

Cubettatrice Sprint 2® con scarico per nastro trasportatore

Fette lisce o ondulate, strisce o cubetti



SPECIFICHE

Lunghezza:70,31 in (1.786 mm)
Larghezza:61,56 in (1.564 mm)
Altezza:60,95 in (1.548 mm)
Peso netto: 1050 lb (476 kg)
Motore:3 HP (2,2 kW) con azionamento
.....a frequenza variabile (VFD)
..... 3 HP (2,2 kW) con avvio progressivo

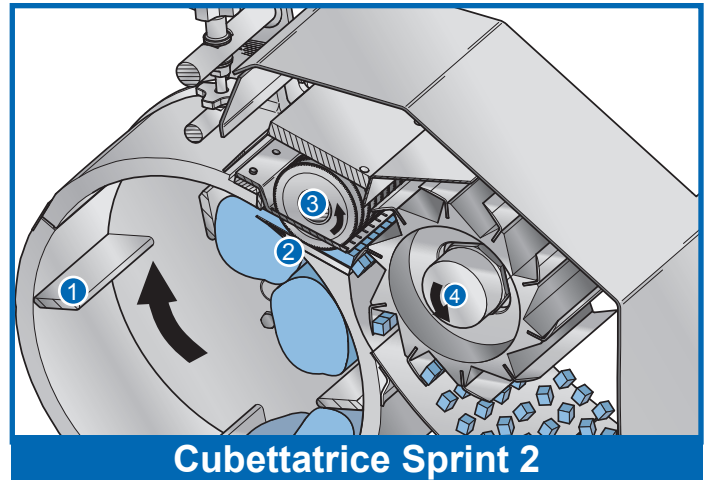
APPLICAZIONI

Sprint 2 offre alle aziende alimentari una valida alternativa alla comprovata cubettatrice Urschel Modello G ed ulteriori vantaggi rispetto al modello DiversaCut Sprint®. La cubettatrice Sprint 2 taglia a cubetti, a strisce, riduce in granuli o affetta in modo uniforme un'ampia scelta di verdure, frutta, prodotti da forno e carni.

Vantaggi della cubettatrice Sprint 2 con nastro trasportatore:

- Zona di taglio compatta e ampia gamma di taglio
- Potenziale soluzione sostitutiva aggiornata rispetto alle cubettatrici della serie Modello G o H ma con dimensioni simili.
- Nastro trasportatore integrato che ottimizza lo scarico completo e controllato del prodotto tagliato per ridurre gli scarti.
- Disponibilità con motori da 3 HP (2,2 kW) con azionamento a frequenza variabile (VFD) o da 3 HP (2,2 kW) con avvio progressivo.
- Azionamento sia dei componenti di taglio che del nastro trasportatore tramite un solo motore.

Le opzioni motore includono un motore in acciaio inossidabile da 3 HP (2,2 kW) con azionamento a frequenza variabile (VFD), che garantisce maggiore potenza rispetto al motore standard del Modello G o DiversaCut Sprint. Il nuovo dispositivo di regolazione del taglio con manopola di bloccaggio garantisce tolleranze più precise durante tutti i cicli di produzione. Grazie alla costruzione sanitaria, la zona destinata al taglio degli alimenti è completamente isolata dalla zona meccanica; il telaio di tubi arrotondati e le superfici in lamierino inclinate contribuiscono a garantire l'igiene. I pannelli di accesso a cerniera facilitano la pulizia e la manutenzione. La macchina accetta prodotti in entrata fino a 6,5 in (165,1 mm) in qualsiasi direzione.



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il prodotto viene introdotto nella tramoggia di alimentazione pervenendo quindi a una girante rotante [1]. La forza centrifuga risultante trattiene il prodotto contro la parte interna del corpo della lama di taglio, mentre le pale della girante lo spingono oltre la lama di taglio [2]. Una paratoia regolabile posta sul corpo della lama di taglio consente al prodotto di spostarsi verso l'esterno in senso perpendicolare allo spigolo della lama di taglio. La distanza tra lo spigolo della paratoia e quello della lama di taglio determina lo spessore di taglio. Le fette così ottenute sono sospinte tra la lama di taglio e la piastra per taglio a strisce, prima di pervenire alle lame circolari [3] dove vengono ridotte in strisce. Le strisce così ottenute vengono quindi trasferite direttamente alle lame per taglio trasversale [4] che ne eseguono il taglio finale.

TIPI DI TAGLIO

Fette: vengono realizzate rimuovendo il mandrino della lama per taglio trasversale e il mandrino della lama circolare.

Fette lisce: da 1/16 in a 1 in (da 1,6 a 25,4 mm)

Fette ondulate: da 1/8 a 1 in (da 3,2 a 25,4 mm)

Strisce: rimuovendo il mandrino della lama per taglio trasversale o il mandrino della lama circolare è possibile ottenere strisce lisce e ondulate. Per ridurre la lunghezza delle strisce, è possibile utilizzare combinazioni di lame circolari o per taglio trasversale.

Cubetti/granulati: per tagliare a cubetti vengono utilizzati una lama di taglio, il mandrino della lama circolare e il mandrino della lama per il taglio trasversale. Per variare la misura dei cubetti si utilizzano i mandrini di taglio necessari e si regola lo spessore di taglio.

Tagli con lama circolare: da 1/8 a 3 in (da 3,2 a 76,2 mm)

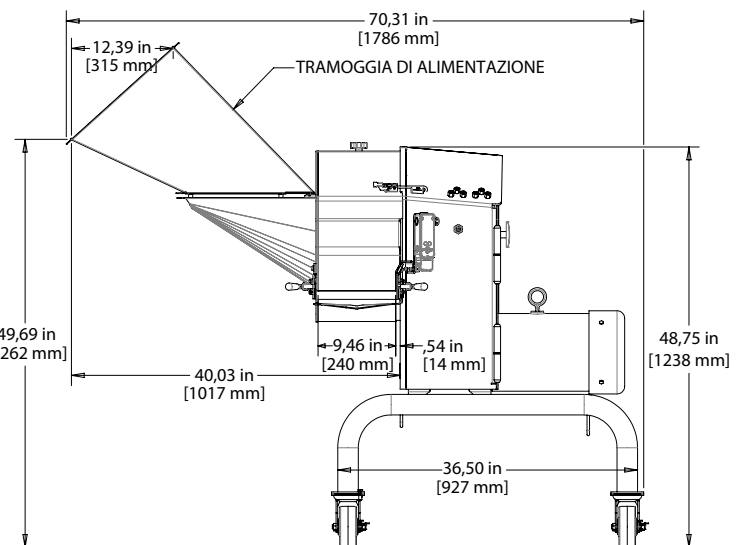
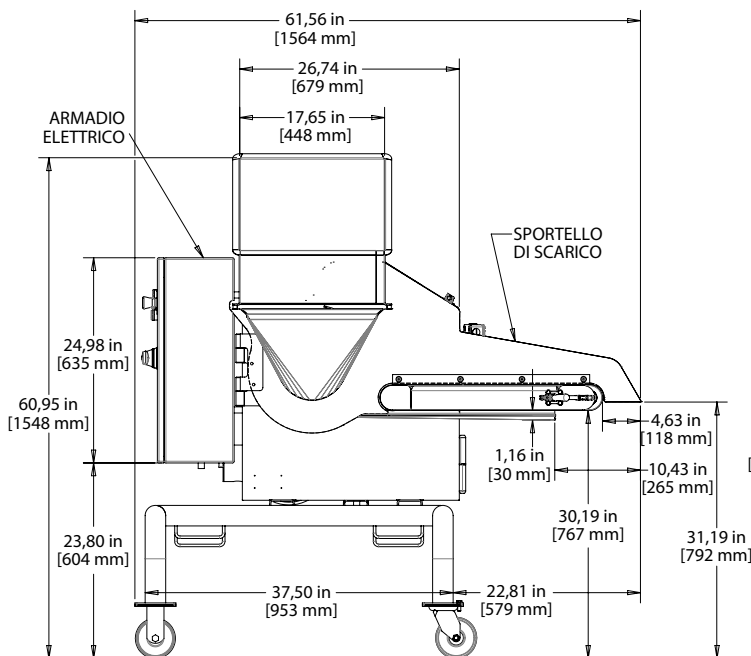
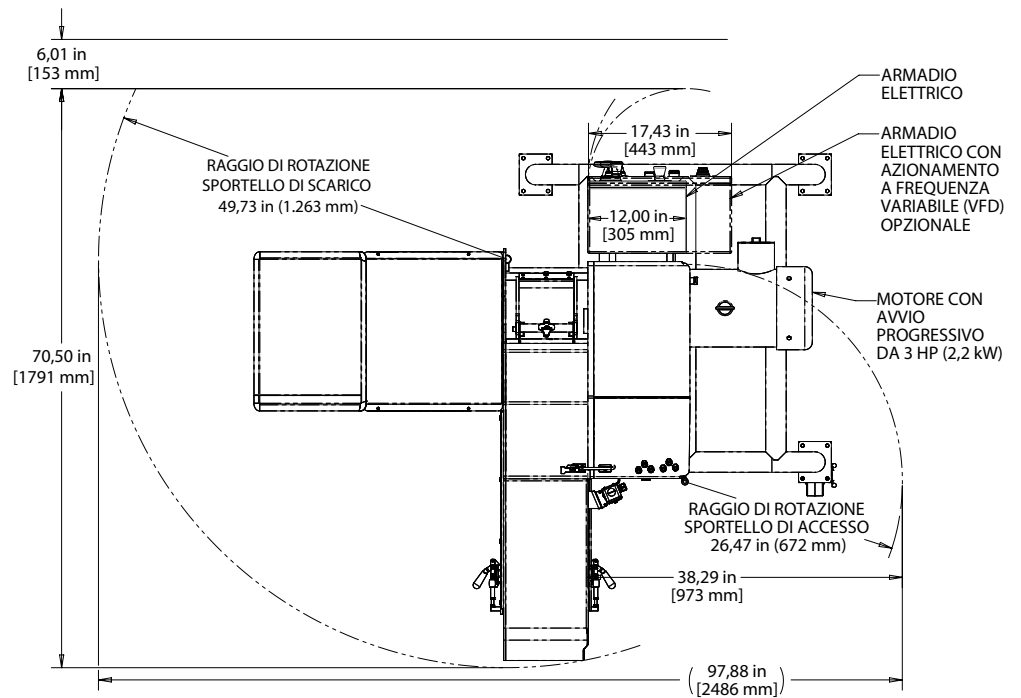
Tagli con lama per taglio trasversale: da 3/32 a 1 in (da 2,4 a 25,4 mm)

Tagli ondulati con lama per taglio trasversale: da 9/32 a 9/16 in (da 7,1 a 14,3 mm)

Se in questa pagina non è citata l'applicazione del prodotto interessata, contatti il rappresentante Urschel locale per individuare la soluzione più efficiente per le Sue esigenze di riduzione dimensionale.

(continua)

Disegno quotato della cubettatrice Sprint 2® con scarico per nastro trasportatore



La invitiamo a provare le nostre macchine tagliando i Suoi prodotti.

La rete globale di centri taglio di prova ed i competenti addetti alle vendite e all'assistenza Urschel sono pronti ad aiutarvi nel vostro settore di attività. Prenotate oggi stesso una prova di taglio completa e senza impegno su www.urschel.com.



URSCHEL

The Global Leader in Food Cutting Technology

www.urschel.com | ✉ info@urschel.com