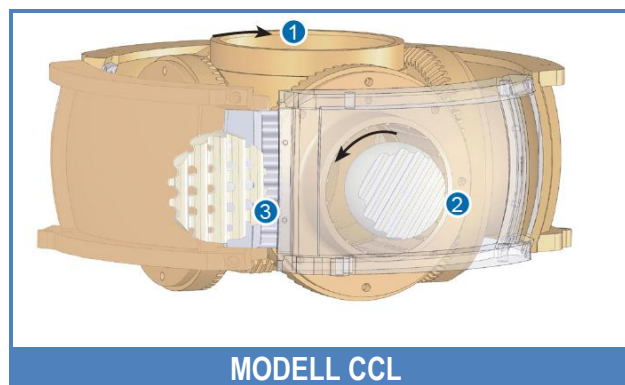


Urschel® Modell CCL

Schneidemaschine für Gitterscheiben



TECHNISCHE DATEN

Das Modell CCL ist mit produktberührenden Teilen aus Mangan-Aluminium-Bronze ausgestattet.

Länge: 1.220 mm (48.03")
 Breite: 896 mm (35.26")
 Höhe: 830 mm (32.68")
 Nettogewicht: 245 kg (540 lb)
 Motor: 1,5 oder 3,7 kW (2 oder 5 HP)

VERWENDUNGSZWECK

Mit dem Urschel Modell CCL können Gitterschnitte in variablen Scheibenstärken hergestellt werden. Beiden Seiten der Scheibe haben Wellen. Die Wellen auf jeder Seite der Scheibe laufen ungefähr 90° gegeneinander. Die Gitterschnitte werden beispielsweise für die Herstellung von Kartoffelchips oder für dickere, frittierte Kartoffelwaffelschnitte genutzt.

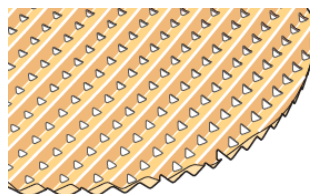
Gitterschnitte sind eine sehr spezielle Anwendung. Daher ist eine optimale Produktzufuhr unabdingbar, um ein schönes Schnittergebnis und eine kontinuierliche Produktion zu gewährleisten. Temperierte, hochwertige ovale oder runde Kartoffeln mit einer Größe von 51 – 102 mm (2 – 4") sind am besten für diesen Schnitt geeignet.

Hinweis: Die Urschel® Schneidemaschine Modell CC kann für den Gitterschnitt umgerüstet werden. Wegen der hierfür notwendigen Umbauteile wenden Sie sich bitte an Ihre Urschel-Niederlassung.

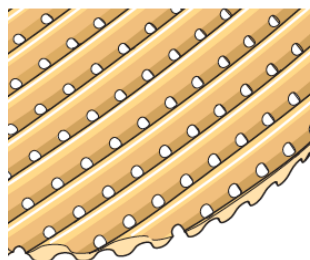
ARBEITSWEISE

Die Kartoffeln werden in die sich drehende Mitnehmer-Baugruppe [1] geleitet. In diesem Mitnehmer befinden sich vier rotierende Halteröhren [2], die es ermöglichen, dass die Kartoffel, während sie in rundläuft, in einer vertikalen Achse gedreht wird. Die Zentrifugalkraft hält die Kartoffeln fest gegen die inneren Flächen des rundförmigen Scheibenschneidkopfs. Während die Kartoffeln im Schneidkopf gedreht werden, machen sie ungefähr eine Vierteldrehung zwischen jeder der vier Wellenschnitt-Stationen [3]. Das Ergebnis sind Wellenschnittflächen auf beiden Seiten der Scheibe.

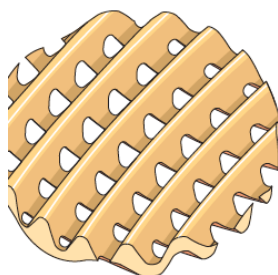
SCHNITTARTEN



Feines Gitter: Dieser Schnitt erzeugt kleine Gitterlöcher und wirkt durchscheinend. Die Gitterlöcher werden erst nach dem Frittieren sichtbar. 8 Wellen pro 1" (25,4 mm); circa .125" (3,2 mm) Spitze zu Spitze.



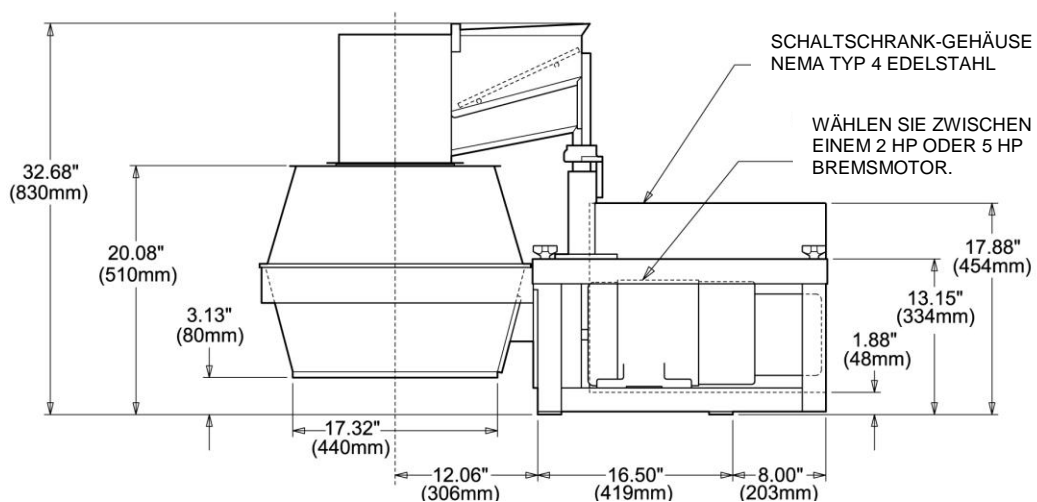
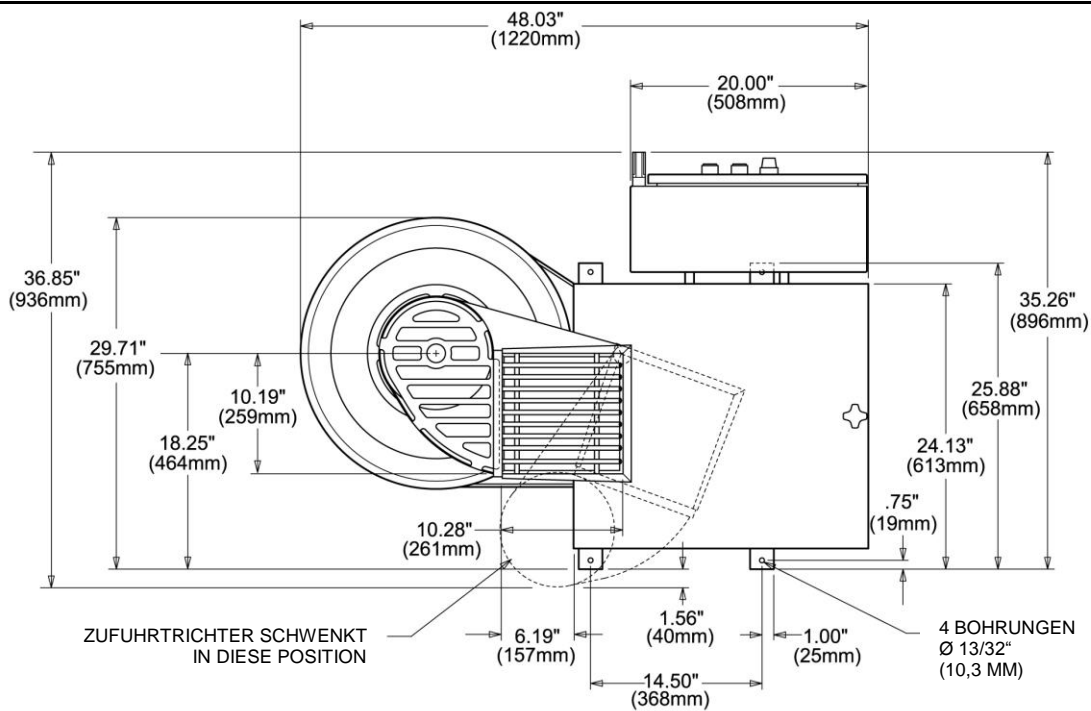
Grobes Gitter: Kleine Gitterlöcher sind erkennbar. 5,7 Wellen pro 1" (25,4 mm); circa .175" (4,4 mm) Spitze zu Spitze.



Tiefes Gitter: Es entstehen etwas größere Gitterlöcher. 2,25 Wellen pro 1" (25,4 mm); circa .446" (11,2 mm) Spitze zu Spitze.

Urschel[®] Modell CCL

Aufstellungszeichnung



Sie sind eingeladen. Testen Sie uns.

Urschel verfügt über gut eingerichtete Testeinrichtungen, in denen Schneidversuche für Sie und mit Ihnen gemeinsam durchgeführt werden können. Unsere Fachleute liefern Ihnen komplette Ergebnisse und schlagen Ihnen die für Ihre Zwecke am besten geeignete Maschine vor. Wenden Sie sich an Ihre Urschel-Niederlassung, um einen Termin zu vereinbaren.



URSCHEL
LABORATORIES INCORPORATED
 The Global Leader in Food Cutting Technology
www.urschel.com | info@urschel.com

de.urschel.com

Kontakt für Deutschland, Österreich, Südtirol:

germany@urschel.com

Kontakt für die Schweiz:

swiss@urschel.com