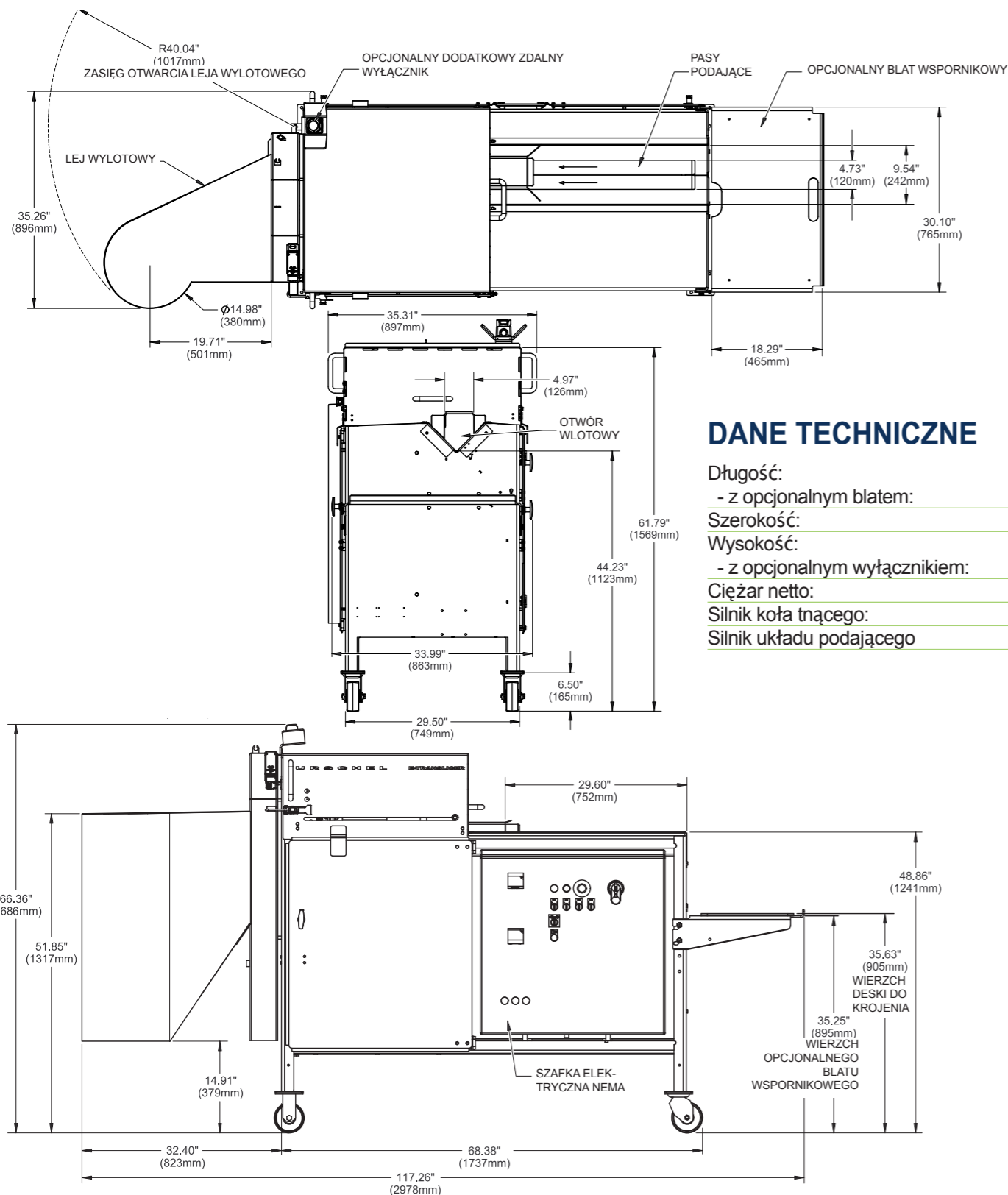


PLASTROWNICA E TRANSLICER® RYSUNEK WYMIAROWY



DANE TECHNICZNE

Długość:	2560 mm
- z opcjonalnym blatem:	2978 mm
Szerokość:	897 mm
Wysokość:	1569 mm
- z opcjonalnym wyłącznikiem:	1686 mm
Ciężar netto:	600 kg
Silnik koła tnącego:	2,2 kW
Silnik układu podającego:	0,75 kW



WYDAJNA, TECHNICZNA
DOSKONAŁOŚĆ
PLASTROWNICA

E TRANSLICER®

Bezpłatna próba krojenia produktu

Urschel posiada kompletny zestaw urządzeń testujących, który można wykorzystać do prób krojenia i rozdrabniania Państwa produktów. Nasz doświadczony personel opracuje wyniki i dobierze typ maszyny najlepiej odpowiadający Państwa potrzebom. Prosimy o kontakt w celu umówienia się na bezpłatny test.

E Translicer może zawierać części objęte amerykańskimi patentami nr 5896801, 5992284, 6148702, 6792841 i 6148709. Obowiązują również zagraniczne i inne patenty. MicroSlice jest chronione amerykańskim patentem nr 5992284. Obowiązują również zagraniczne i inne patenty.

©Translicer, MicroSlice i Urschel są zarejestrowanymi znakami handlowymi Urschel Laboratories, Inc. L2388POL MAY 2011



URSCHEL

INTERNATIONAL POLSKA Sp. z o.o.

Moczydłów, ul. Długa 59,
PL 05-530 Góra Kalwaria, woj. mazowieckie
Tel: 22-72 71 007 Fax: 22-71 77 052
<http://www.urschel.com> E-mail: poland@urschel.com

Projektanci i producenci precyzyjnego sprzętu do rozdrabniania

URSCHEL®
ROZDRABNIANIE PO MISTRZOWSKU

POŁĄCZENIE SPRAWDZONYCH W PRAKTYCE MOŻLIWOŚCI TRANSLICER-ÓW ZE SZCZEGÓLNĄ DBAŁOŚCIĄ O WSZYSTKIE ZASADNICZE ELEMENTY KRAJALNICY.



1 Zastosowanie wyłączni stali nierdzewnej; rozmiar maszyny dostosowany do łatwego wkomponowania w istniejące linie produkcyjne.

2 Nowozaprojektowany podtrzymywacz koła tnącego pozwalający na łatwą zmianę koła, zawiera prosty w działaniu uchwyt obrotowo-przesuwny. Wraz z dwoma kołkami po obu bokach działa jako mechaniczne zabezpieczenie na wypadek awarii.

3 Odchylany na zawiasach lej wylotowy z polerowaną pochyłą wewnętrzną powierzchnią umożliwiającą płynne opuszczenie wylotu.

4 Rozdwojony wylot z ruchomą przegrodą, pozwala na oddzielenie lub włączenie frakcji drobnych do ogólnej masy produktu.

5 Powiększona krawędź tnąca redukuje odstęp pomiędzy pasami i nożami zwiększając precyzję krojenia.

6 Pochyłe panele oraz samoociekająca rama całej maszyny ułatwiają utrzymanie czystości.

7 Elementy obudowy maszyny są zamocowane przesuwnie albo na zawiasach, co umożliwia bardzo łatwy i wygodny dostęp do celu czyszczenia lub dokonywania przeglądu i mycia maszyny.

8 Wszystkie elementy mechaniczne są całkowicie oddzielone od strefy styku z produktem, w tym osłona koła pasowego wsunięta obok koła tnącego, stalowa przegroda oddzielająca pasy podające od komory silnikowej oraz zintegrowana szafka elektryczna oddzielona od reszty maszyny.

9 Przewody elektryczne mocowane na wspornikach usprawniają mycie i redukują osadzanie się fragmentów produktów.

10 Rama, w wersji standardowej otwarta od spodu, umożliwia łatwe mycie. Opcjonalnie dostępna jest dolna osłona (nie pokazana).

11 Opcjonalny dodatkowy zdalny wyłącznik.

12 Wytrzymałe czujniki i wyłączniki zabezpieczające ze stali nierdzewnej, umożliwiają otwarcie osłony dopiero po całkowitym zatrzymaniu się maszyny.

13 Lampki kontrolne na tablicy elektrycznej oraz na wyłącznikach zabezpieczających zapalają się, sygnalizując prawidłowe zamknięcie obudów.

14 Prosta w obudowie szafka elektryczna, zawierająca automatyczne wyłączniki zamiast bezpieczników topikowych.

15 Przycisk zwalniający hamulec silnika, umożliwia obsługę krajalnicy.

16 Możliwość wyboru układu zasilania bezpośredniego lub poprzez falownik.

17 Możliwość użycia zamiennie różnych typów kół tnących (plastry proste/faliste, julienne, tnących na kratki i paski) pozwala uzyskać szeroką gamę cięć.

18 Jednocześnie osłona pasów podających daje się łatwo zdejmować do mycia lub wymiany pasów.

19 Dźwignia zwalniająca naciąg pasów ułatwia ich szybką wymianę.

20 Opcjonalny blat wspomagowy - pomoc dla obsługi, gdy niepotrzebny - można go złożyć.

21 Korzystana, dla dotychczasowych użytkowników TranSlicera 2000®, możliwość ograniczenia ilości zapasowych części eksploatacyjnych.

22 Sprawdzone w praktyce zasady działania TranSlicera i te same elementy napędu.

23 Silniki, zaprojektowane specjalnie pod kątem zastosowania w przemyśle przetwórstwa spożywczego, wytrzymują rygorystyczne procedury mycia.

24 Charakteryzuje się możliwością ciągłej pracy bez przerw w produkcji.

ZASADA DZIAŁANIA

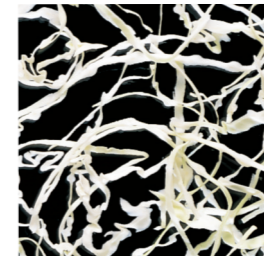
Produkt wrzucany jest na dwa szybko przesuwające się pasy podające, które razem, w przekroju, tworzą literę "V". Pasy te są zsynchronizowane z obrotowym kołem tnącym, co zapewnia właściwe przemieszczenie produktu przy każdym obrocie koła. Koło tnące przypomina koło ze szprychami, w którym rolę szprych pełnią naprężone noże. Noże są nieco skrócone, tworząc linię śrubową o jednakowym skoku od piasty po obręcz. Skrócenie noża służy do przeciągania produktu przez koło tnące i otrzymywania plastrów o dokładnej i jednolitej grubości. Jako opcja dostępne są również górne pasy dociskające, stosowane wtedy, gdy zachodzi potrzeba bardziej zdecydowanego podawania. Jednorazowo odcinany jest tylko jeden plaster, co zapobiega gneceniu produktu. Odkrojone plastry wpadają do odpowiednio ukształtowanego wylotu, co pozwala zredukować ich prędkość, zanim opuszczają maszynę.



PIECZARKI
Plastry 4,8mm



POR
Plastry 12,7mm



KAPUSTA
Wiórki 1,6mm



MARCHEW
Plastry 6,4mm



SELER NACIOWY
Palczki 76mm
Plastry 12,7mm



PAPRYKA
Plastry 4,8mm



SZPARAGI
Kawałki 38,1mm



BAGIETKI
Plastry 4,8mm



PARÓWKI
Plastry 11,1mm



CUKINIA
Plastry 4,8mm



POŁÓWKI CEBULI
9,5x38,1mm



PARZONY KURCZAK
Plastry 19,1mm



SAŁATA RZYMSKA
34,9x50,8mm



POŁÓWKI PAPRYKI
9,5x38,1mm



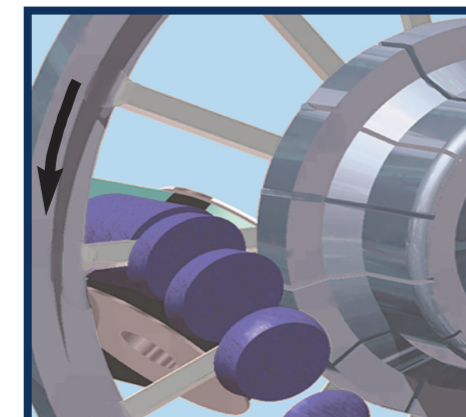
KISZONE OGÓRKI
Plastry 3,2mm



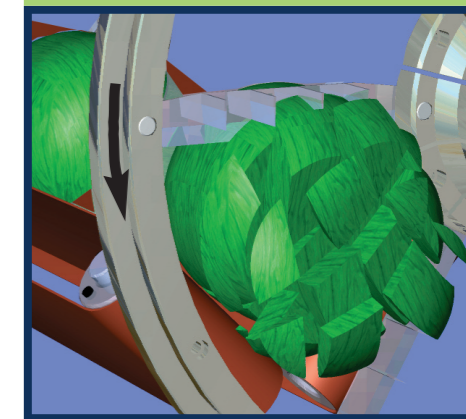
SAŁATA LODOWA
Paski 9,5mm



SAŁAMI BEZ ZIAREN PIEPRZU
Plastry proste i faliste 1,6mm



Plastrowanie



Szatkowanie(julienne)

RODZAJE CIĘĆ

KOŁA PLASTRUJĄCE

Plastry proste lub faliste: 0,8 do 76,2 mm (1/32 do 3"). Plastry faliste mają 4 i 2/3 fali na długości 25,4mm (1") Głębokość fali wynosi około 1,6mm. Koła można przekształcić na tnące plastry faliste poprzez wymianę noży prostych na faliste; jednocześnie należy zastosować inną krawędź tnącą.

KOŁA TYPU JULIENNE (TNĄCE NA PASKI): Stosując na kole noże typu julienne (ze skrzydełkami) otrzymać można cięcia od 12,7x12,7mm (1/2" x 1/2") do 50,8x50,8mm (2" x 2").

KOŁA TYPU MICROSOLICE®

Plastry proste: 0,5 do 6 mm (0,020 do 0,240").
Plastry faliste: 1,8mm (0,069") grubości z 3 i 1/3 fali na 25,4mm (1") oraz wysokością fali 2mm (0,080").
Wiórki owalne: wiórki te mają owalny zarys przekroju o grubości około 3,2mm (0,125") i o szerokości około 6,4mm (1/4").

Paski julienne: z twardych surowców możliwe jest otrzymywanie pasków w szerokiej gamie rozmiarów. W celu otrzymania bliższych informacji skontaktuj się z miejscowym przedstawicielem sprzedawcy.