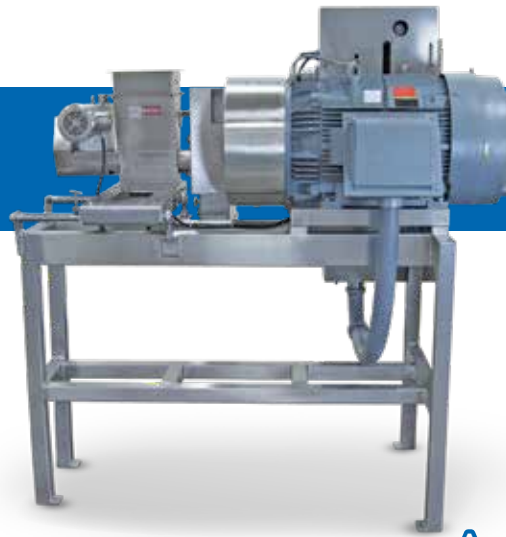
COMITROL® PROCESSOR MODELL 9300

HOHE KAPAZITÄTEN MIT KON- TROLLIERTER ZERKLEINERUNG

Der Comitrol® Processor Modell 9300 ist die größte Maschine in der Comitrol- Baureihe. Die Maschine ist zur Zerkleinerung in einem Durchgang zu breiigen, pastösen, flüssigen und pulverförmigen Endprodukten ausgelegt und ausgestattet mit einem 304,8 mm (12") Mikroschneidkopf und Rotor.

Typische Anwendungsbereiche: Nussmilch, Fruchtpürees, Nussbutter, Polymere, Gemüsesäfte, Fleisch, Geflügel, Verarbeitung von Fleisch und Geflügel, Nebenerzeugnisse, Herstellung von Babynahrung, Soja-Reduktionen und zur Reduktion pharmazeutischer Wirkstoffe.

Die maximale Produktgröße sollte 9,5 mm (3/8") nicht überschreiten. Die Maschine bietet kontinuierliche Leistung im Dauerbetrieb bei hoher Leistung und ist leicht zu reinigen und zu warten.



A

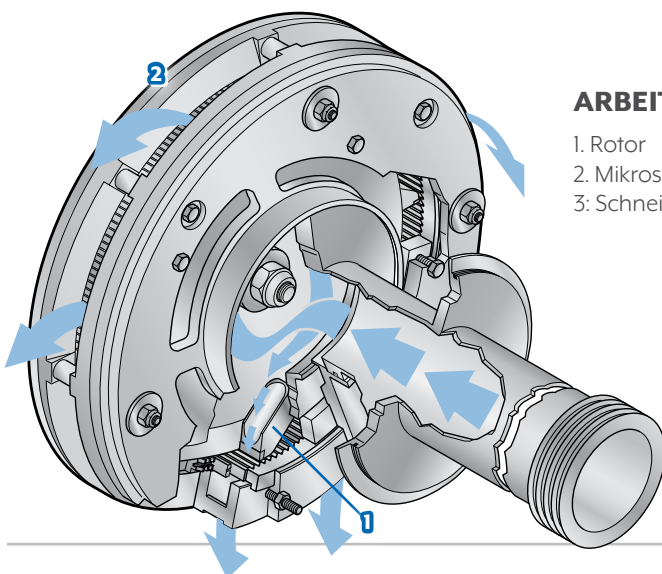


B

SCHNITTARTEN

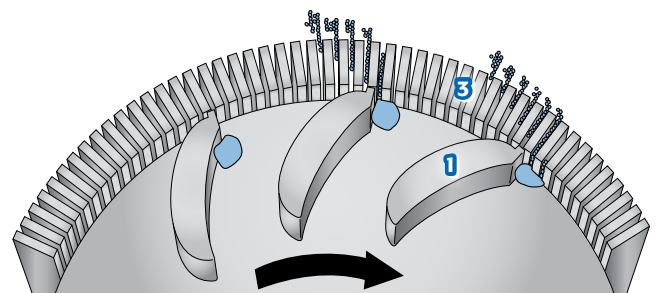
MIKROSCHNEIDKOPF:

Schnittgröße: 304,8 mm (12")



ARBEITSWEISE

1. Rotor
2. Mikroschneidkopf
3. Schneideplättchen



TECHNISCHE DATEN

A. MODELL 9300 MIT ZUFUHRSCHECKE

Länge: 2667 mm (105.00")

Breite: 1545 mm (60.84")

Höhe: 2388 mm (94.00")

Nettogewicht: 1769 kg (3900 lb)

Motoren:

112 oder 149.1 kW (150 oder 200 HP)

Zufuhrschnecke: 1,5 kW (2 HP)

B. MODELL 9300

Länge: 1640 mm (64.57")

Breite: 1549 mm (60.84")

Höhe: 2288 mm (94.00")

Nettogewicht: 1633 kg (3600 lb)

Motor: 112 oder 149.1 kW
(150 oder 200 HP)

Das Modell 1700 lässt sich für drei unterschiedlichen Schneidköpfen ausrüsten. Die maximalen Abmessungen des Produkts bei der Zufuhr hängen ab von der Art des verwendeten Schneidkopfs und Rotors. Dieses Modell wird für die Anwendungsbereiche von freifließenden Flüssigkeiten und halbtrockene Produkte empfohlen, wie z. B. texturiertes pflanzliches Eiweiß, Erdnussbutter, Hühnerfleisch, Surimi, Babynahrung.

COMITROL® PROCESSOR MODELL 1700

KONTROLLIERTE ZERKLEINERUNG AUF VERSCHIEDENSTE PARTIKELGRÖSSEN

Der Comitrol Processor Modell 1700 bietet die größte Vielseitigkeit der Comitrol-Maschinen. Dieses Modell ist für die Verwendung dreier Arten von Zerkleinerungsschneidköpfen geeignet sowie diverse Zufuhroptionen können hier verwendet werden. Die maximalen Abmessungen des Produkts bei der Zufuhr hängen ab von der Art des verwendeten Schneidkopfs und Rotors.

Schneidkopf: 63,5 mm (2-1/2")

Mikroschneidkopf & Scheiben-Schneidkopf: 9,5 mm (3/8")

Durch optionale geschlossene Systeme kann das Entweichen von Produkt (Staub, Dampf und Flüssigkeit) verhindert werden.



SCHNITTARTEN



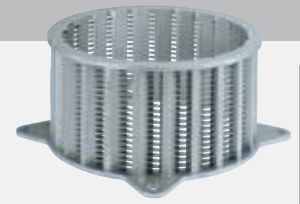
SCHNEIDKOPF:

Scheibenschnitte: 0,5 – 1,5 mm
(.020 – .060")



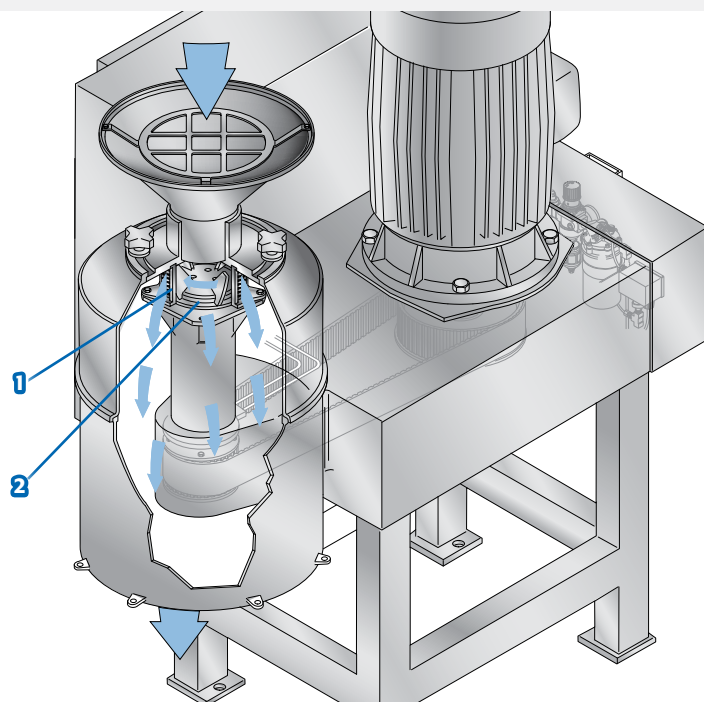
MIKROSCHNEIDKOPF:

Schnittgrößen: 0,03 – 0,6 mm
(.0012 – .0237")



STANDARD SCHNEIDKOPF:

Schnittgrößen: 0,254 – 38,1 mm (.010 – 1.5")



TECHNISCHE DATEN

Länge: 1260 mm (49.62")

Breite: 879 mm (34.62")

Höhe: *1781 mm (70.12")

Nettogewicht: 499 kg (1100 lb)

Motor: 11,2, 22,4, oder 30 kW
(15, 30, oder 40 HP)

*mit Ausstattung 40 HP Motor

ARBEITSWEISE

1. Rotor
2. Schneidkopf

Der Comitrol® Processor Modell 1500 wird für Anwendungsbereiche von freifließenden Flüssigkeiten und viskosen Breiprodukten empfohlen.

Der Comitrol® Processor Modell 3000 wird für Anwendungsbereiche mit hohem Feuchtigkeitsgehalt empfohlen.

COMITROL® PROCESSOR MODELL 1500



FÜR FLÜSSIGE & FINALE VERARBEITUNG

Der Comitrol® Processor Modell 1500 wird für spezielle Anwendungsbereiche wie z.B. das Verfeinern oder die finale Verarbeitung von freifließenden Flüssigkeiten und viskosen Breiprodukten empfohlen.

Typische Anwendungsbereiche: Erdnussbutter, Nussmilch, Sojabohnen für Sojamilch, Pürees für Fruchtsäfte, Breie oder scharfe Saucen, Tomaten für Ketchup, Obst und Gemüse für Babynahrung und Suppen. Die max. Produktgröße bei der Zufuhr ist 9,5 mm (3/8"), hängt aber ab vom gewählten Mikroschneidkopf und Rotor.

TECHNISCHE DATEN

Länge: 1318 mm (51.90")
Breite: 839 mm (33.03")
Höhe: *1833 mm (72.17")
Nettogewicht: 499 kg (1100 lb)
Motor: 11,2, 22,4, oder 30 kW
 (15, 30, oder 40 HP)

*Höhe mit 40 HP-Motor. Diese Höhe hängt von Leistung und Motormarke ab.

COMITROL® PROCESSOR MODELL 3000



FÜR PRODUKTE MIT HOHEM FEUCHTIGKEITSGEHALT

Der Comitrol Processor Modell 3000 ist ideal geeignet das Mahlen von Produkten mit hohem Feuchtigkeitsgehalt, wie z. B. Mais, gekochtes Fleisch und Gemüse. Die maximalen Abmessungen des Produkts bei der Zufuhr hängen ab von der Art des verwendeten Schneidkopfs und Rotors.

Die maximale Produktgröße sollte 63,5 mm (2-1/2") nicht überschreiten. Die Maschine ist mit einem zweiteiligen Schneidgehäuse ausgestattet, bietet kontinuierliche Leistung im Dauerbetrieb bei hoher Leistung und ist leicht zu reinigen und zu warten.

TECHNISCHE DATEN

Länge: 1313 mm (51.69")
Breite: 836 mm (32.92")
Höhe: *1822 mm (71.75")
Nettogewicht: 499 kg (1100 lb)
Motor: 11,2, 22,4, oder 30 kW
 (15, 30, oder 40 HP)

*Höhe mit 40 HP-Motor. Diese Höhe hängt von Leistung und Motormarke ab.

SCHNITTARTEN

MIKROSCHEIDKOPF:

Schnittgrößen: 0,03 – 0,6 mm
 (.0012 – .0237")



SCHNITTARTEN

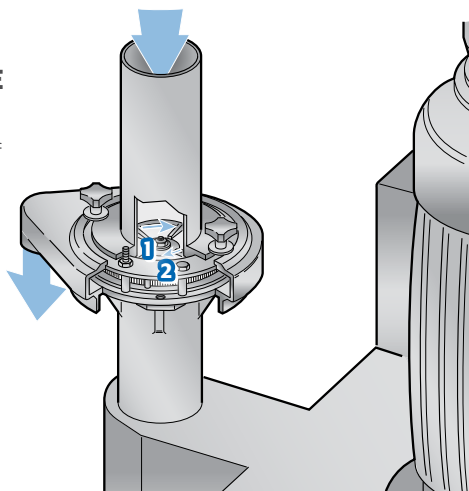
SCHNEIDKOPF:

Schnittgrößen: 0,254 – 38,1 mm (.010 – 1.5")



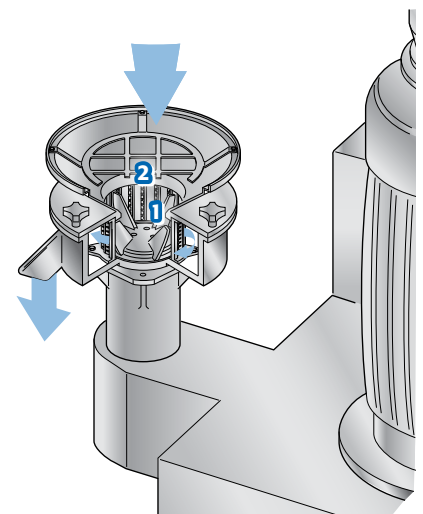
ARBEITSWEISE

1. Rotor
2. Mikroschneidkopf



ARBEITSWEISE

1. Rotor
2. Schneidkopf



Das Modell VSC schneidet eine breite Palette von Segmenten, Scheiben oder Streifen. Der $\text{\textcircled{S}}$ Velocicut® Schneidkopf und der Flo-Cut® Schneidkopf, Modell 360, können zusammen mit dem Modell VSC verwendet oder in ein bestehendes Wasserschnittsystem integriert werden.

MODELL VSC



VELOCICUT® SCHNEIDKOPF



STREIFENSCHNEIDKOPF

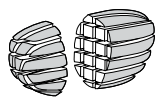
SEGMENTSCHNITTE, SCHEIBEN & STREIFEN

Das Urschel® Modell VSC kann aus einer Vielzahl von Produkten (wie Karotten, Gurken, Zucchini, Kartoffeln) Segmente, Scheiben und Streifen mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt schneiden. Die Maschine bietet einen Antrieb für variable Geschwindigkeit, aufklappbare Seitenabdeckungen und einen schnellen Wechsel der vielen lieferbaren Schneidköpfe. Die Maschine kann leicht mit einer externen Bandzufuhr kombiniert werden.

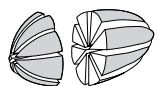
Die maximale Größe des Produktes sollte 101,6 mm (4") nicht überschreiten.

Mit dem patentierten $\text{\textcircled{S}}$ Velocicut® Schneidkopf von Urschel können Streifenschnitte aus Karotten oder Kartoffeln hergestellt werden. Aufgrund der einzigartigen Ausführung der Klingen wird das Ausfransen beim Schneiden von blanchierten oder rohen Kartoffeln wesentlich verringert. Mit nur einem Schneidkopf und der entsprechenden Anzahl Schneidstreifen lassen sich Streifen mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt sowie Scheiben in allen genannten Größen herstellen.

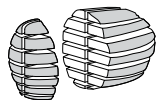
SCHNITTARTEN



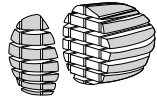
Streifen mit quadratischem Querschnitt:
4,0 mm (.156") – 25,4 mm (1")



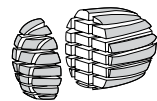
Segmentschnitte:
3, 4, 5, 6, 8, 10, oder 12



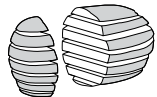
Scheibenschnitt, halbiert:
3,2 mm (.125") – 8,0 mm (.313")



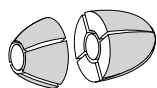
Streifen mit rechteckigem Querschnitt:
mit 3,2 x 28,6 mm (.125 x 1.125"), 4,8 x 25,4 mm (.188 x 1"), 7,1 x 39,9 mm (.281 x 1.6"), 8,7 x 31,8 mm (.344 x 1.25")



Streifen mit quadratischem Querschnitt:
6,35 x 11,1 mm (.250 x .438") – 11,1 x 19,1 mm (.438 x .875")



Scheibenschnitte: Gerade 3,2 mm (.125") – 15,9 mm (.625"), Welle: 4,8 mm (.188") – 6,4 mm (.250")



Kernausschnitt mit Segmenten: 9,5 – 50,8 mm (.375 – 2") mit 2 oder 4 Segmenten

TECHNISCHE DATEN

Länge:2957 mm (116.42")
Breite:823 mm (32.41")
Höhe:1392 mm (54.81")
Nettogewicht: 466 kg (1028 lb)
Motor:3,7 kW (5 HP)

SCHNITTARTEN

RECHTECKIGE STREIFENSCHNITTE

Jede Kombination von quadratischen Streifen ist möglich, um Schnitte wie 7,4 x 8,0 mm (.290 x .313") herzustellen.

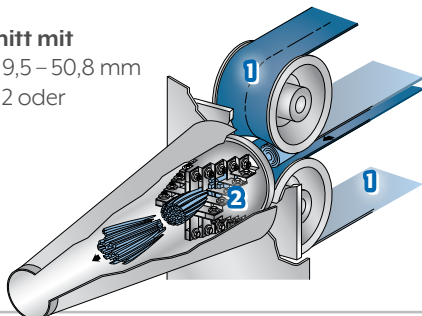
4,0 mm (.156")	8,7 mm (.344")
4,8 mm (.188")	9,5 mm (.375")
5,5 mm (.218")	10,0 mm (.394")
6,4 mm (.250")	10,3 mm (.406")
7,0 mm (.276")	11,1 mm (.438")
7,1 mm (.281")	12 mm (.472")
7,2 mm (.285")	12,7 mm (.500")
7,4 mm (.290")	13 mm (.512")
7,5 mm (.294")	14,2 mm (.560")
7,5 mm (.297")	15 mm (.591")
7,7 mm (.305")	19,1 mm (.750")
8,0 mm (.313")	22,2 mm (.875")
8,4 mm (.330")	25,4 mm (1.0")

SCHEIBENSCHNITTE

Eine große Auswahl an möglichen Scheibenstärken ist verfügbar, um Ihren Produkthanforderungen gerecht zu werden.

ARBEITSWEISE

1. Zufuhrband
2. Messer



Das Urschel Modell OC wird speziell für die Herstellung von Schrägschnittscheiben aus länglichen Produkten verwendet. Die Maschine schneidet in einem 30-Grad-Winkel entlang der Längsachse des Produkts. Dadurch sehen die entstehenden Scheiben völlig anders aus als bei einem Standard-Querschnitt. Es wird Scheibe für Scheibe nacheinander geschritten, wodurch ein Zerdrücken des Produkts vermieden wird.

FLO-CUT® SCHNEIDKOPF MODELL 360

PRÄZISES WASSER- SCHNEIDSYSTEM

Der Flo-Cut-Schneidkopf Modell 360 ist für den Einsatz in großvolumigen Wasserschneidsystemen geeignet. Diese Vorrichtung kann in Wasserschneidsystemen integriert werden und bietet einen schnellen, einfachen Austausch des Schneidkopfs, um Messer oder Schnittgrößen zu ändern. Der Eingangsdurchmesser beträgt 86 mm (3,375") und der Auslassdurchmesser 148 mm (5,820"). Das Modell 360 ist für eine einfache Reinigung und Wartung ausgelegt.



SCHNITTARTEN

STREIFEN MIT QUADRATISCHEM QUERSCHNITT

- 6,4 mm (.250")
- 7,1 mm (.281")
- 7,4 mm (.290")
- 7,6 mm (.300")
- 8,0 mm (.313")
- 8,7 mm (.344")
- 9,5 mm (.375")
- 10,3 mm (.406")
- 11,1 mm (.438")

STREIFENSCHNITT

- 7,1 x 10,3 mm (.281 x .406")
- 7,1 x 15,1 mm (.281 x .594")
- 7,4 x 8,0 mm (.290 x .313")
- 8,0 x 9,5 mm (.313 x .375")
- 8,0 x 19,1 mm (.313 x .750")
- 8,0 x 9,8 mm (.315 x .385")

SEGMENTSCHNITTE

4, 8, oder 12

SCHLEIBENSCHNITTE

Eine große Auswahl an Scheibenstärken ist verfügbar, um Ihren Produktanforderungen gerecht zu werden.

TECHNISCHE DATEN

Länge: 552 mm (21.75")
Breite: 368 mm (14.50")
Höhe: 279 mm (11.00")
Nettogewicht: 42 kg (92 lb)

- 11,9 mm (.469")
- 12,7 mm (.500")
- 14,3 mm (.563")
- 15,9 mm (.625")
- 19,1 mm (.750")

- 8,4 x 10 mm (.330 x .395")
- 8,7 x 11,9 mm (.344 x .469")
- 9,5 x 19,1 mm (.375 x .750")
- 11,1 x 19,1 mm (.438 x .750")
- 11,1 x 22,2 mm (.438 x .875")

MODELL OC

SCHRÄGSCHNITTSCHNEIDER



Das Urschel Modell OC wird speziell für die Herstellung von Schrägschnittscheiben aus länglichen Produkten verwendet. Die Maschine schneidet in einem 30-Grad-Winkel entlang der Längsachse des Produkts. Dadurch sehen die entstehenden Scheiben völlig anders (oval) aus als bei einem Standard-Querschnitt (rund). Es wird Scheibe für Scheibe nacheinander geschritten, wodurch ein Zerdrücken des Produkts vermieden wird.

SCHNITTARTEN

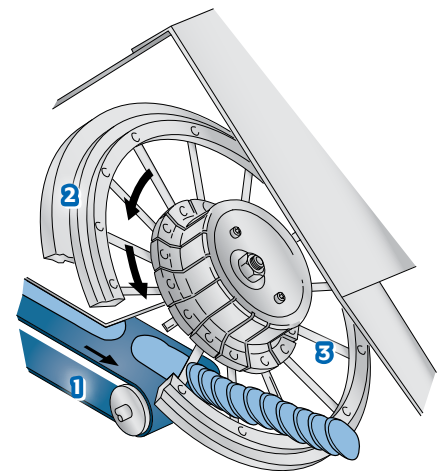
Schräge Glatt- oder Wellenschnittscheiben:
Größen von 1,6 – 44,5 mm (1/16 – 1-3/4") sind möglich.

Bei Einsatz eines MicroSlice-Messerrades:
sind Stärken von 0,8 – 3 mm (.030 – .120") möglich. Wenden Sie sich an Urschel wegen weiterer Informationen.

Schneiden im 45-Grad-Winkel: Das Modell OC-45 ist auch zum Schneiden im 45-Grad-Winkel erhältlich.

ARBEITSWEISE

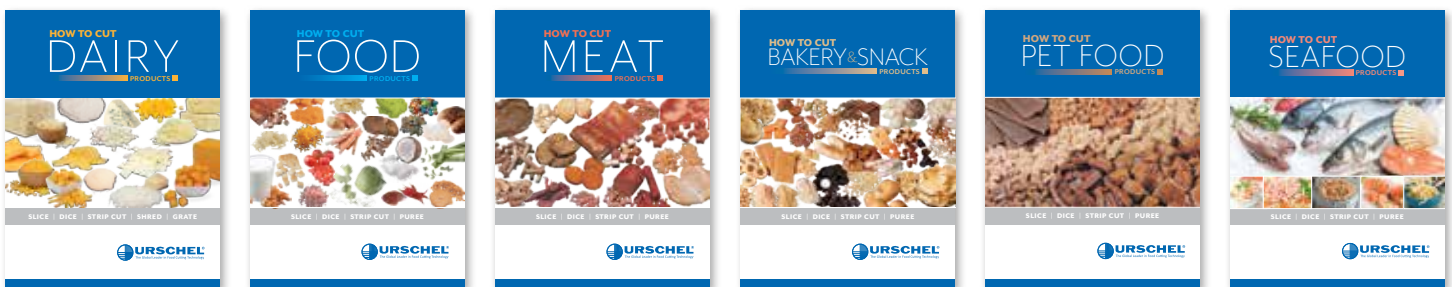
1. Zufuhrband
2. Messerrad
3. Scheibenmesser



TECHNISCHE DATEN

Länge: 2973 mm (117.04")
Breite: 891 mm (35.08")
Höhe: 1135 mm (44.70")
Nettogewicht: 349 kg (770 lb)
Motor: 2,2 kW (3 HP)
Feed Belt Motor: 0,56 kW (3/4 HP)

GEZIELTE LÖSUNGEN



In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt Urschel ständig neue Schneidverfahren. Zusätzlich zu den Maschinen in diesem Prospekt finden Sie noch weitere Urschel-Schneidemaschinen unter www.urschel.com.

URSCHEL®

Testen Sie uns:
germany@urschel.com | de.urschel.com

**Weltweit führender Hersteller von
 Lebensmittel-Schneidetechnik**

NORTH AMERICA | EUROPE | SOUTH AMERICA | ASIA | AUSTRALIA | AFRICA

#1 Best Selling
 provider of industrial cutting
 machinery throughout the world.

†† Translicer Bandschneidemaschinen können Teile enthalten, die durch die U.S.-Patente Nr. 6148702, 6460444, 6792841, 6920813, 8104391 sowie durch europäische und ausländische Patente geschützt sind.
 ‡ Die MicroSlice Messerräder können Teile enthalten, die durch die US-Patente Nr. 6148709, 7178440, 7721637, 8033204 sowie durch europäische und andere ausländische Patente geschützt sind.
 ‡‡ Die Modelle CC können Teile enthalten, die durch die U.S.-Patente Nr. 6883411, und das europäische Patent Nr. EPI377415 geschützt sind.
 ‡‡‡ Die Modelle CC können Teile enthalten, die durch die US-Patente Nr. 6968765, 7270040, 7314353, 7658133, 8161856, 9193086, 9469041, D701366, D701670, D701671, D701672, D702417, D704919, D706017, D711068, D717516, D716522, D716523, D723244, sowie durch europäische und andere ausländische Patente geschützt sind.

¥ Affinity Würfelschneidemaschinen können Teile enthalten, die durch die U.S.-Patente Nr. 6883411, 9296119, 9604379, und 9855669, sowie durch europäische und andere ausländische Patente geschützt sind.
 § Affinity Integra Schneidemaschinen können Teile enthalten, die durch die Patente Nr. 6883411, 9296119, 9604379 und 9855669 geschützt sind.

NSF Die DiversaCut 2110A, DiversaCut Sprint, Sprint 2 und E Translicer sind in NSF (National Sanitation Foundation) International zertifizierten Versionen erhältlich.

® Affinity, Affinity Integra, Comitrol, DiversaCut, DiversaCut 2110A, DiversaCut Sprint, E Translicer, Flo-Cut, MicroAdjustable, MicroSlice, Sprint 2, Translicer, Velocicut, The Global Leader in Food Cutting Technology, das Urschel-Logo und Urschel sind eingetragene Warenzeichen von Urschel Laboratories, Inc. U.S.A.
 ™ SlideLocc beantragt